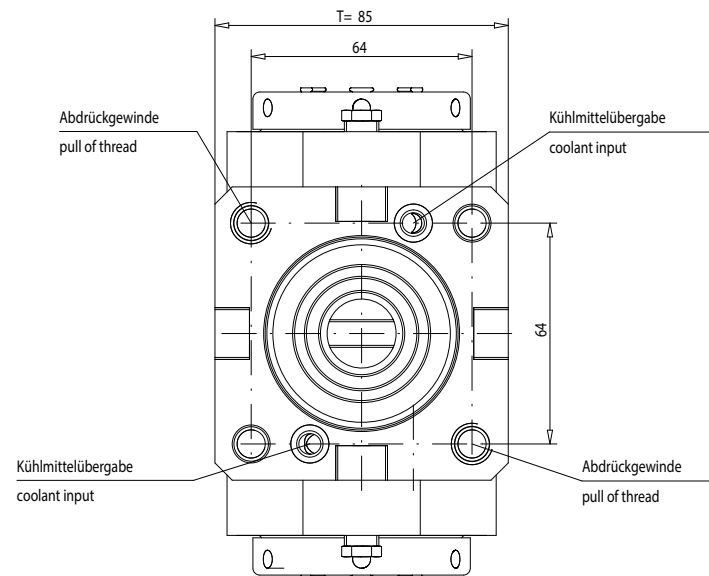
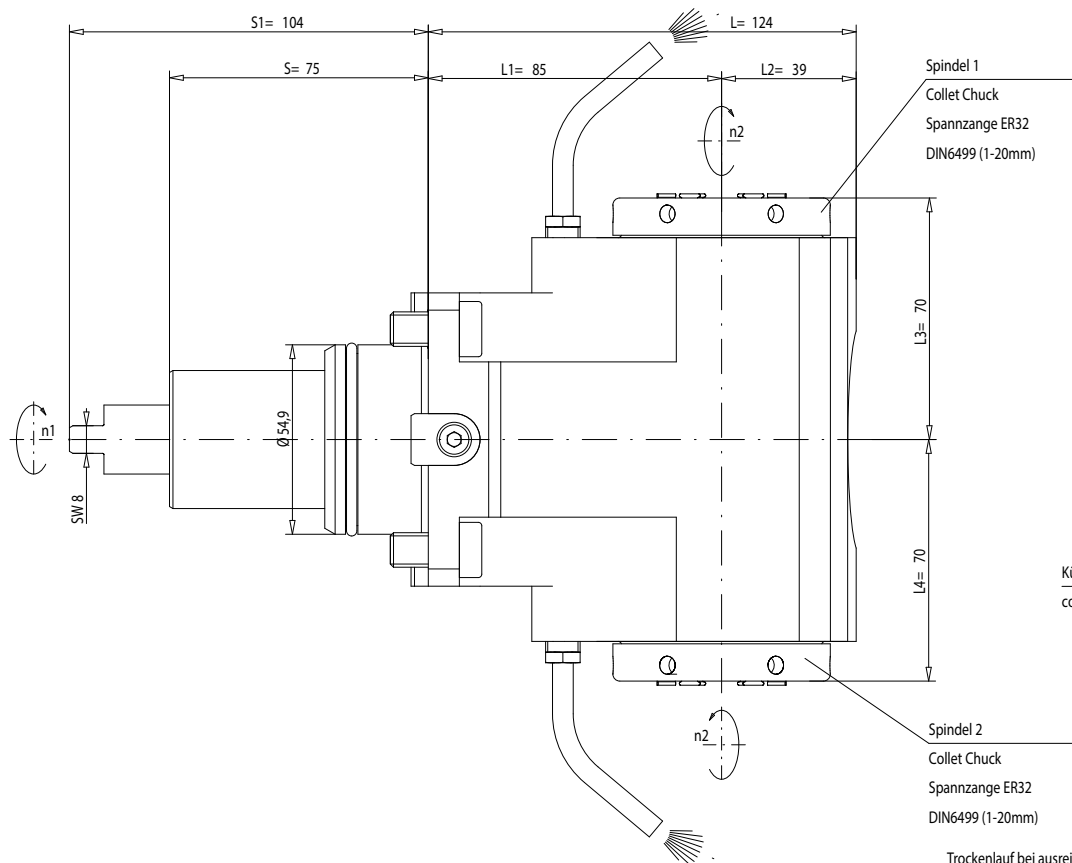




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation reversal for spindle 1

keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation not reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

A187180		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018-01	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
					Maßblatt	
		manuelle Änderung		Datum	Name	
				Bearb.	20.02.2017	Kopp
				Gepr.	01.08.2019	Höbner
				F/M/Q		
					cx/c:00153568.SZA	
03	Test alt.	01.08.2019	Höbner	Zeichnungs-Nr.		
02	Maßstab aktualisieren	09.03.2018	Gesam	00051790		
01	Maßstab aktualisieren	20.03.2017	Gesam			
Zust.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00048618	Ers. f.	Ers. d.

mimatic
Tool Systems
87488 Betzigau - Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90

mimatic GmbH
AGW-BMT-E-55-ER32-E
1:1 L1=85 S1=104

Blatt
BL

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH