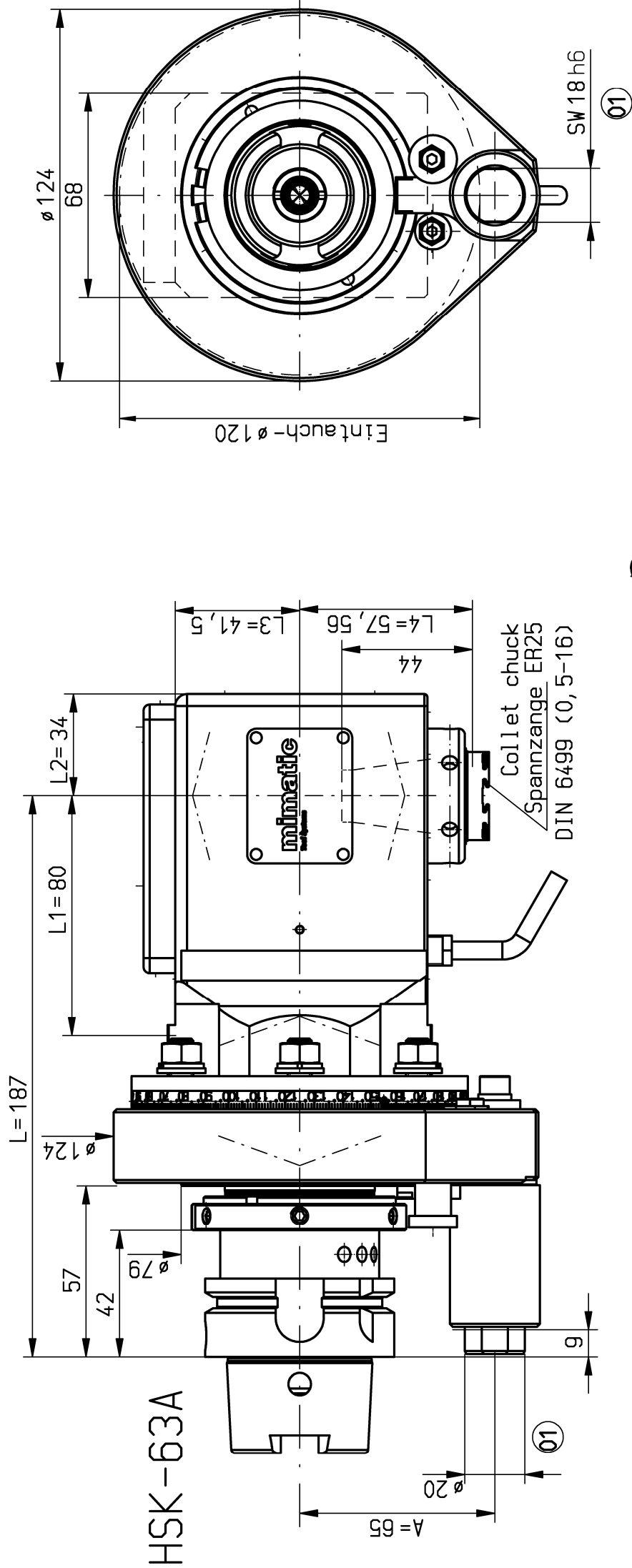




KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

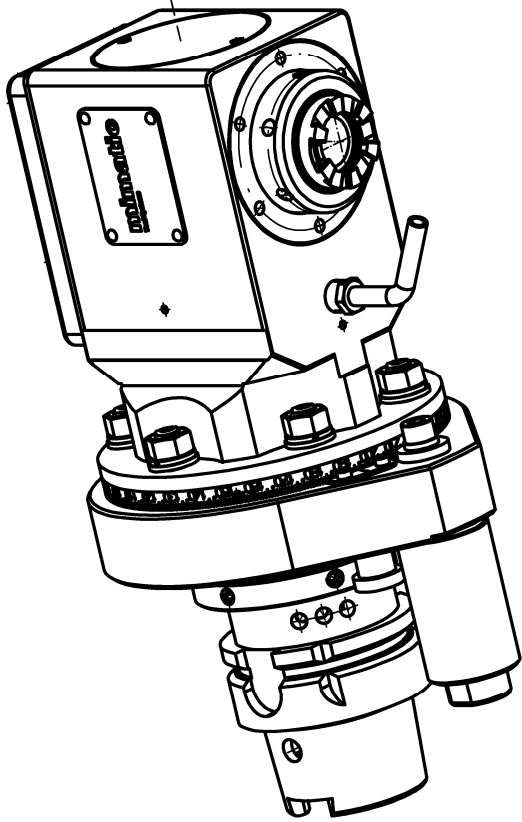
n1(max) = 8000 U/min
n2(max) = 8000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 6.5kg
weigh around 6.5kg



A105501		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWF-BL	Maßstab	1:1.5	23202652
13.13.512.21.001			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt		
		manuelle Änderung				mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 WK-SW5-HSK63-ER25-I 1:1 L187 L1=80		
				Datum	Name			
				Bearb.	Krupp			
				Gepr.	Holzheu			
				F/N/Q				
					cab. C:00176852.SZA			
				Zeichnungs-Nr.:				
		02 auf 3D-Ref-Telle geü	24.04.2023	Holz				
		01 Standardverr.	10.07.2007	Krupp				
		Zust.	Änderung	Datum	Name			
				Ur-spr.	22403/22941			
				Ers. f.:	Ers. d.:	Plotserver		