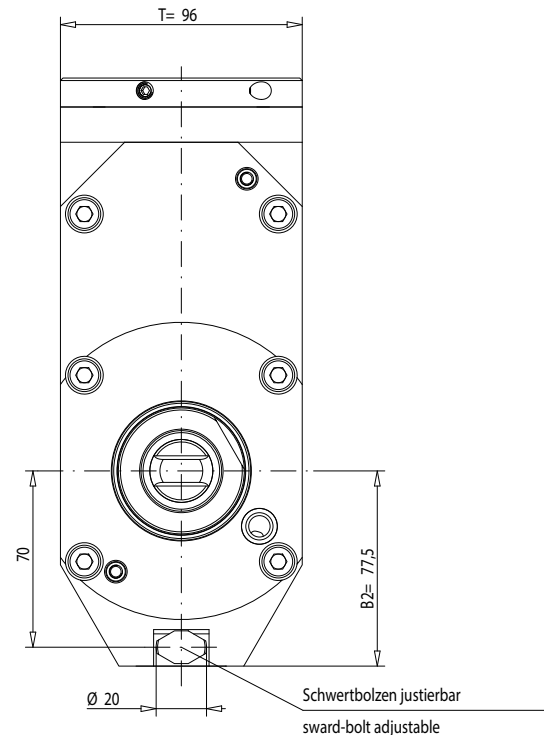
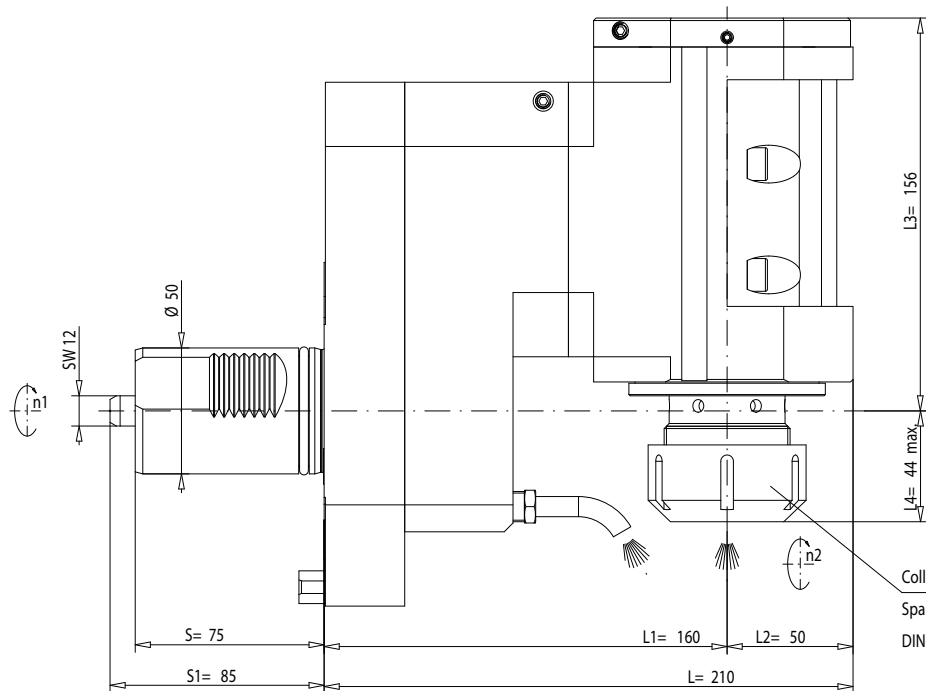


Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 20.5kg
weigh around 20.5kg

A181275		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1.5	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	06.06.2018	Kropp	mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
			Gepr.				
			F/MQ				
			CAB C-00157703.SZA			mimatic GmbH	
02	Teil geändert	02.02.2020	Beck	00054204		AGW-MA-D-50-ER40-I-L	
01	Maßstab aktualiser	28.06.2018	Gesam			1:1 L1=160 S1=85 SQT28	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00043357	Ers. f.:	Ers. d.: