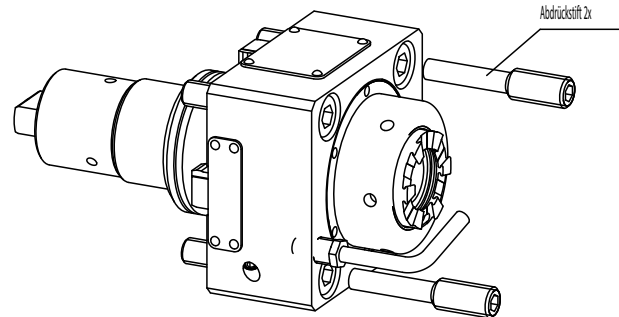
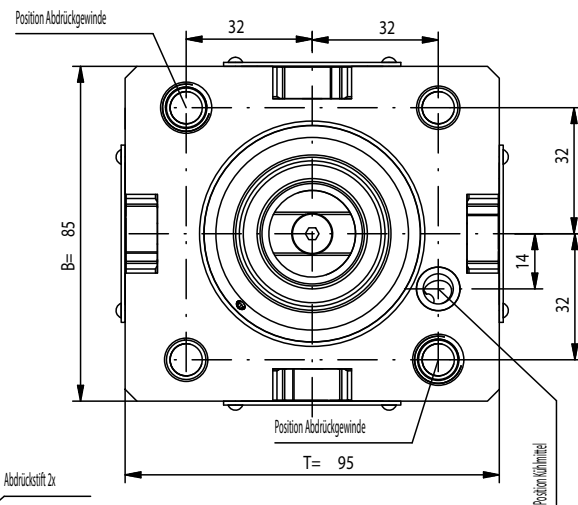
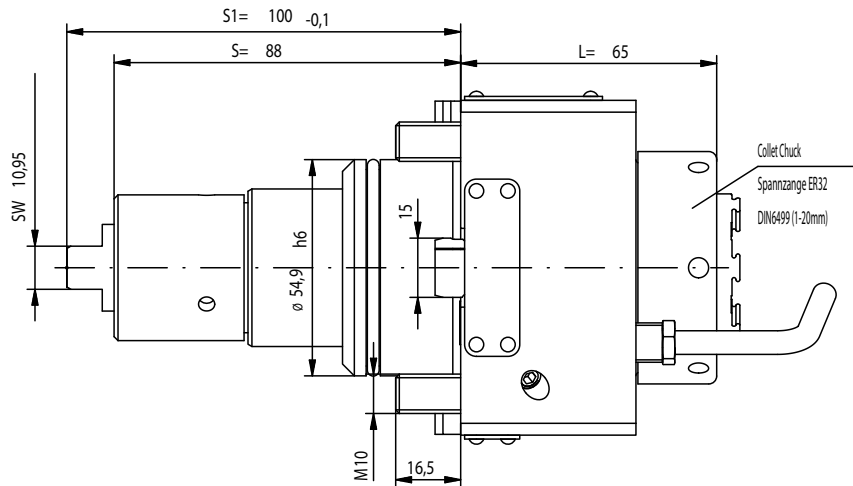




n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
i(n1/n2) = 1 : 1
M (max) = 70 Nm
p (max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
weight around 4kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
54,9	h6	0
		-0,019

A183089		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZW-Nr.		Maßstab 1:1			
			ISO 2768-m				Werkstoff:			
							Maßblatt			
		manuelle Änderung			Datum		Name		 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
				Bearb.	16.04.2014		Gespr.			
				Gespr.	19.09.2020		Brechholt			
				F/M/I/Q						
05	Zeit aufz. Stande		10.09.2020	Brech	mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3					
04	Ful. entfall. Stande		17.02.2017	Gespr	GmbH					
03	p max. dazu		26.09.2014	Gespr	AGW-EM-A-55-ER32-I					
02	Polygon in PF geal.		09.05.2014	Holth	S1=100 SW10,95					
01	Form u. Lagelst.		22.04.2014	Ess	Ers. f:					
Zust.	Änderung		Datum	Name	Urspr.		00045349-Z		Ers. d:	