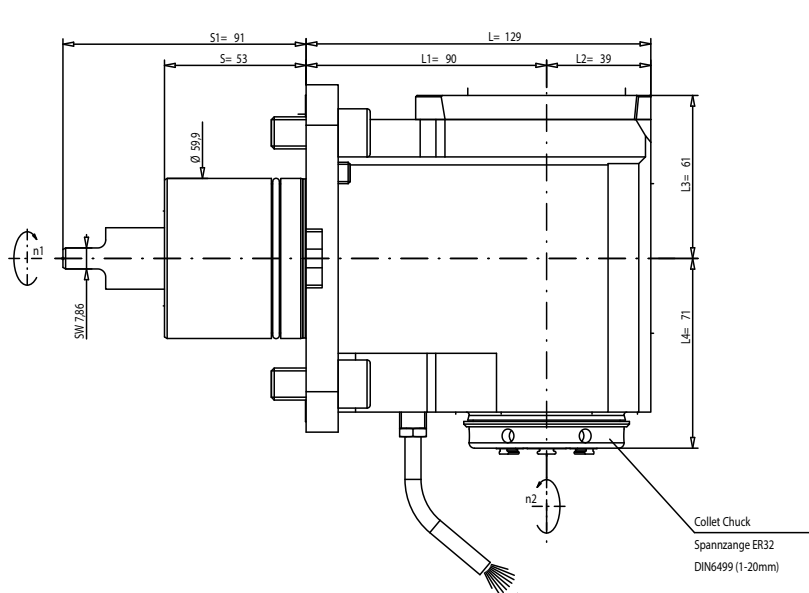


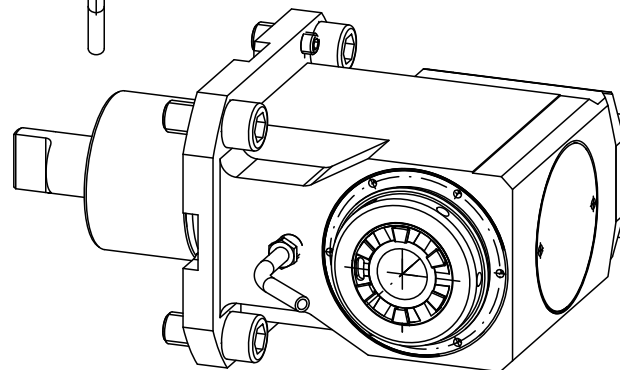
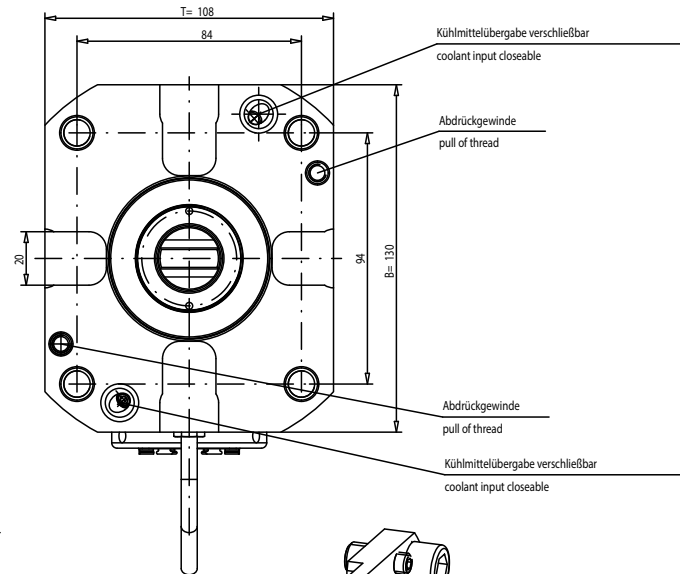
Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with
sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weigh around 9kg



A101217		D-Nr.		Allg.Tol.		2011		Maßstab:		1:1	
ADS.1311.7750.505		mimatic		ISO 2768-mK				Werkstoff:		Maßblatt	
mimatic		Datei		Datum		Name					
		Zeichn.		1.07.2011		mimatic					
		Gepr.		10.01.11		Schmidt					
		Fertig									
				HMC 00113036.524							
				Zeichnungs-Nr.		00023450		mimatic			
								Gepr.		17.04.08 - Westendstraße 3	
								Tel.0831 574444		Fax: >90	
								AGW-M5-C-60-ER32-E		Baft	
								1.11.190 51=91 D1			
St. Standard 211		Änderung		1102011		00023450		mimatic		Ers. d.	
2.04						20030930					