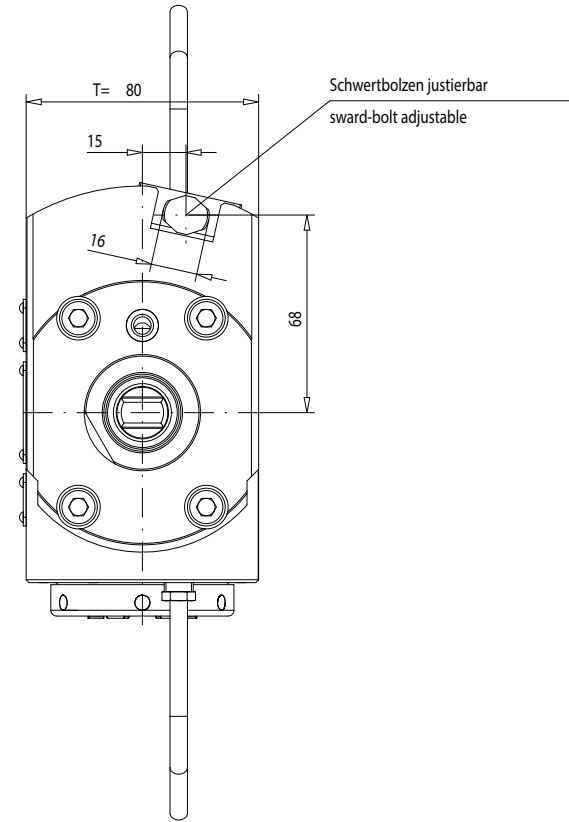
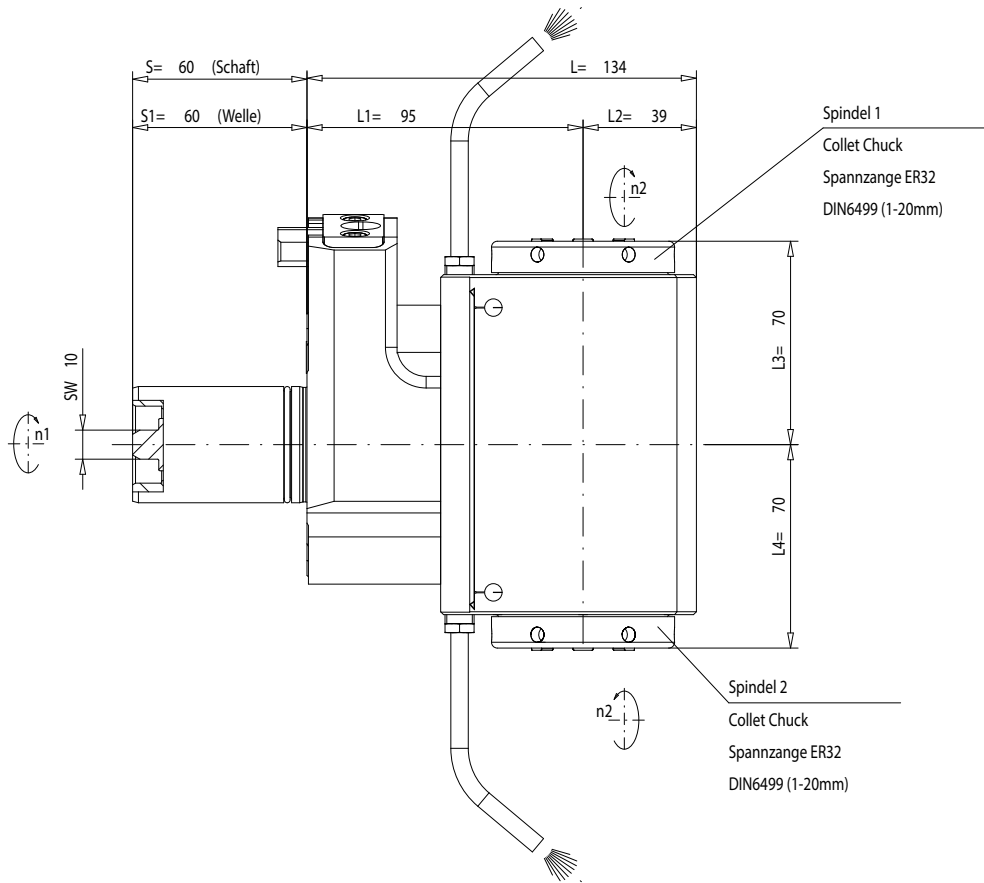


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

$n1(max) = 8.500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 8.500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 9kg
weigh around 9kg

A191633		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1.3	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	07.08.2017	Gesner	mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
			Gepr.	26.02.2020	Hölzheu		
			F/M/Q				
			cnc:00157530.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.:			AGW-MA-E-40-ER32-E	
02	Text akt	26.02.2020	Holz	00052718		1:1 L1=95 S1=60	
01	Maßblatt akt	22.02.2018	Gesner			Bl.	
Zug	Änderung	Datum	Name/Anspr.		Ers. f.:		Ers. d.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH