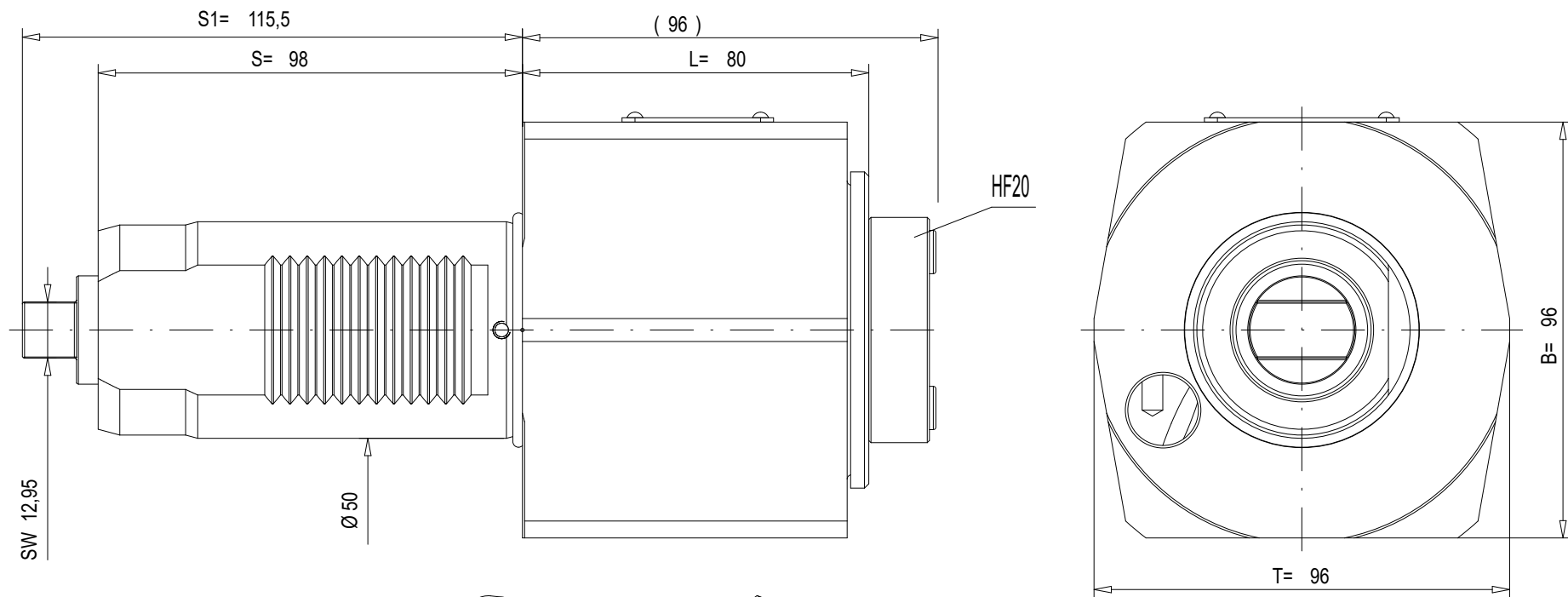




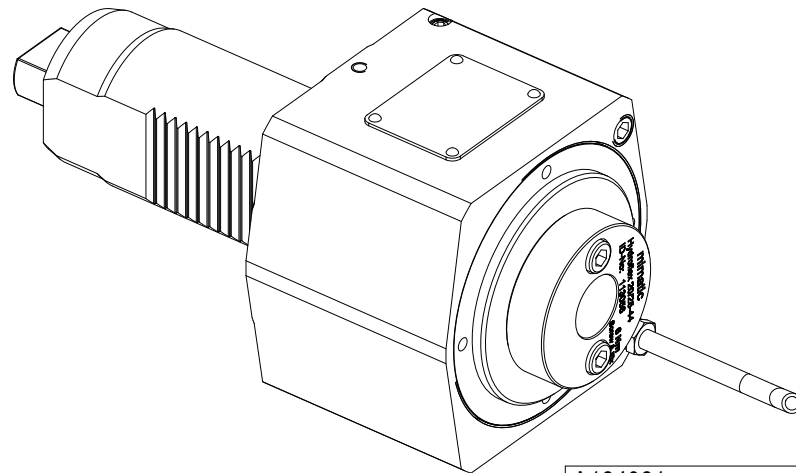
$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 80 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
 weight around 6kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.



A124321		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt	
			Bearb.	08.12.2005	Krapp	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
			Gepr.	06.07.2020	Breckwoldt		
			F/MIQ				
			CAD: C:00159333.SZA			AGW-EM-A-50-HF20-I	
04	Text auf akt. Standa	06.07.2020	Breck	Zeichnungs-Nr.:		S1=115.5 VSC315	
03	Text auf akt. Standa	02.07.2020	Breck	00021787			
02	Maßblatt aktualisier	17.06.2016	Gessn				
01	96.5 w 100	05.07.2006	FI				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00021787-Z	Ers. f.:	Ers. d.: