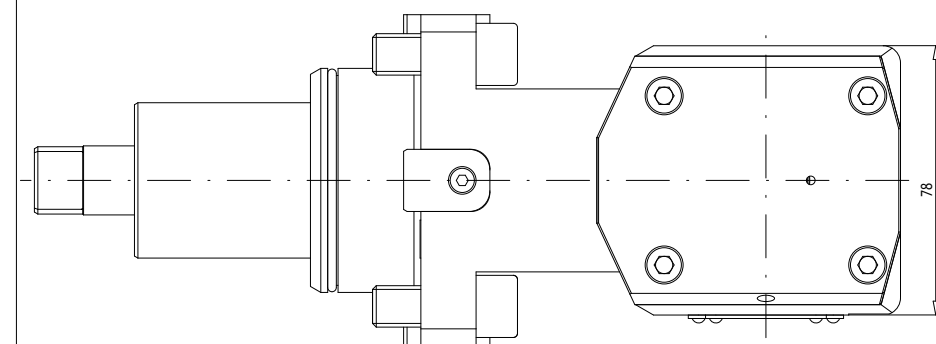
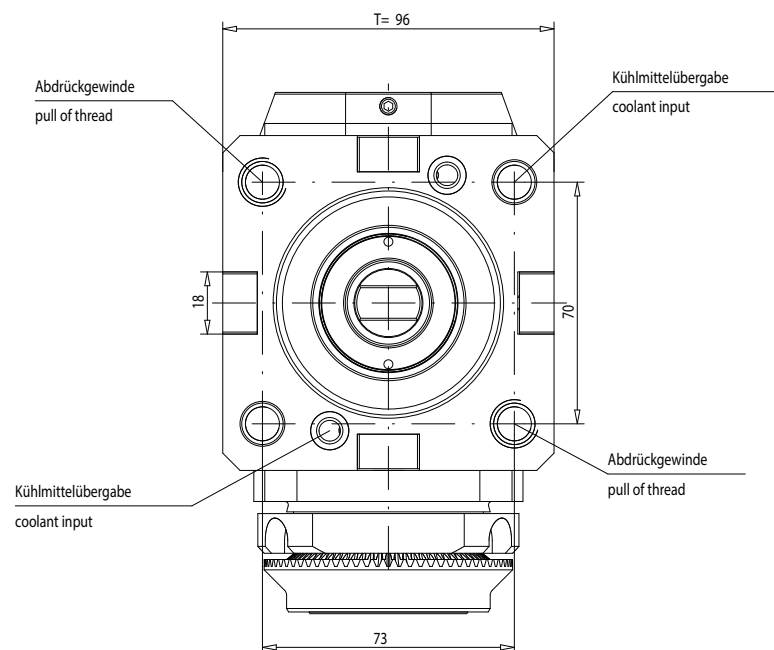
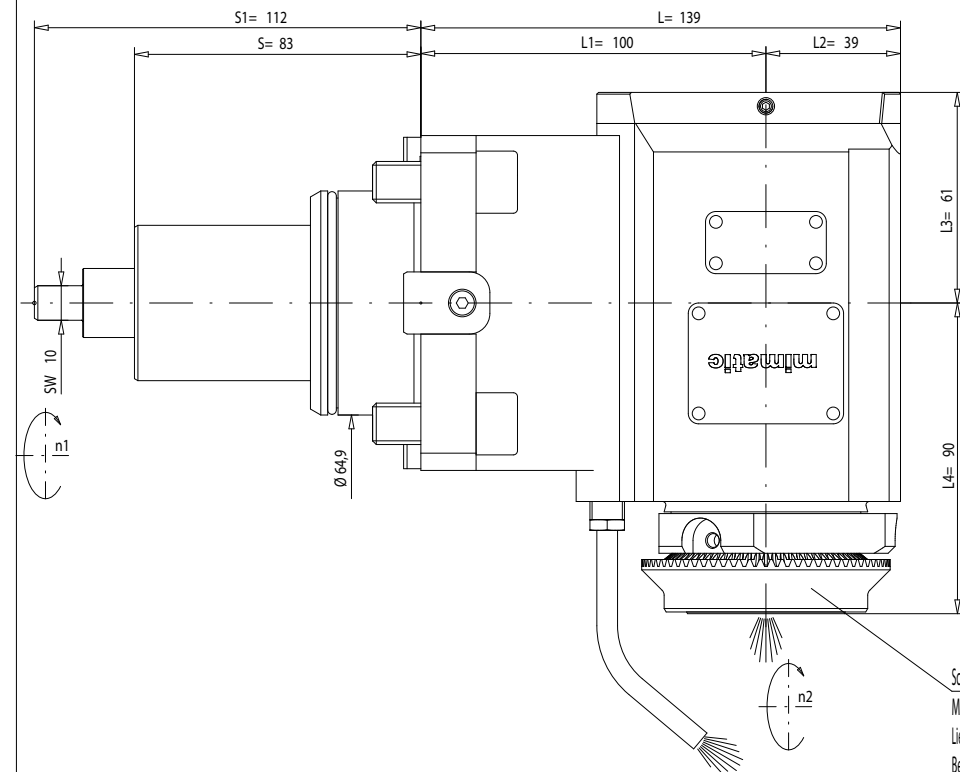




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9.5kg
weight around 9.5kg

A185324		ID-Nr.	Allg.Tol.		2004-01	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt	
manuelle Änderung				Datum	Name	 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Bearb.	19/04/2018	Schmalholz		
			Gepr.	25/04/2020	Beckwith		
			F/M/Q				
			cnc/C-00158664.S2A			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.: 00054003			AGW-BMT-C-65-MISO-I	
01 Text auf 40° Stand		26/04/2020	Beck			1:1 L1=100 S1=112	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ärskr.	00052920	Ers. E:	Ers. d:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH