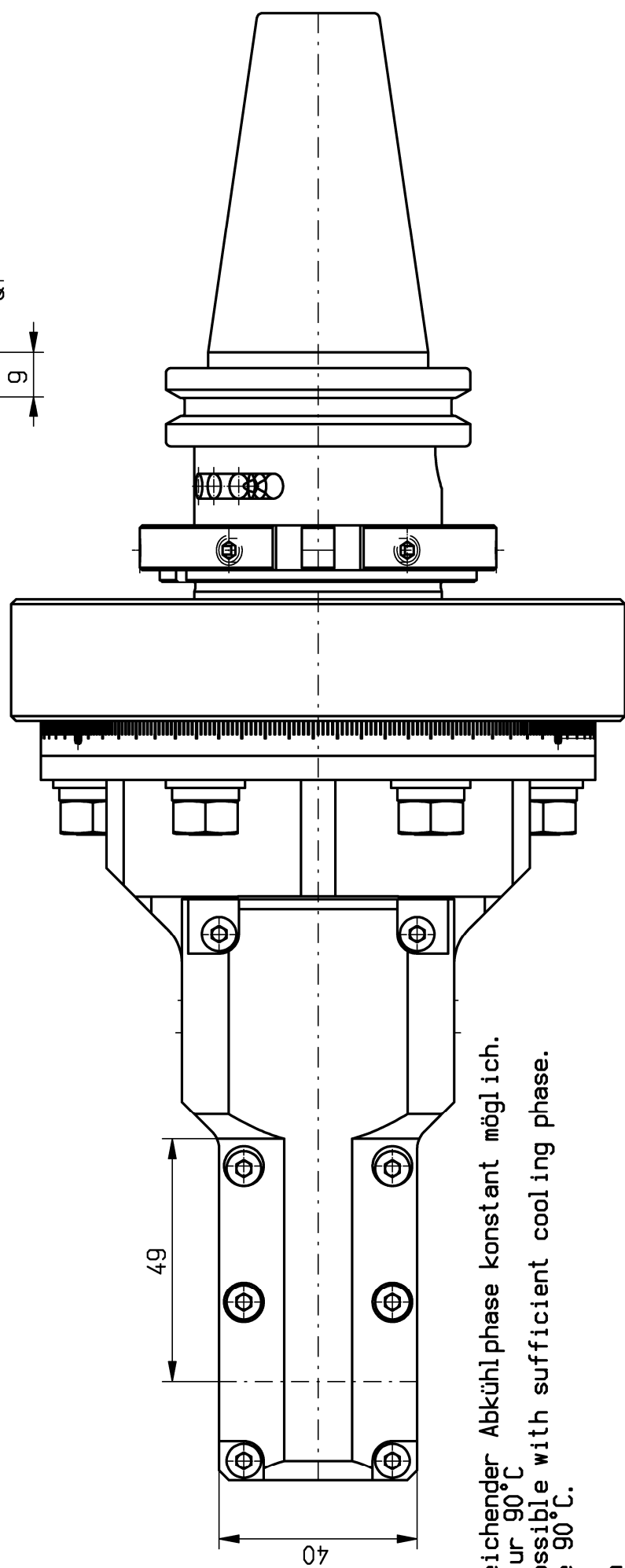
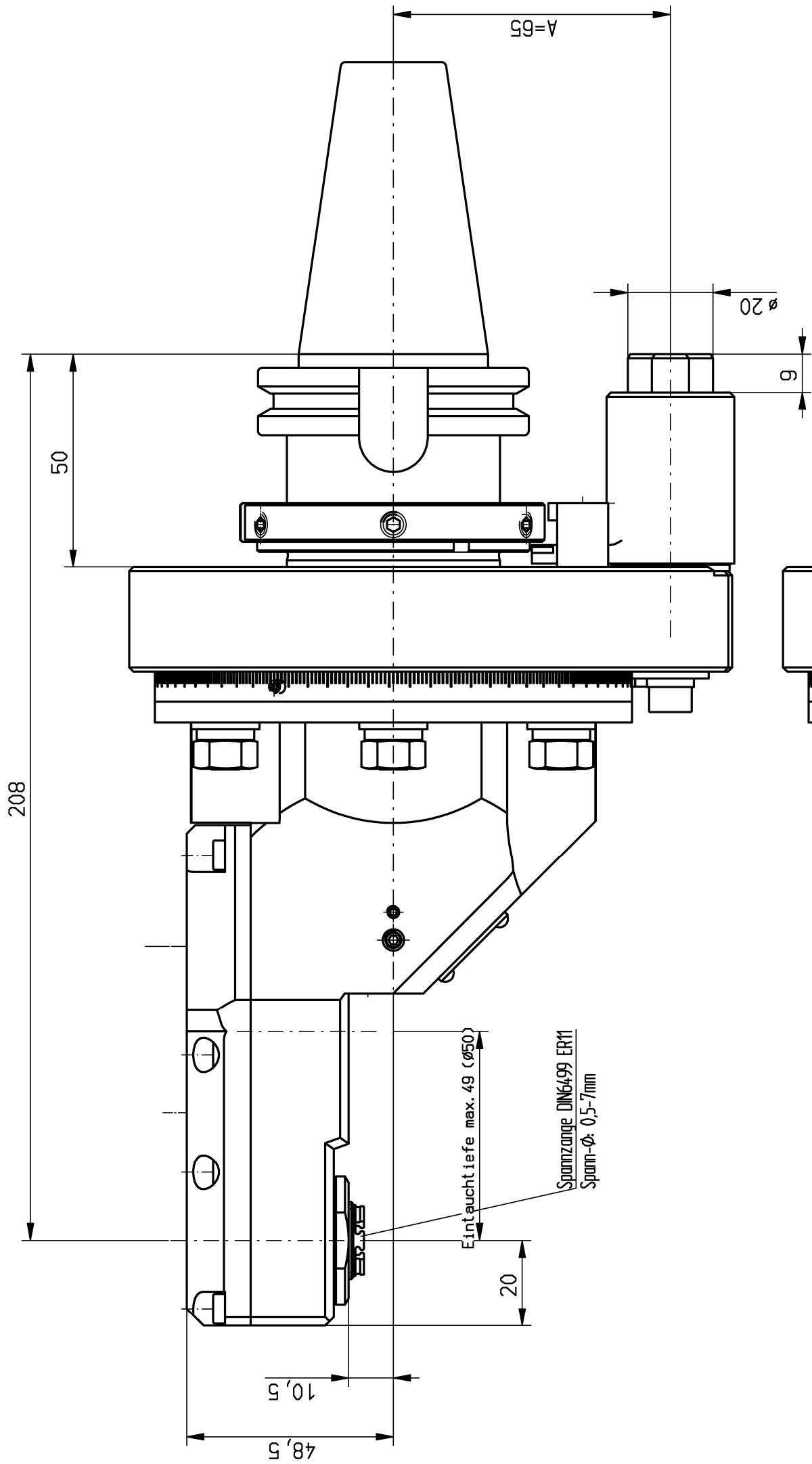


