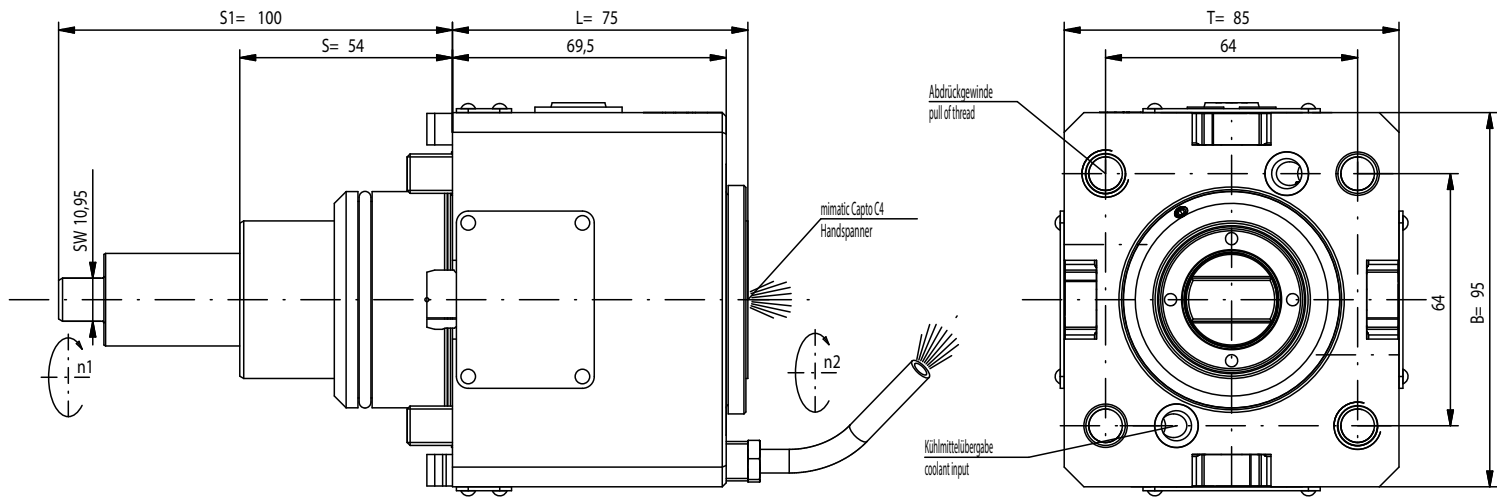




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

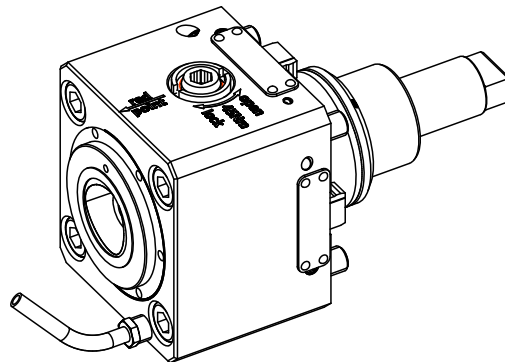
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,9kg
weight around 4,9kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A197009		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWBt.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
								Maßblatt			
		manuelle Änderung						 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90			
						Datum				Name	
				Bearb.		15.09.2022				Breitw. d. Blatt	
				Gepr.		25.04.2023				Flap	
				F/M/Q							
						Ord.		C-00173299.SZA			
						Zeichnungs-Nr.:					
						00060989					
								AGW-EM-A-55-C4B-I		Blatt	
								S1=100 SW10.95			
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		00058537	
								Ers. f:		Ers. d:	