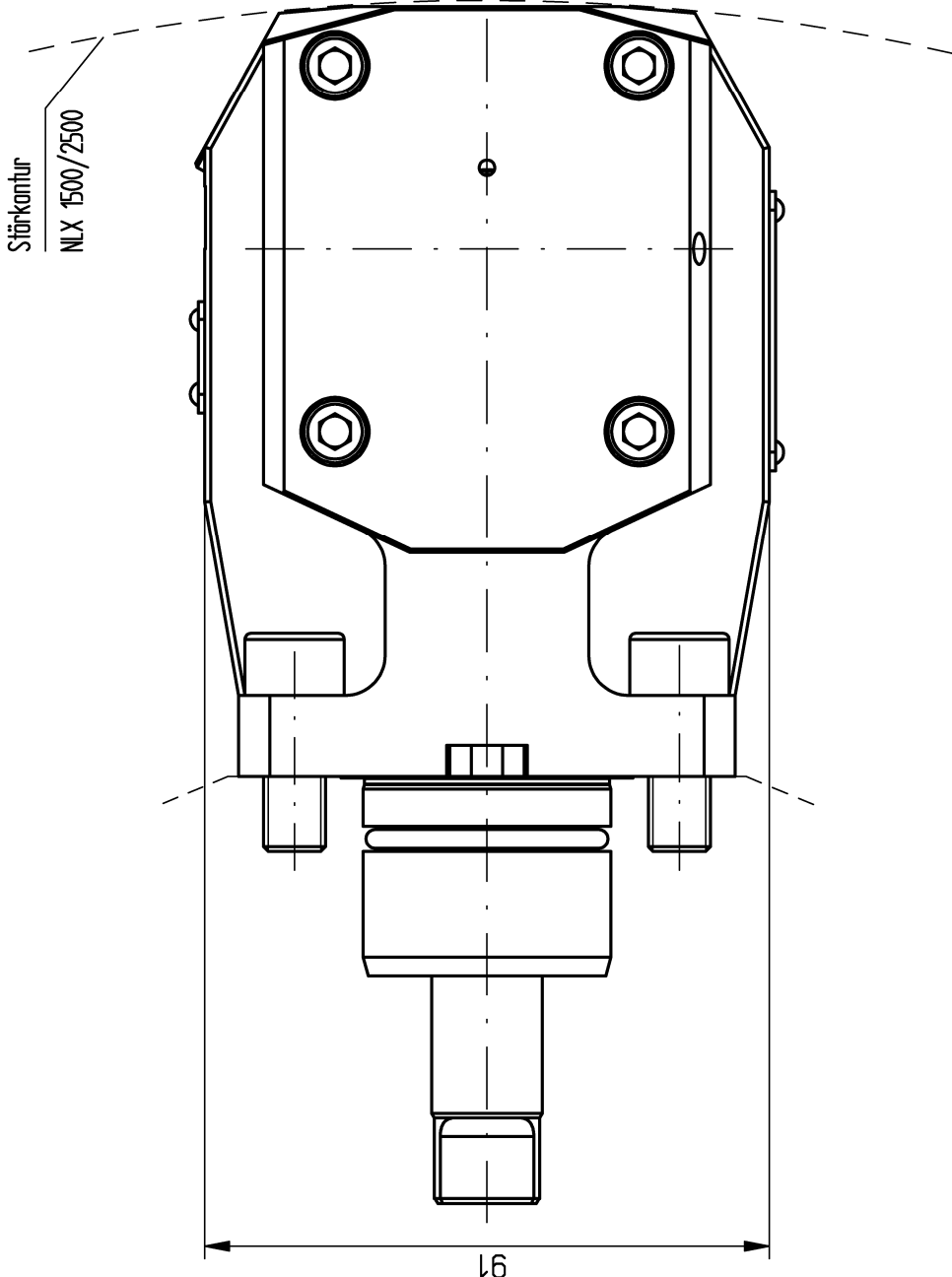
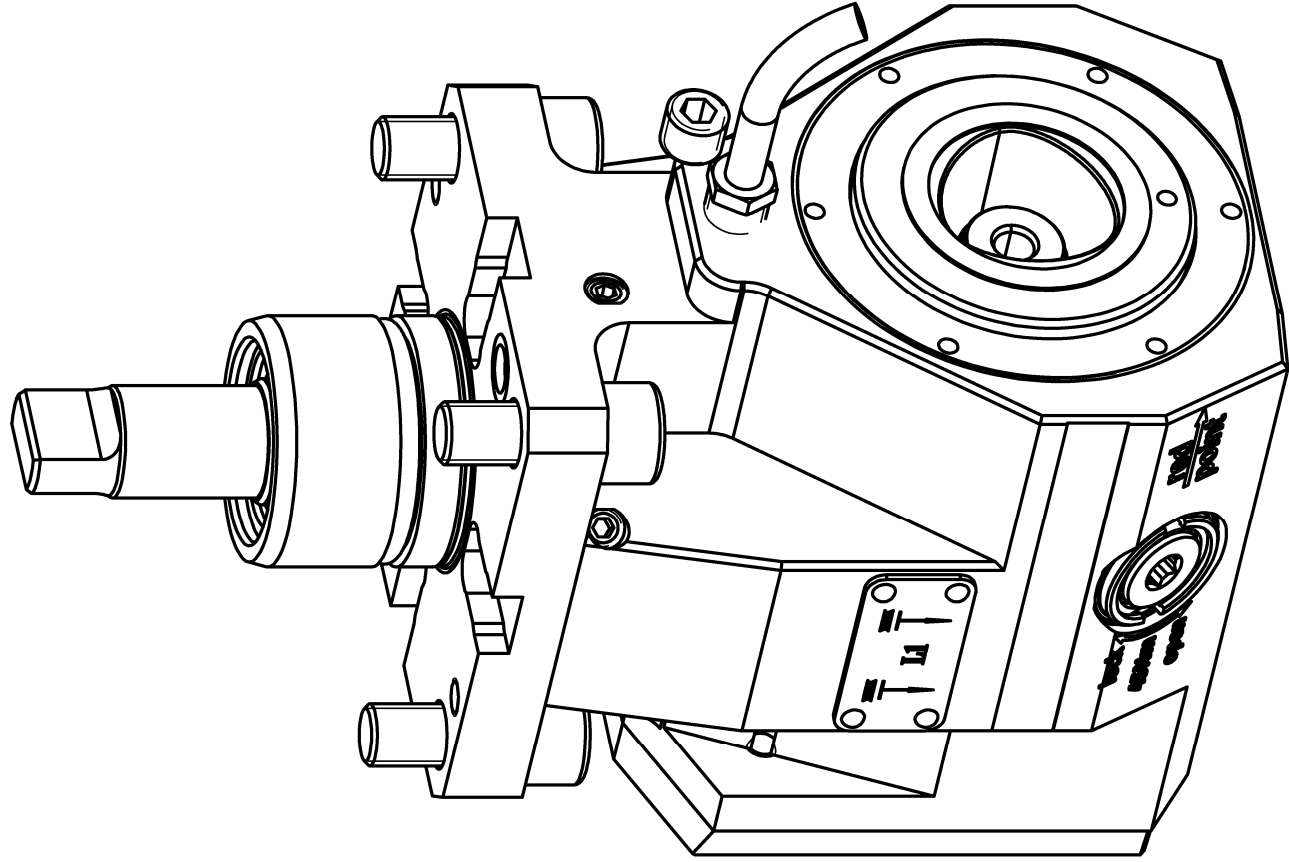
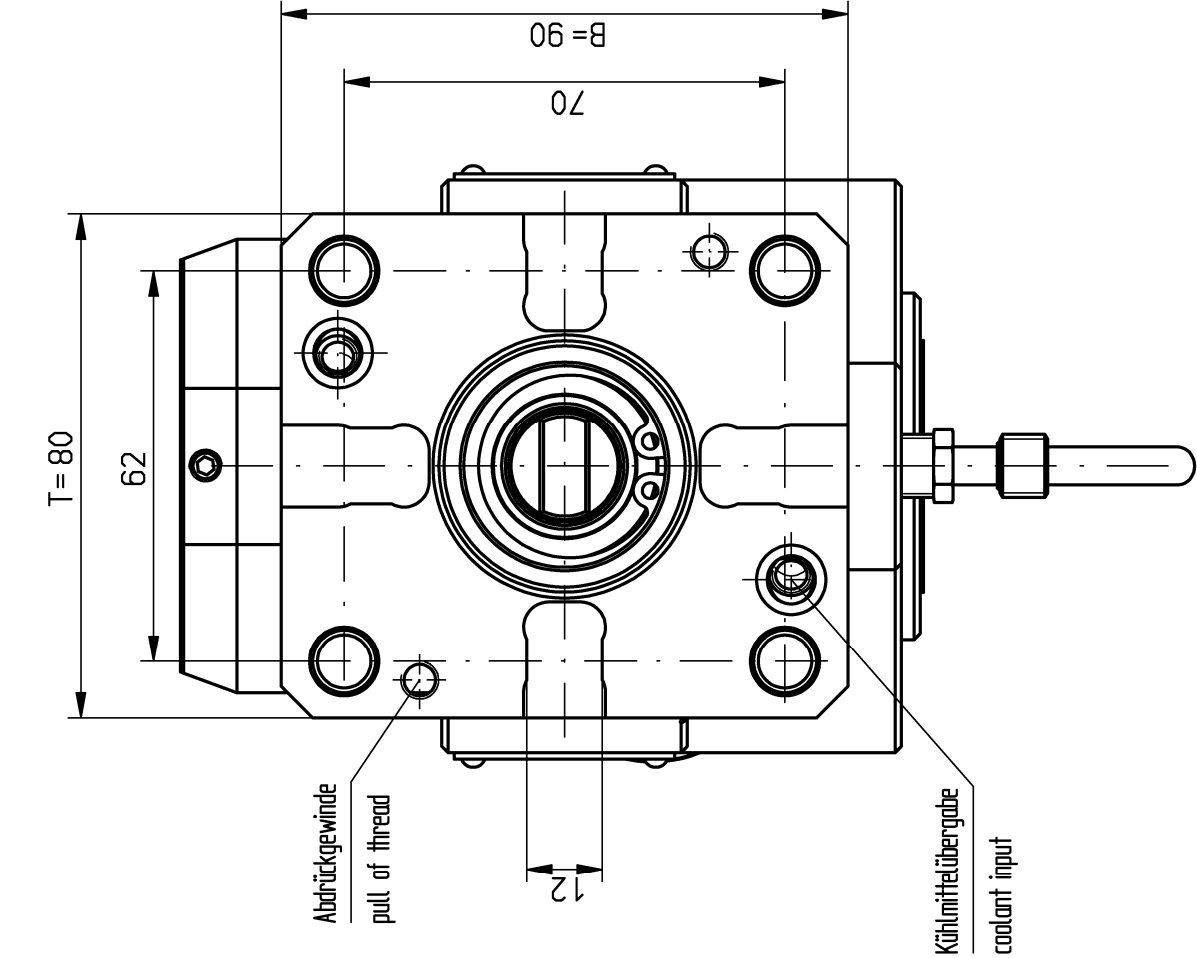
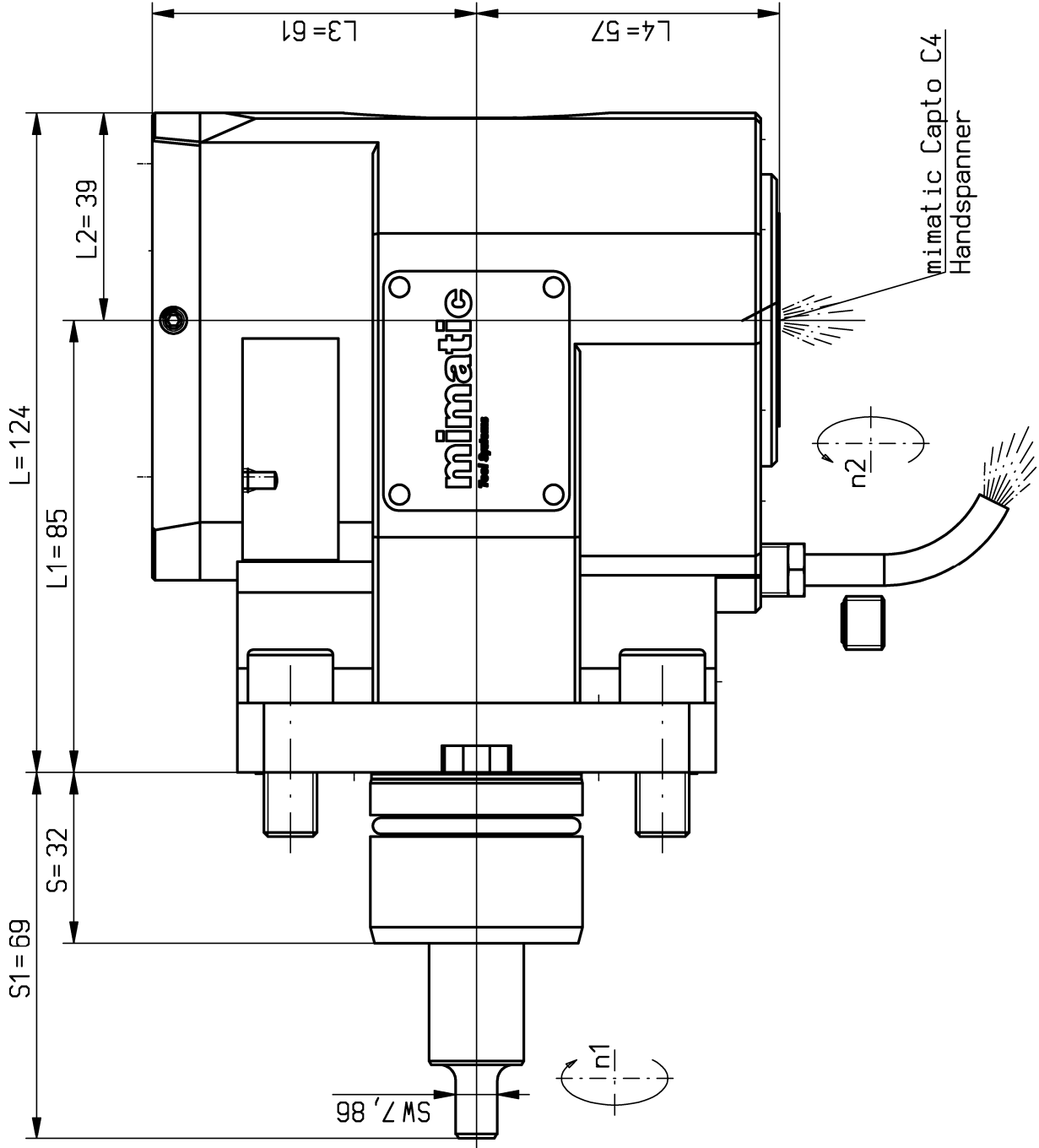




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max) = 12000 U/min
n2(max) = 12000 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable
Gewicht ca. 6,4 kg
weigh around 6,4 kg

A199419		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-BL	Maßstab	1:1
			ISO 2768-mK			Werkstoff:	
			06.03.2025			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 Gebt Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-MS-C-40-C4B-I-12k L1=85 i=1:1 S=32	
			Bearb.	26.08.2021	Schulholz		
			Gepr.	06.03.2025	Stilla		
				F/M/Q			