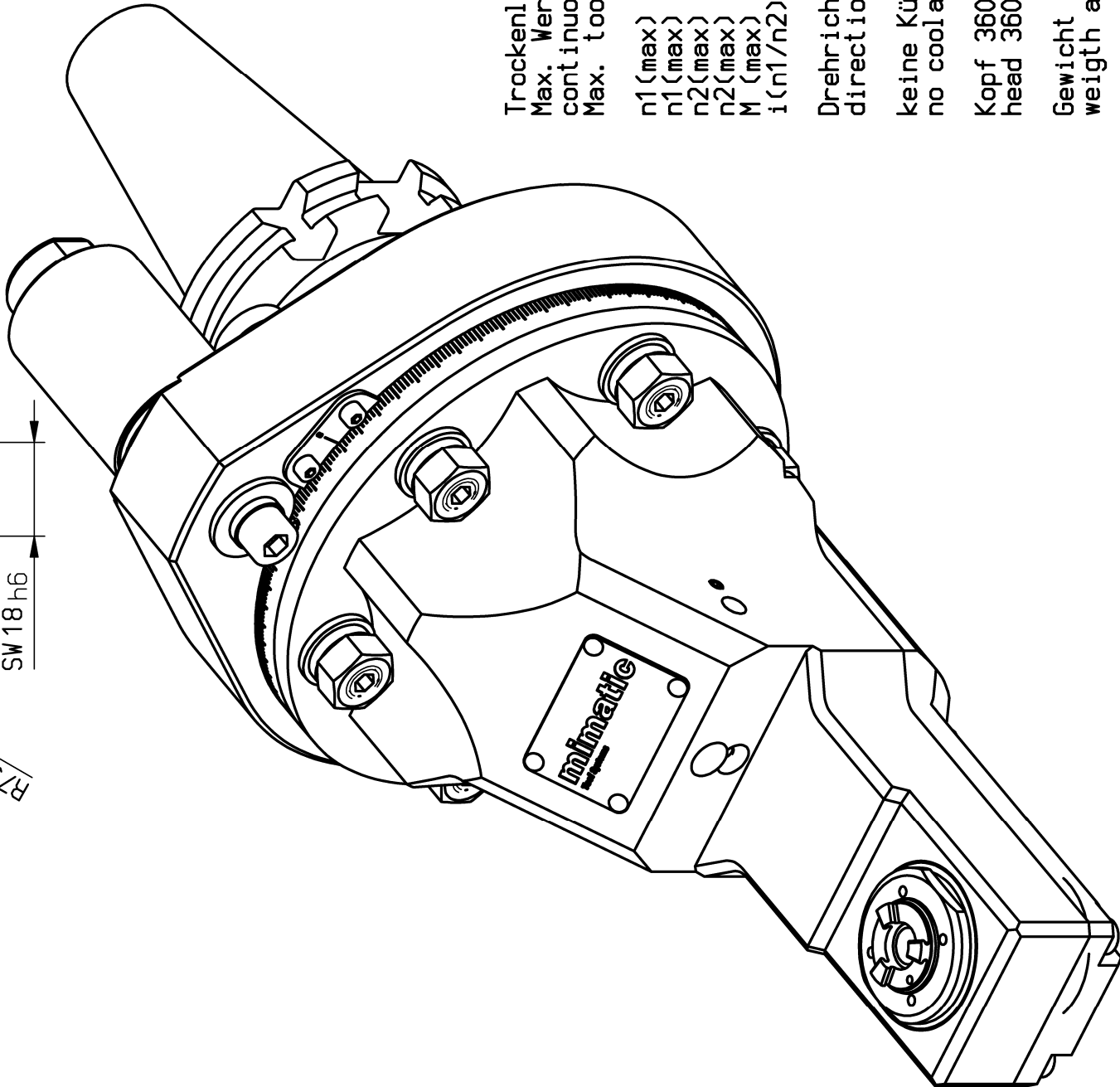


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 7200 U/min
n1(max) = 9000 U/min bei 10%ED, max. 2 min.
n2(max) = 12000 U/min
n2(max) = 15000 U/min bei 10%ED, max. 2 min.
M (max) = 6 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1,67

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal
keine Kühlmittelzufuhr
no coolant

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable
Gewicht ca. 7kg
weigh around 7kg



A105631		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
			19.02.2020		Maßblatt	
		manuelle Änderung			Name	
					Datum	
					Bearb.	18.12.2009
					Gepr.	19.02.2020
					F/M/Q	Holzheu
					ow.	C. 00157325: SZA
		04 Text akt.	19.02.2020	Holzheu		
		03 neue Ansicht	11.10.2016	Ess		
		02 geändert auf n2(max)	12.02.2014	Anrise		
		01 B6 aktualisiert	26.11.2012	Holzheu		
		Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00030323/00022542
						Ers. f.:
						Ers. d.: Plotserver

Tool Systems

mimatic®

mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3
Bettl Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
WK-ZWS0-SK40-ER11-0
Blatt
B1