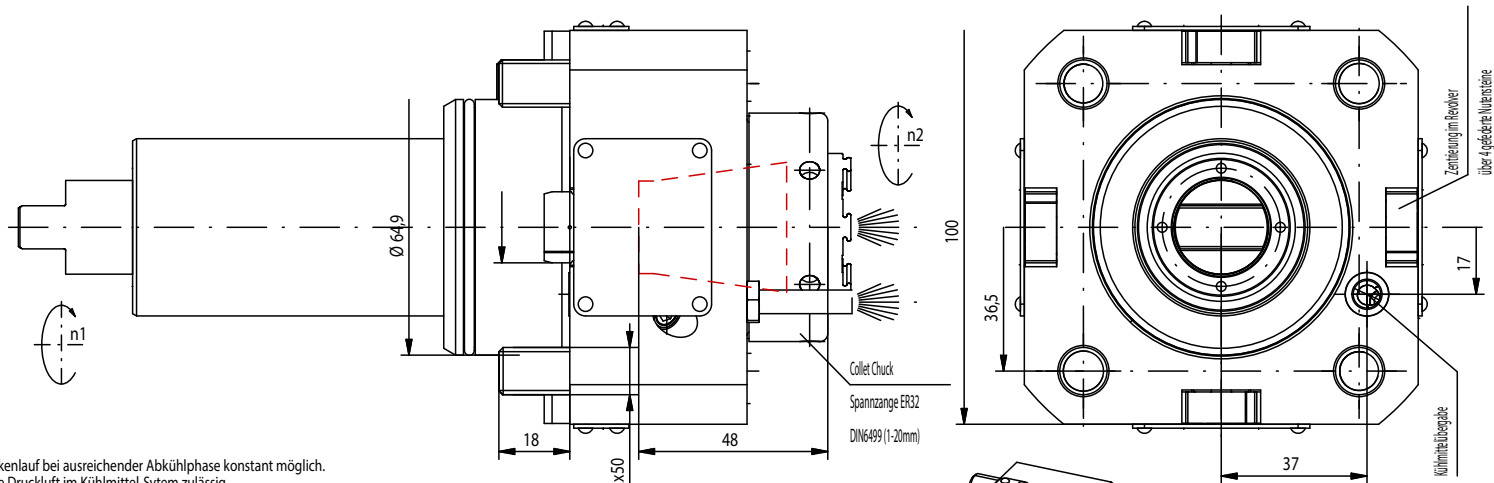




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 9000 U/min
n2(max) = 9000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,4kg
weight around 5,4kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indicible if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A186996		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWR-Nr.	Maßstab 1:1				
		manuelle Änderung				Werkstoff: Maßblatt				
				Datum	Name		 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90			
			Bearb.	12.07.2021	Schmalholz					
			Gepr.	12.09.2022	Stahl					
			F/MIQ							
		GID: C00172838.SZA					mimatic GmbH			
		Zeichnungs-Nr.: 00059250					AGW-EM-A-65-ER32-I		Blatt	
02	Anhebung	09.08.2022	Stall			1:1 S1=140 L=65,5				
01	Detailliert	27.01.2022	Hfg							
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00039960	Ers. t:		Ers. d:		