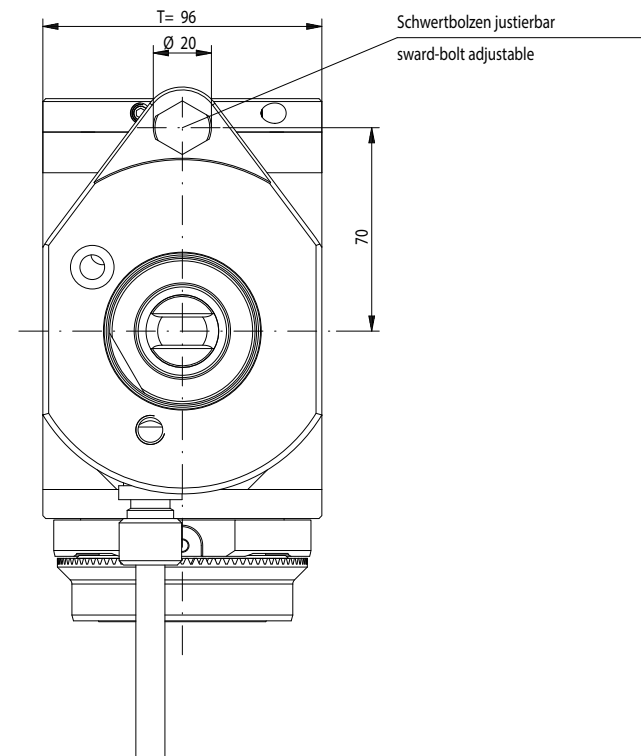
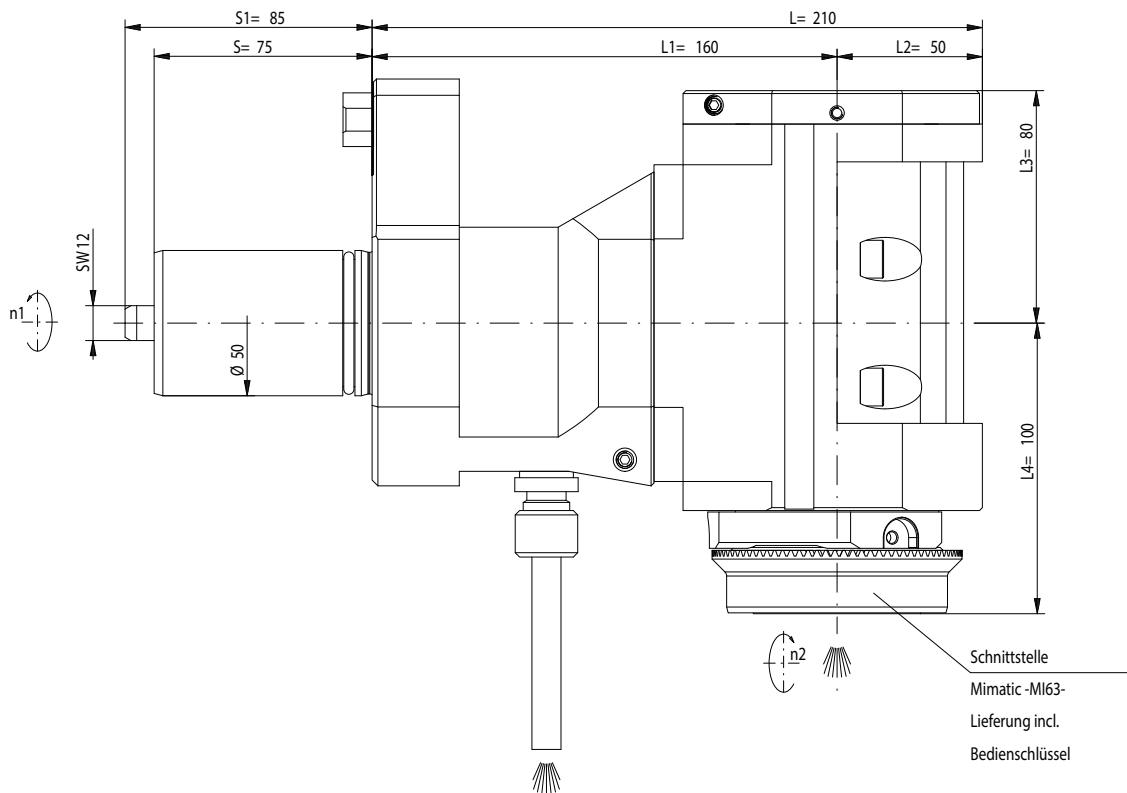


Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 16kg
weigh around 16kg

A124878		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1.3	
A05.1611.7350.MI63			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt	
manuelle Änderung				Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
07	Test geändert	02.02.2020	Beck	Beck	Holzheu		
06	Maßblatt aktualisiert	16.02.2018	Cesyn	Cesyn	Beckwoldt		
05	Maßstab neu 1:1.3	05.04.2011	Wesl	F/M/Q			
04	MI63 - Neu	29.09.2009	Kette	CAD	C-00157683.SZA	AGW-MA-C-50-MI63-I-R 1:1 L1=160 S1=85 DU	
03	Gewichtsoberprüfung	08.07.2008	Wesl				
02	Spindelmasse geändert	04.12.2006	Ge		00021013		
01	Plattentiefenbohrer	24.08.2006	Ho				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00020199	Ers. f.:	Ers. d.: