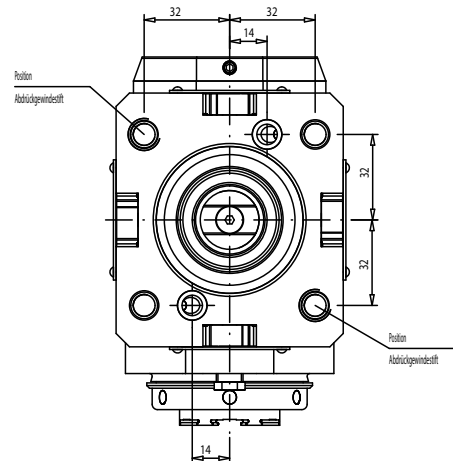
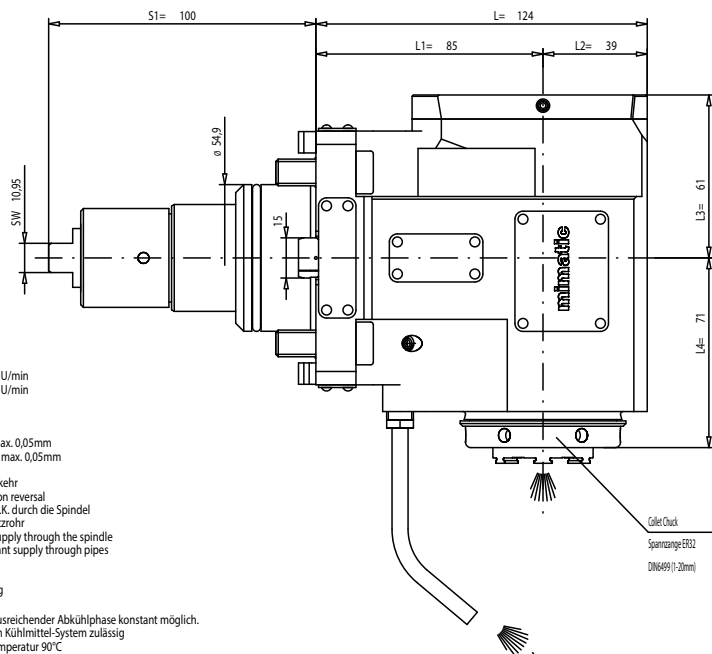
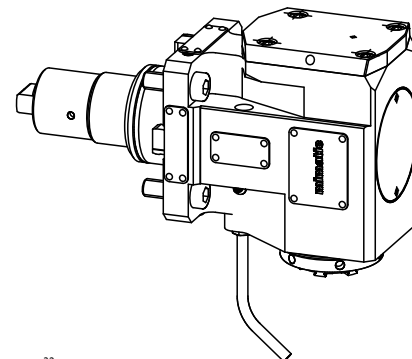
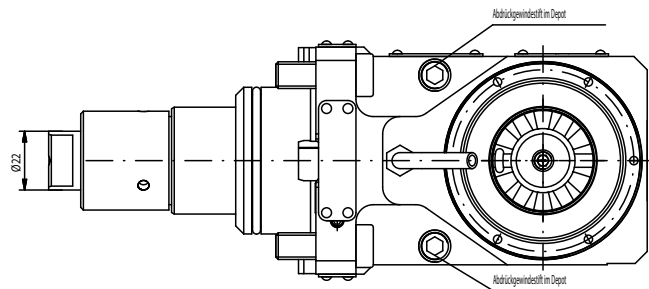




$n1(\max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $n2(\max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $M(\max) = 70 \text{ Nm}$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal
 Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
 weight around 8kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A190450		ID-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	2018	Maßstab	1:1
mimatic Fertigung						Werkstoff:	Maßblatt
		Stech.	2018/07	Gepr.	2018/08		
		F.W.G.	2018/08	2018/08	2018/08		
						mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel. 09031/57444-0 Fax - 990	
						AGW-EM-C-55-ER32-4-DU L1=85 S1=100 1:1 VL47VL6	
15	15	15	15	15	15		Blatt
15	15	15	15	15	15		81
15	15	15	15	15	15		81