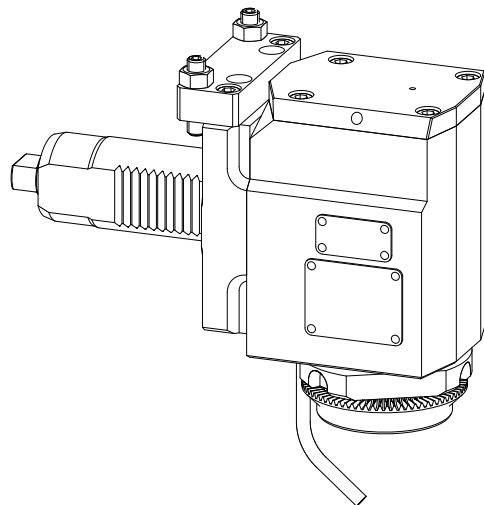
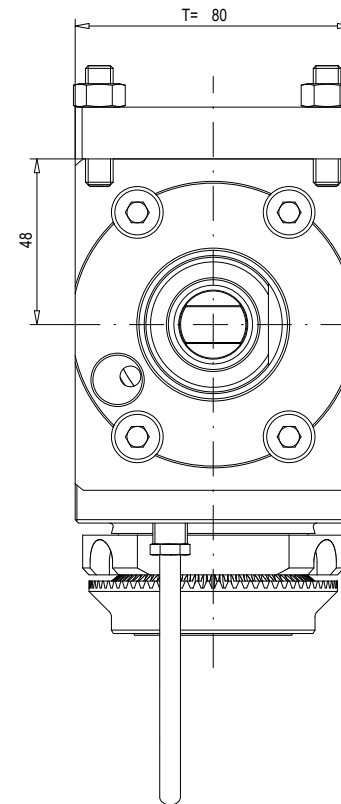
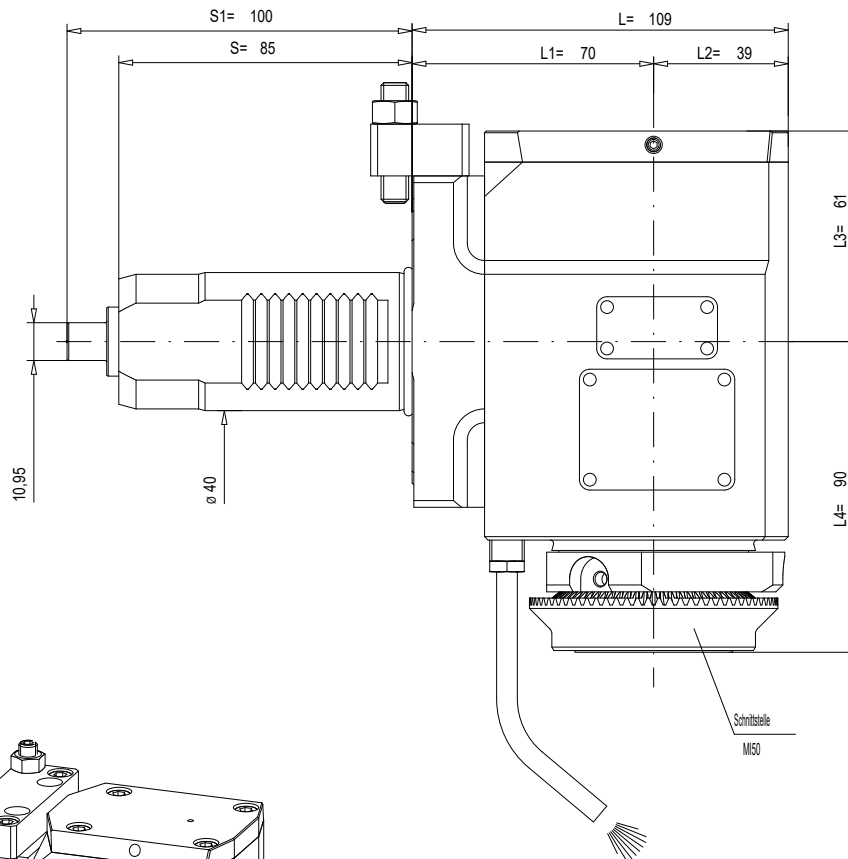




$n1(\max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $n2(\max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
 weight around 8kg

Kopf 180° gedreht montierbar
 head 180° adjusted mountable

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A124896		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZIM-St.	Maßstab	1:1	60107844
A05.1611.7941.MI50			ISO 2768-m		Werkstoff:		
manuelle Änderung					Maßblatt		
					 mimatic Tool Systems 87488 Betzlage - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90		
06	Teil auf mt. Stands	10.08.2020	Beck	20.12.2006			
05	13-61 T.500 U/min	08.11.2016	Gepp	10.08.2020			
04	13-69 war 68	21.10.2016	Gessn	FMQ			
03	Standard 2015	16.09.2015	Schma	cto: C-00159856.SZA			
02	Gefüßdeckel geak. Maß	27.10.2011	Schul	Zeichnungs-Nr.: 00024233	AGW-EM-C-40-MI50-I-11-DU L1=70 S=85 i=1:1 VL3		
01	Umbau auf MI-Einheit	07.12.2009	Dom				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00024233-Z	Ers. f.	Ers. d.