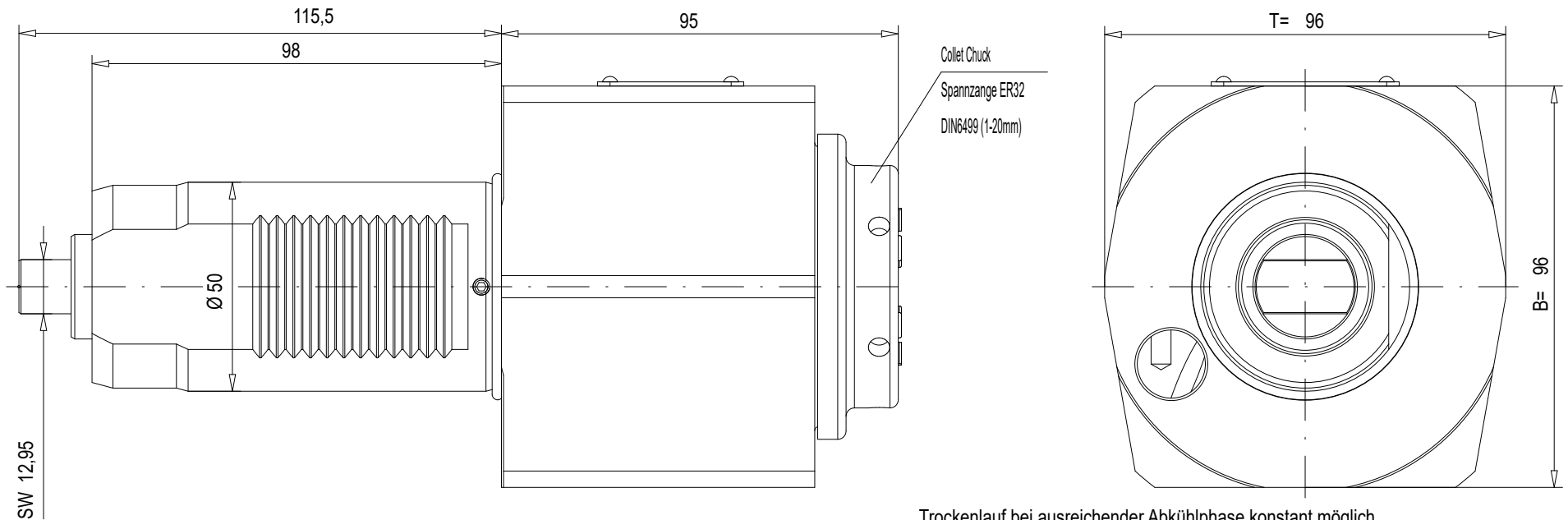




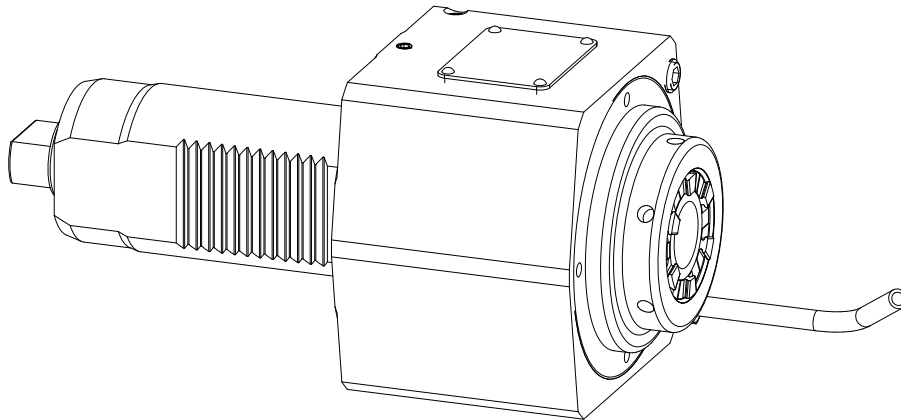
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weight around 6kg



A123930			ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab 1:1	
A05.0311.7951.505				ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung				Datum		Name	Maßblatt	
				Bearb.	27.07.1999	Schöler	 mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
				Gepr.	02.07.2020	Breckwoldt		
				F/M/Q				
				CAD: C:00159275.SZA			AGW-EM-A-50-ER32-E S1=115.5 VSC315	
03	Text auf akt. Stande	02.07.2020	Breck	Zeichnungs-Nr.:				
02	Umbau auf 2 SPL	16.11.2015	Gessn	00006673				
01	Umbau auf KRL	14.10.2015	Gessn					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00006662		Ers. f.:	Ers. d.: