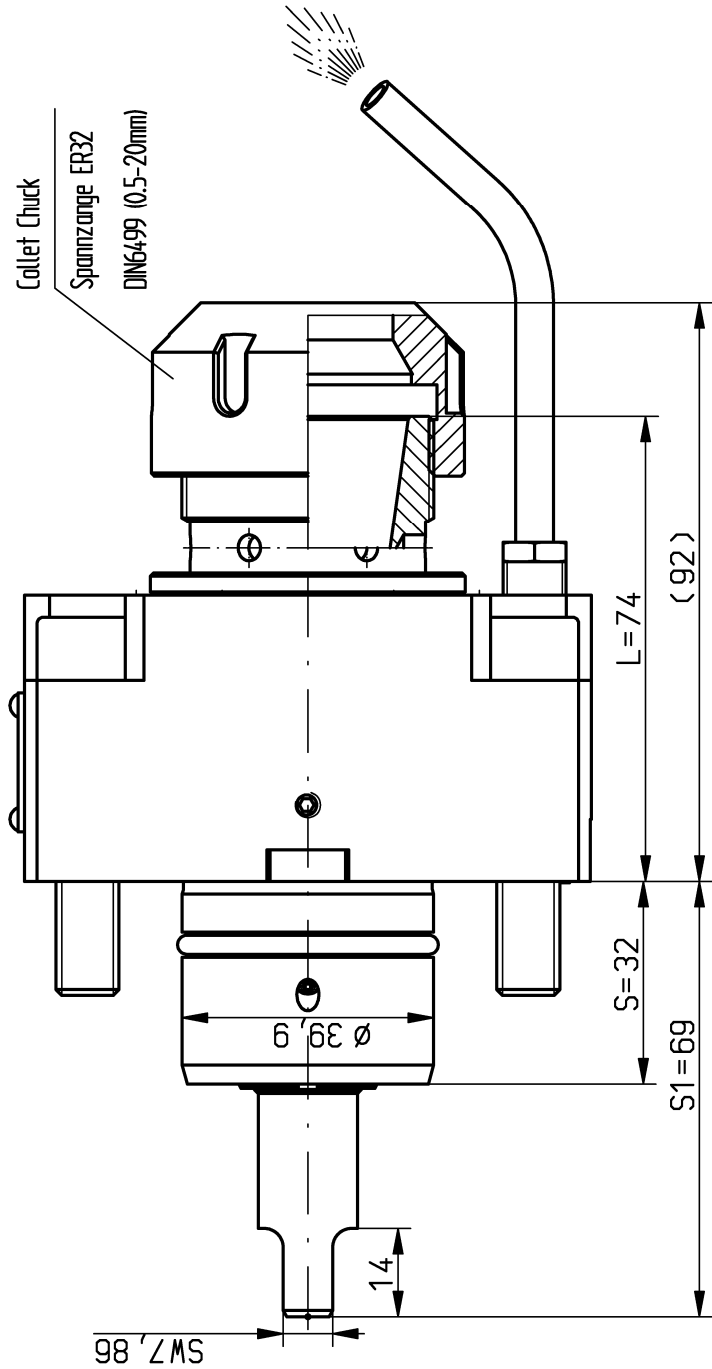
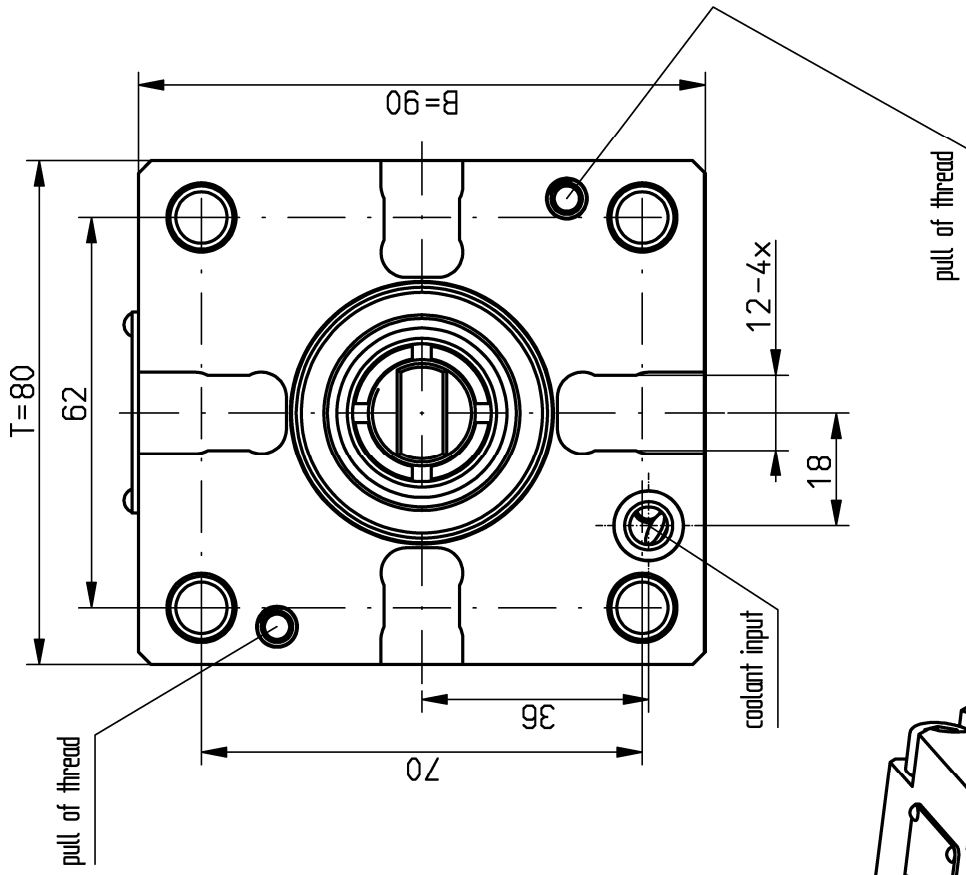




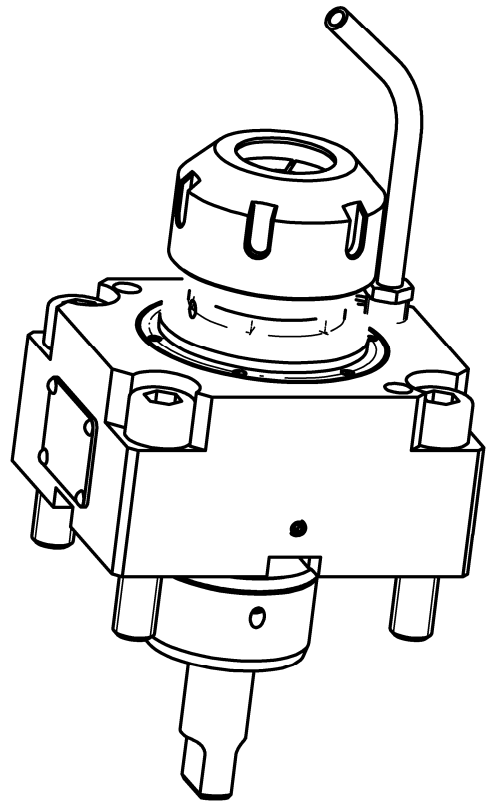
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 12.000 U/min
 n2(max) = 12.000 U/min
 M (max) = 50 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1
 p(max) = 70bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3kg
 weigh around 3kg



A196544		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZW-FB	Maßstab	1:1	P6102
			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt		
	manuelle Änderung			Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
			Bearb.	13.03.2023	Holzheu			
			Gepr.	13.03.2023	Holzheu			
			F/N/Q					
			Cub. C: 00176199.SZA			AGW-MS-A-40-ER32U-E Blatt		
			Zeichnungs-Nr.:					
			00061767					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ur-spr. 00037744		Ers. f.:	Ers. d.: Plotserver	
						1:1	L92	NZ1500
								Bl