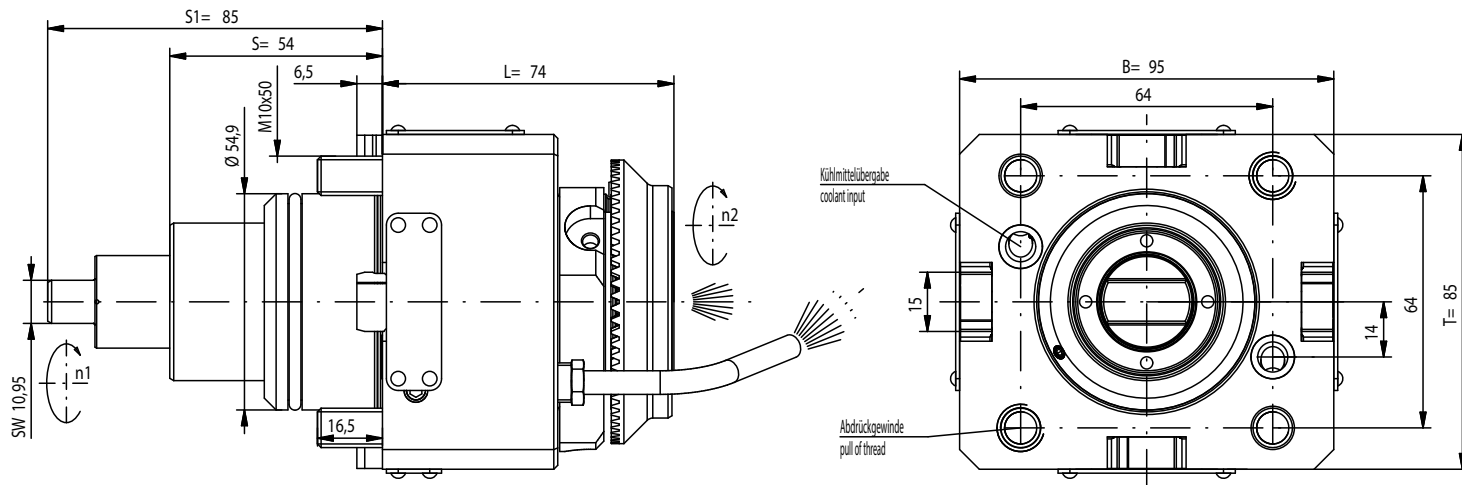




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

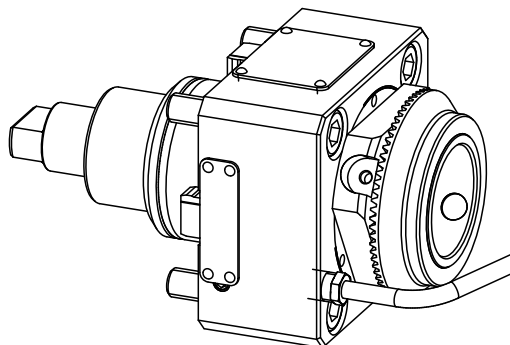
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,2kg
weigh around 4,2kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A202569		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWBH	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-mK			Werkstoff:	
			Datum		Name	Maßblatt	
manuelle Änderung			Bearb.	12.04.2023	Stab	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Gepr.	25.04.2023	Stab		
			FHM/Q				
			04C-00176578.SZA				
			Zeichnungs-Nr.			AGW-EM-A-55-MI50-I	
			00061853			1:1 L=74 S1=85 AnD=23 HP	
Zug	Änderung	Datum	NamH/rrsp.	00049216	Ers. f:		Ers. d: