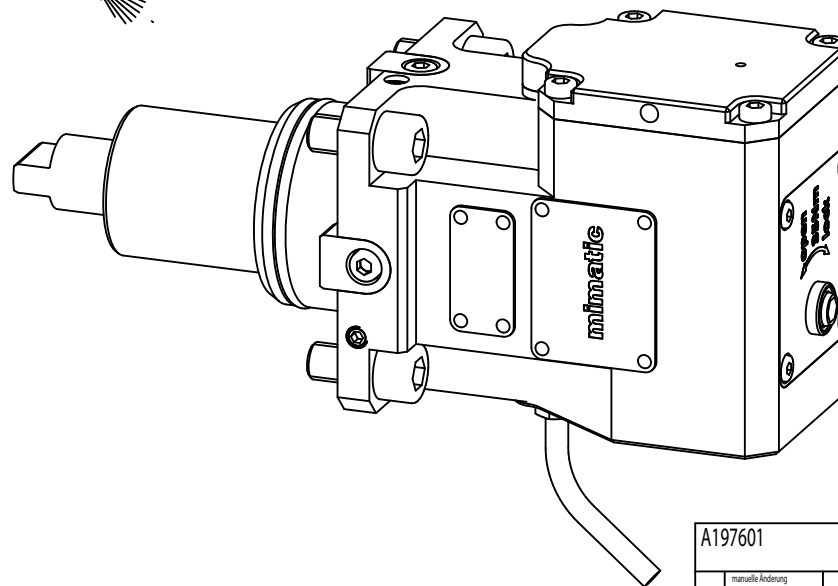
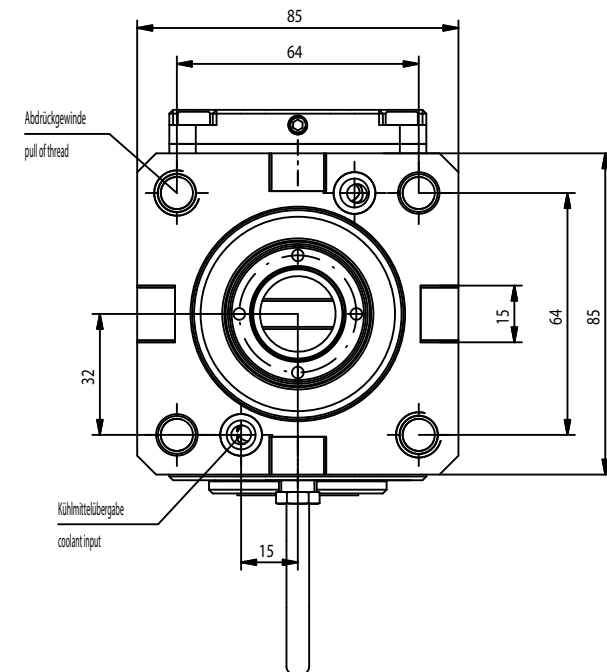
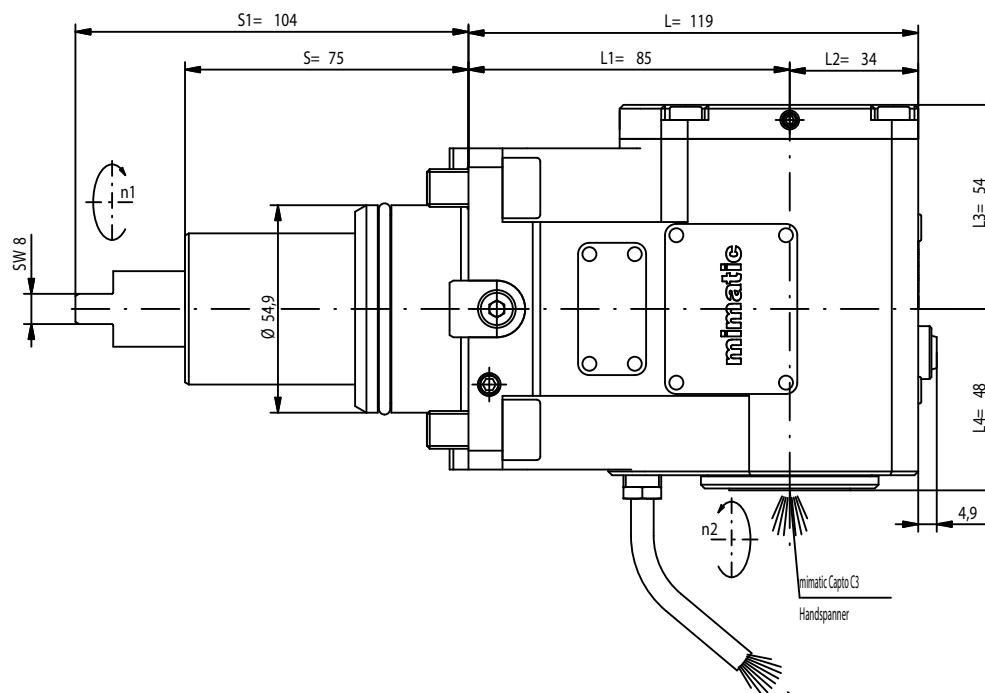




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min
n2(max) = 10 000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 5,3kg
weight around 5,3kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indicable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197601			ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.		Maßstab 1:1			
manuelle Änderung							Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt	
							Bearth. 26.11.2021		Kropp		 mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
							Gepr. 18.08.2022		Stipp			
							F/M/Q					
							CAD C:00172467.SZA					
					Zeichnungs-Nr.		AGW-BMT-C-55-C3B-I-85					Blatt
					00059902							
01	Detail	25.07.2022	Sp									
Zust.	Änderung	Datum	Name		Urspr.		00058827		Ers. f.:		Ers. d.:	