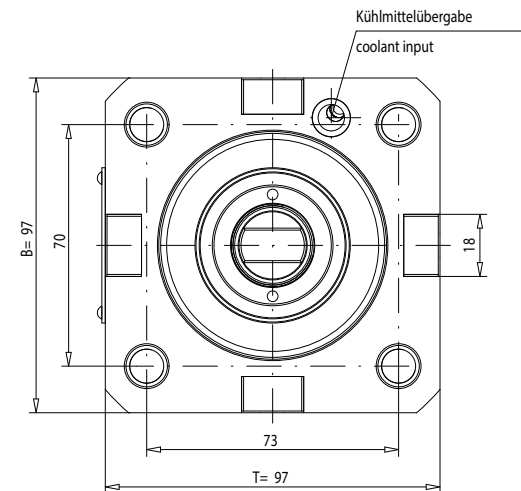
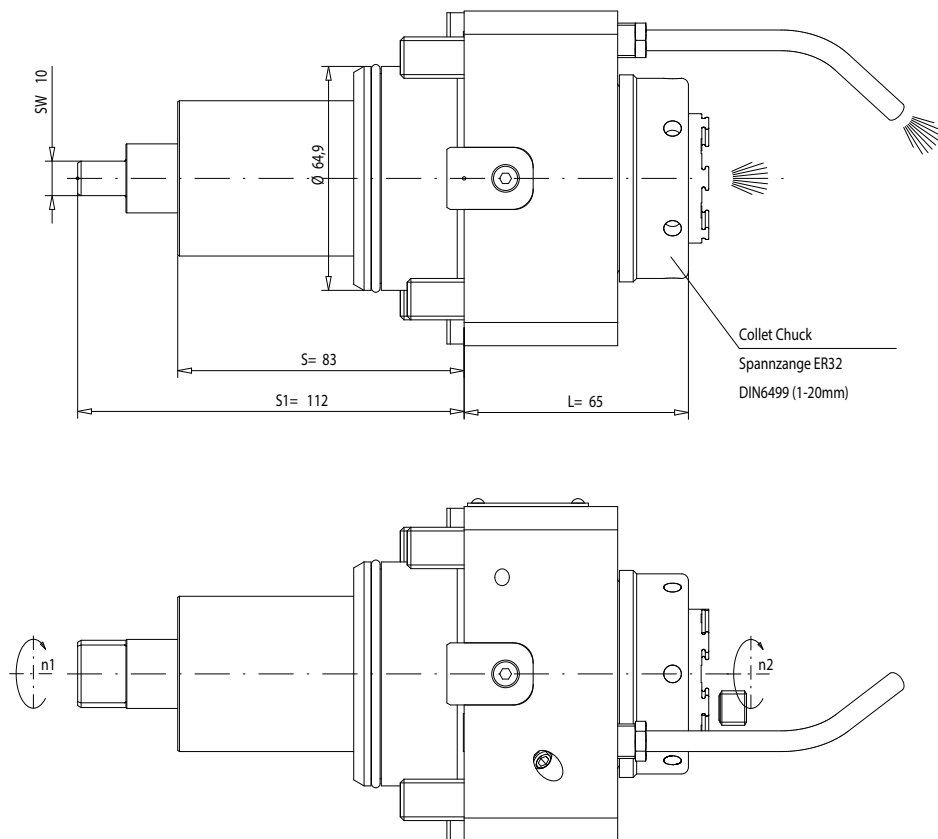




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
weigh around 5kg

A186490		ID-Nr.	Allg.Tol.		2018-01		Maßstab		1:1	
			ISO 2768-m				Werkstoff:			
							Maßblatt		mimatic[®] Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
	manuelle Änderung			Datum	Name					
05	PRÜFUNG akt.	25.09.2019	Hoch	Boehr.	19.11.2019	Gespr.	mimatic AGW-BMT-A-65-ER32-I Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90		Blatt	
04	konst.akt.	26.05.2019	Schm.	Gepr.	25.06.2019	Hoch				
03	Maßblatt aktualisiere	16.03.2018	Gesam.	Zeichnungs-Nr.: 00048630						
02	Maßblatt aktualisiere	18.10.2017	Gesam.	00048630						
01	auf n=10.000 1/min g	06.09.2017	Hoch	00048622						
Zust.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00048622		Ers. d.		Ers. d.		