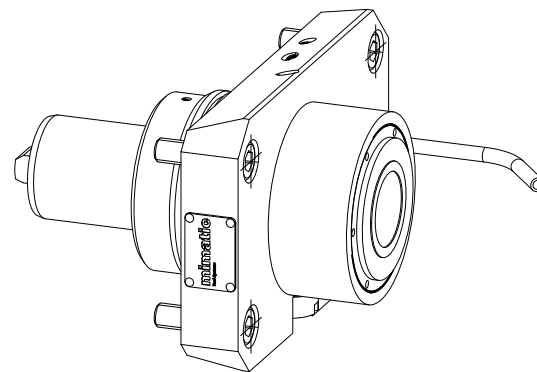
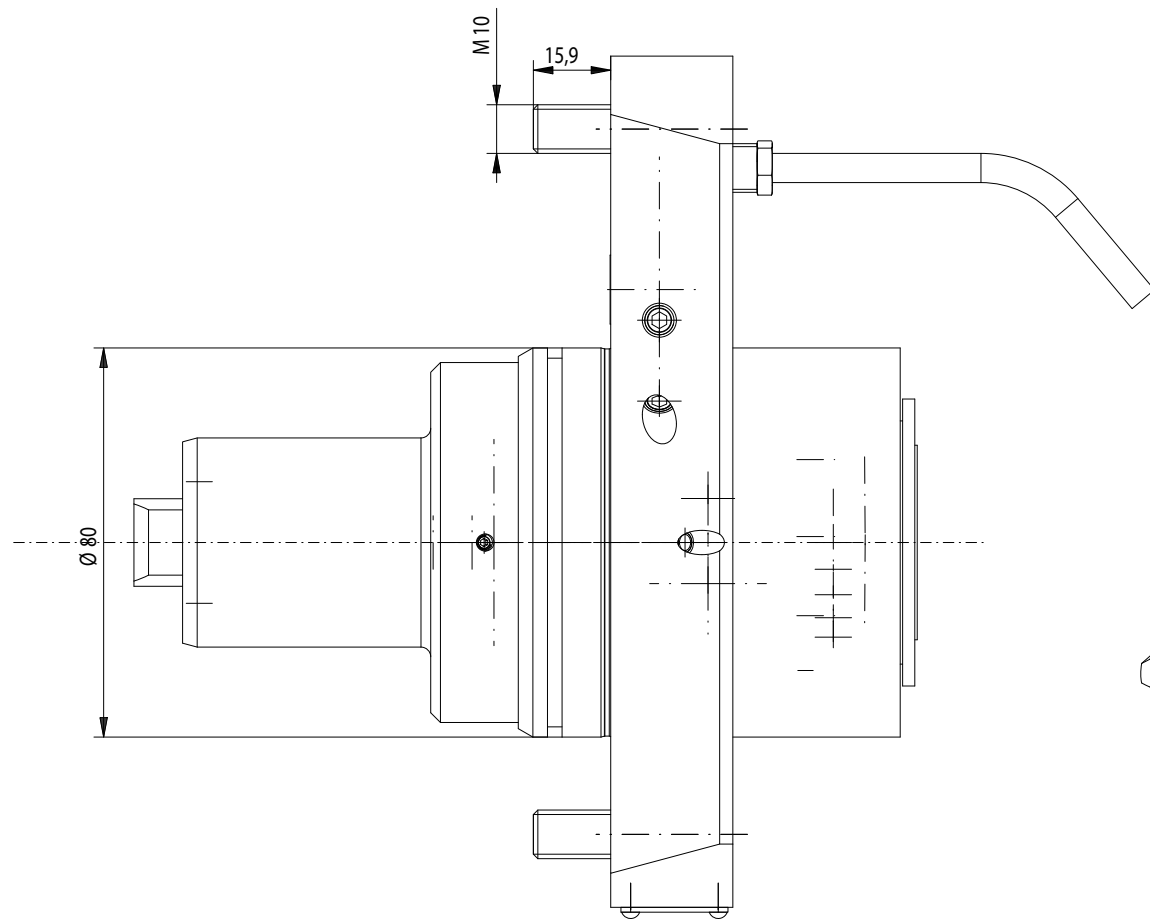
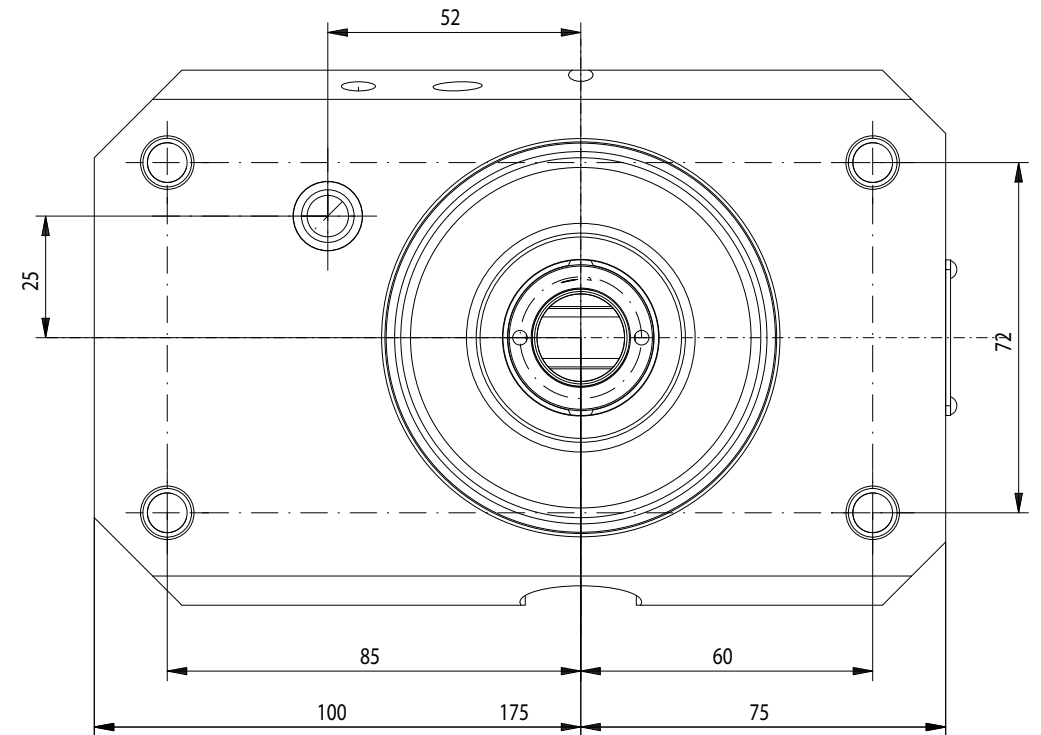
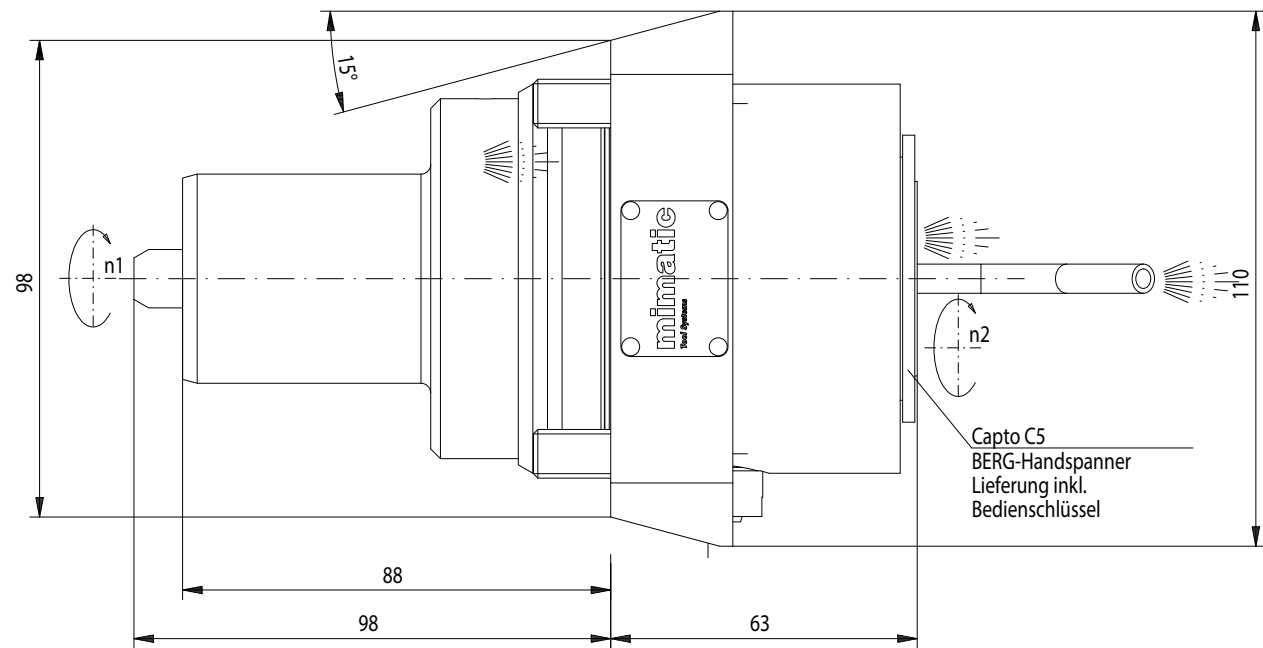




n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 140 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7kg
weigh around 7kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197613		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZW-Nr.	Maßstab 1:1	
						Werkstoff: Maßblatt	
		manuelle Änderung			Datum	Name	
					Bearb. 30.11.2020	Breckwoldt	
					Gepr.		
					F/M/Q		
					CAD: C:00162154.SZA		
					Zeichnungs-Nr.: 00058126		
					Urspr. 00039144		
					Ers. f.:		Ers. d.:
					AGW-MA-A-80-C5B-I		Blatt
					1:1 SMART300		BL