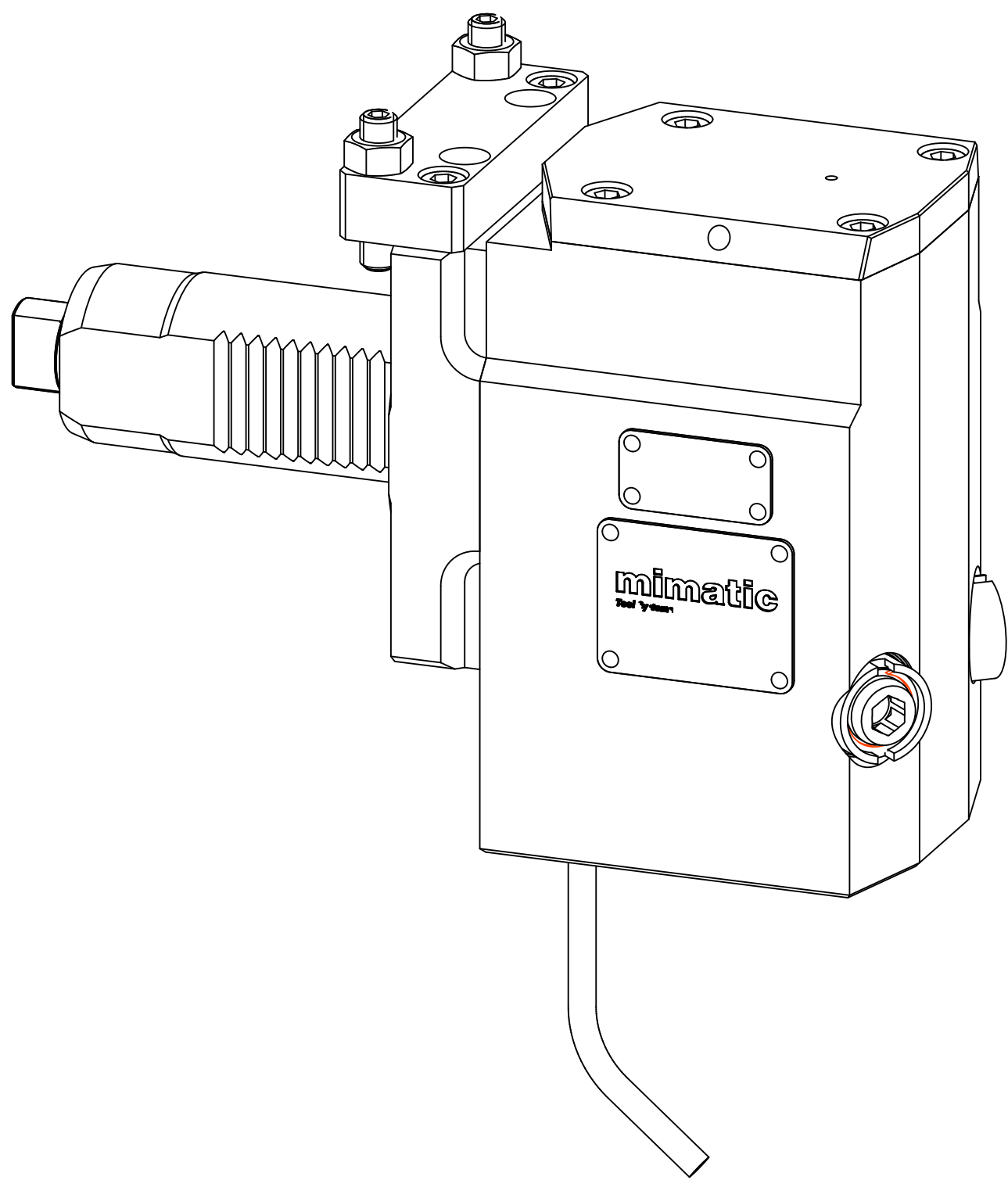
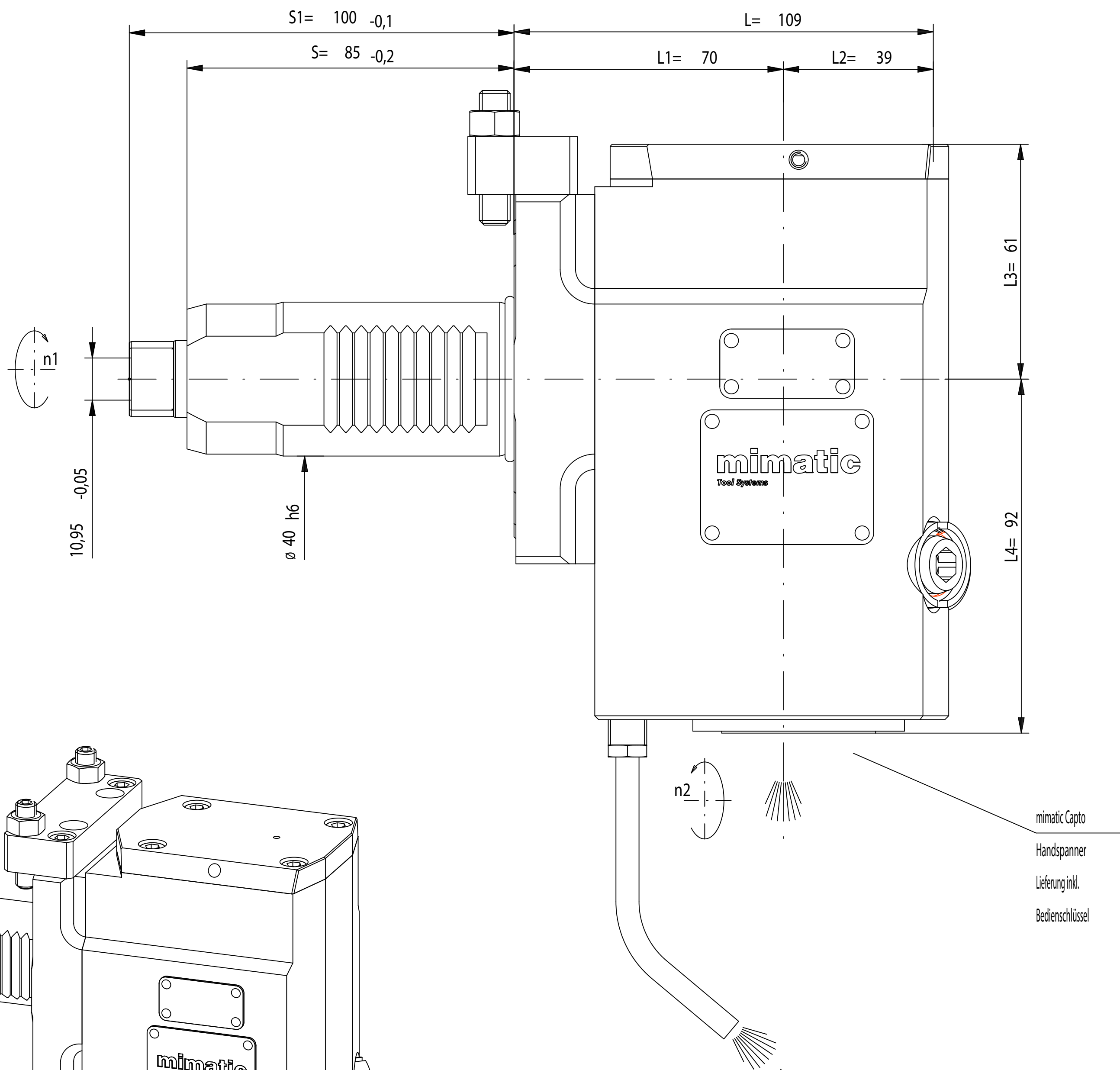




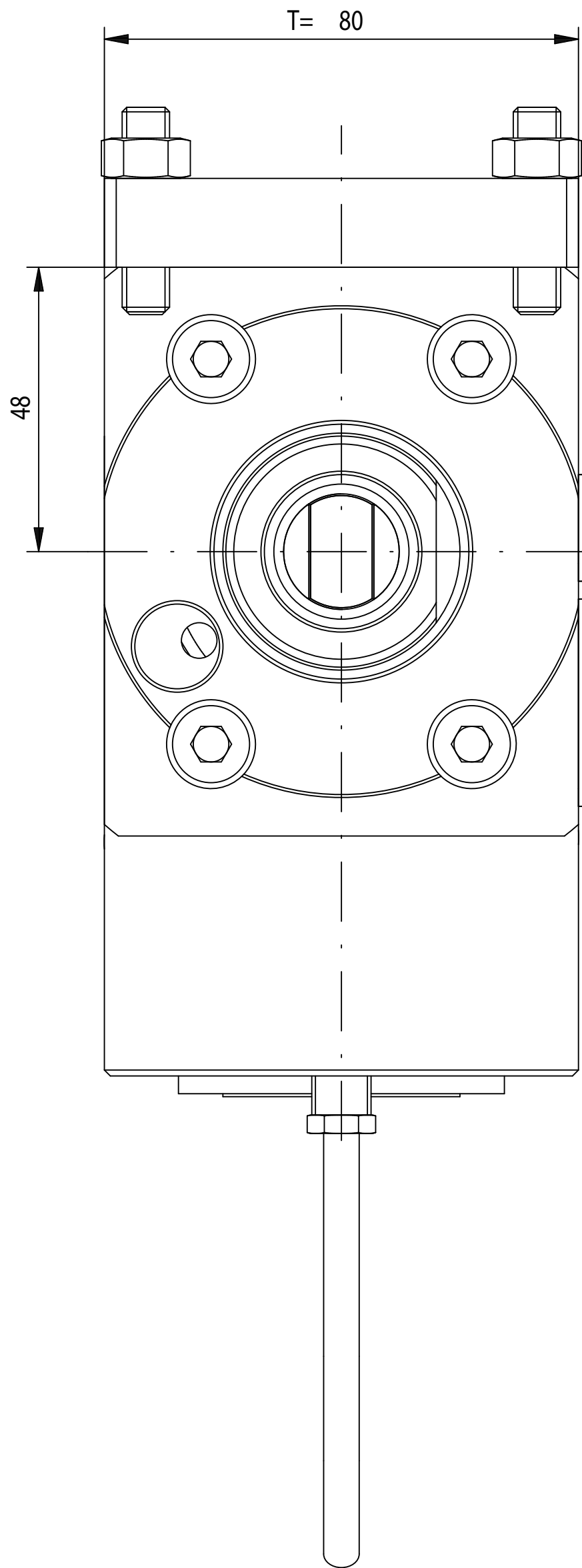
n1(max) = 6.500 U/min
n2(max) = 13000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weight around 9kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
40	h6	0 -0,016

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright viotation involves a claim for damages and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197002			ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BL		Maßstab 1:1				
			manuelle Änderung						Werkstoff:				
									Maßblatt				
							Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
					Bearb.		02.08.2022		Breckwoldt				
					Gepr.								
					F/M/Q								
							CAC:00172756.SZA						
							Zeichnungs-Nr.:		AGW-EM-C-40-C4B-I-12-DU		Blatt		
							00060967		L1=70 1:2 AL100 VL3/5 iK				
											Bl.		
Zust.		Änderung		Datum		Name/Dr. spr.		00060935		Ers. f.:		Ers. d.:	