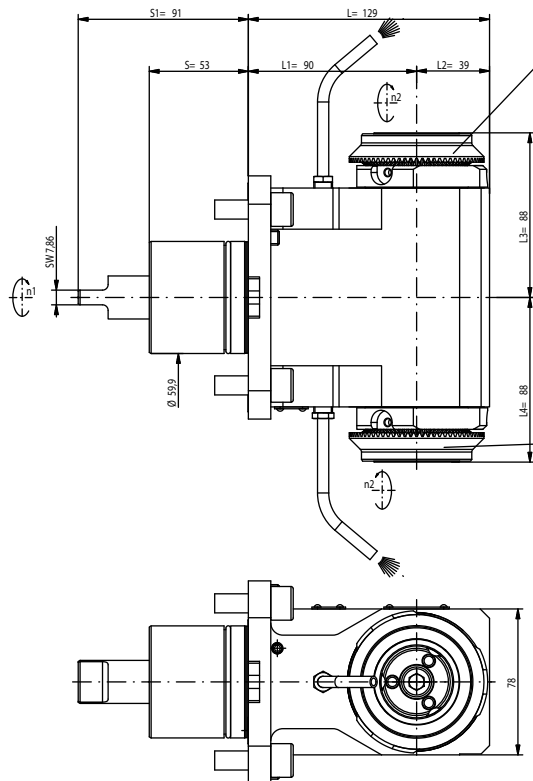




Spindel 1
Schnittstelle
Mimatic -MISO-
Lieferung incl.
Bedien Schlüssel

Abdrückgewinde
pull of thread

Spindel 2
Schnittstelle
Mimatic -MISO-
Lieferung incl.
Bedien Schlüssel

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1:1
p(max) = 700bar

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

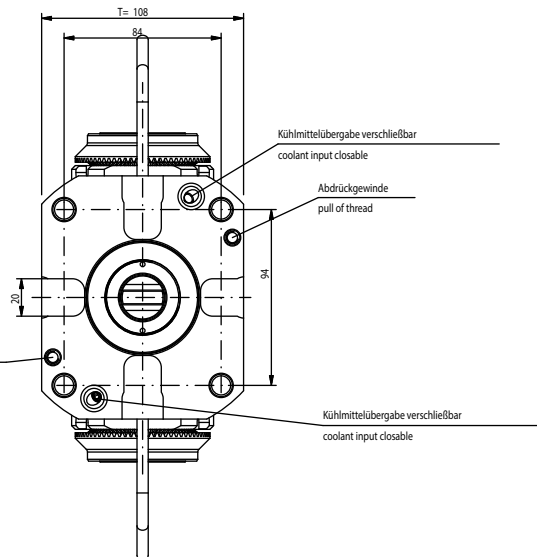
keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr a.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° drehbar

Gewicht ca. 11kg
weight around 11kg



Kühlmittelübergabe verschließbar
coolant input closable

Abdrückgewinde
pull of thread

Kühlmittelübergabe verschließbar
coolant input closable

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

A193098		D.N.		Allg. Tol.		2000		Mallstab 1:1,3	
				ISO 2768		mK		Werkstoff:	
Materialeinstellung				Drehen		Sperren		Mallblatt	
				Bohren		Fräsen		mimatic® Tool System mimatic 87488 Betzinger-Westendstraße 3 Tel. 0381 515744-0 Fax: 0381 515744-10 AGW-M5-E-60-M50-E 1:1 L1=90 S1=91	
				Zerspanen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			
				Schleifen		Schleifen			