





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ÅC.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 100 Nm i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 20.5kg weigth around 20.5kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright viotation
involves a claim for demages and is
indictable if it is premediative done

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfäligt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatüc GmbH

A181275			-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-BL	Maßstab Werkstoff:	1:1.5		
	manuelle Änderung			150 27 00 111			Maßblatt			
					Datum	Name			- L L O	
				Bearb. 06.062018 Gepr.		Кгарр	mimatic			
								Tool Systems		
				F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
				CAD:	C:00157703.S	ZA	GmbH Tel.:0831/57444-) Fax.:-90		
				Zeichnung	s-Nr.:		AGW-MA-D-50-ER40-I-L		Blatt	
02	Text geändert	02.03.2020	Breck	000	54204		1.1.1.1.0.61.0F.COT20			
01	Malblatt aktualisier	28.06.2018	Gessn	000.	דטאדע		1:1 L1=160 S1=85 SQT28			Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00043357		Ers. f.:		Ers. d.:	