

i(n1/n2) = 30 NIII i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70barFilterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes Ausführung für Hauptspindel Typ for main-spindle

Gewicht ca. 5.5kg weigth around 5.5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC.

continuous dry run possible with sufficient cooling phase.

Max. tool temperature 90ÅC.

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for demages and is
indictable if it is premediative done.
Fa mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatic GmbH

	A124259 ID-Nr.		Nr.	Allg.Tol.		ZWN-8I.	Maßstab	1:1		
A05.0611.7341.505		ISO 2768-m			Werkstoff:					
manuelle Änderung				1.55 2.55 111			Maßblatt			
					Datum	Name			- L = 0	
				Bearb.	12.11.1999	Schöler	mimatic			
			Gepr. 26.02.2020 H		Holzheu		Tool Systems			
05 Textakt.		26.02.2020	Holzh	F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
04 Standard 2016 12		12.02.2018	Schma	CNC:00157575.SZA			GmbH	Tel.:0831/57444-0	Fax.:-90	
03 KMR ausge	tauscht	25.06.2014 Artise Zeichmungs-Nr.:			AGW-MA-B-40-ER32-I-R		Blatt			
02 Ausrichtfäc	he dazu	1802.2011	Gessn	00006064			4.4.1 04.5.54 TO DU			
01 Konstr. geä	ndert	11.11.2005	Ge	000	J000 4		1:1 L=84.5 S1=78 DU			Bl.
Zust.	Zust. Änderung Datum NaméJr		dJrspr.	£Jrspr. 00003073				Ers. d.:		