

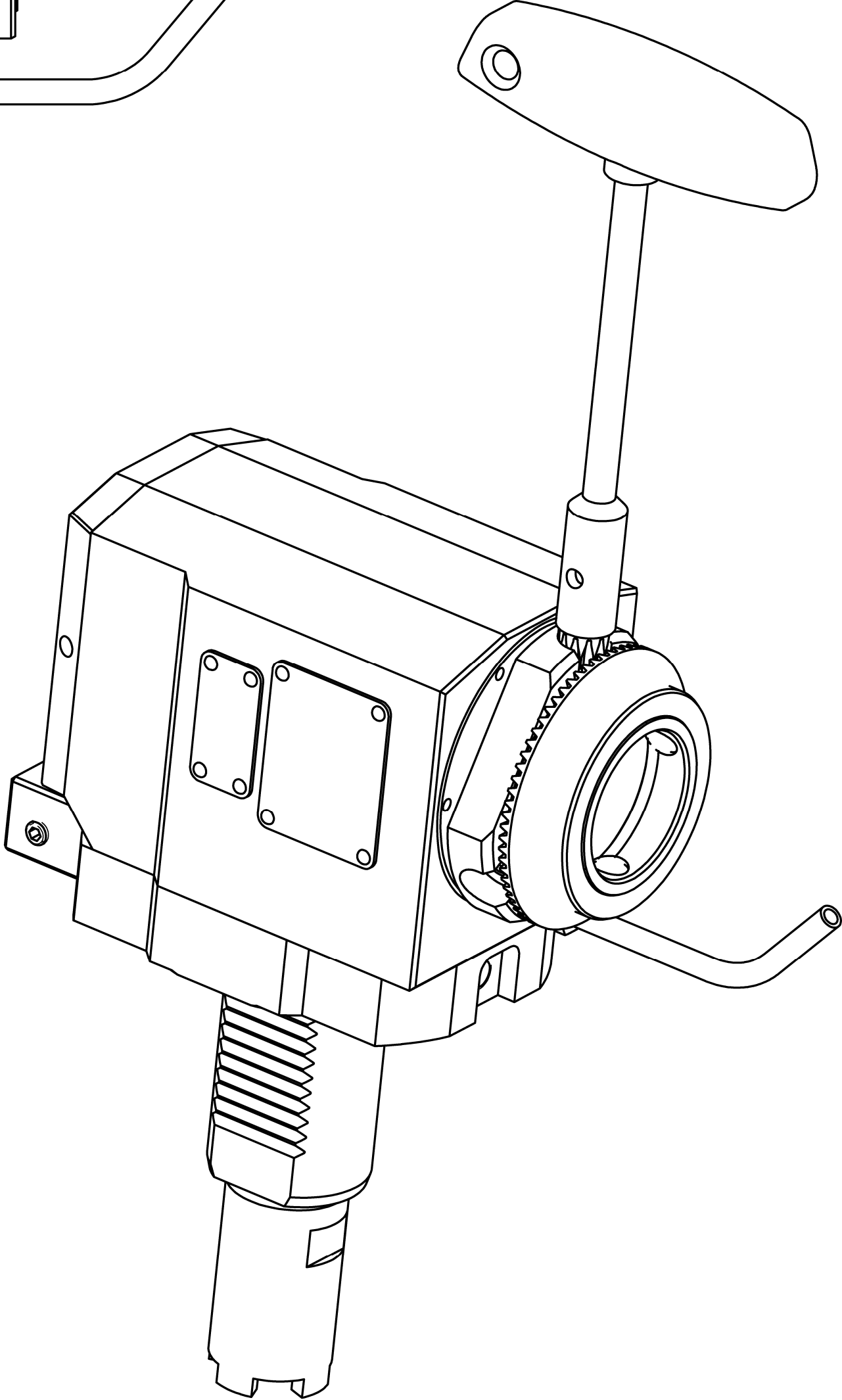
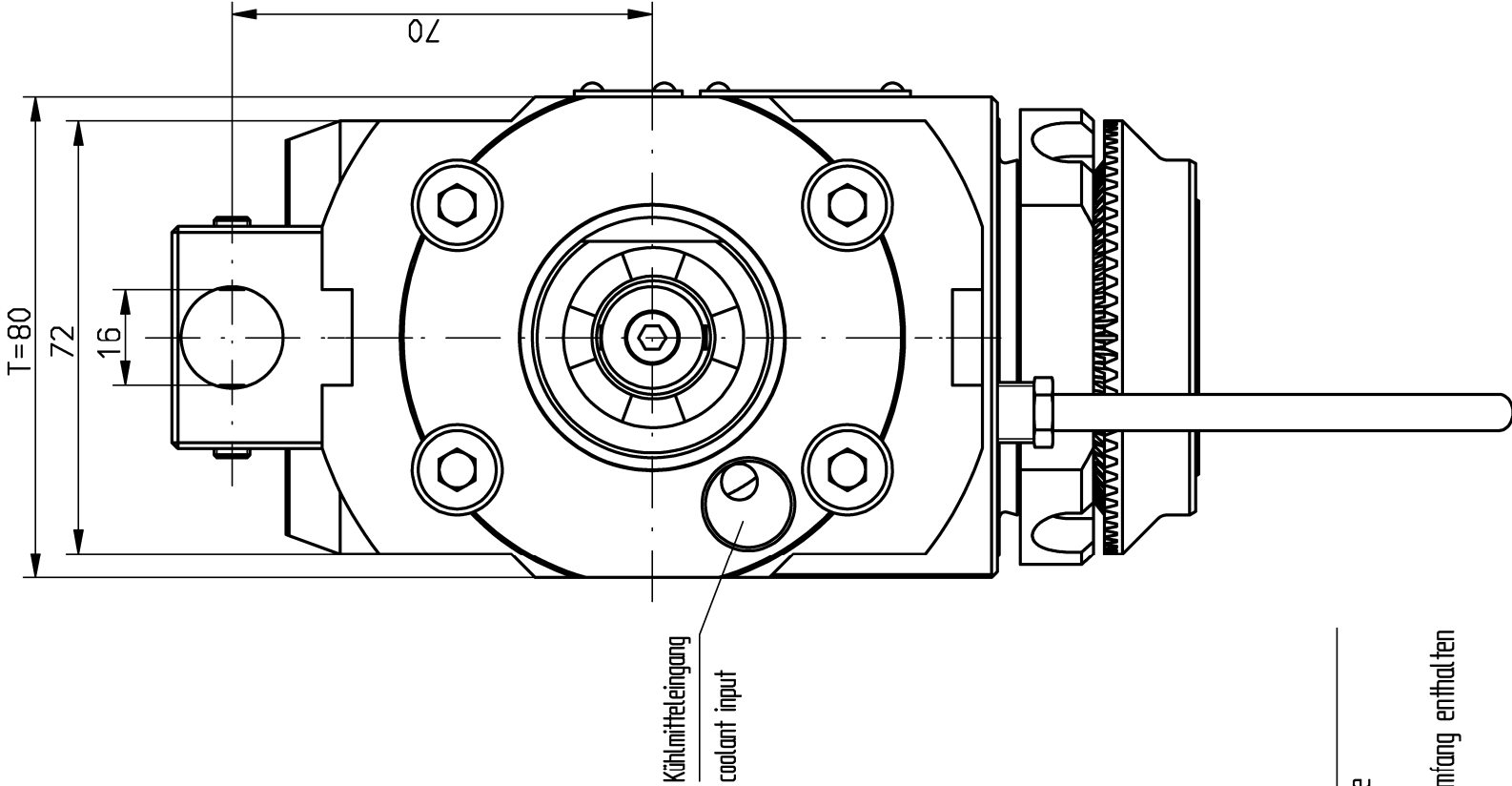
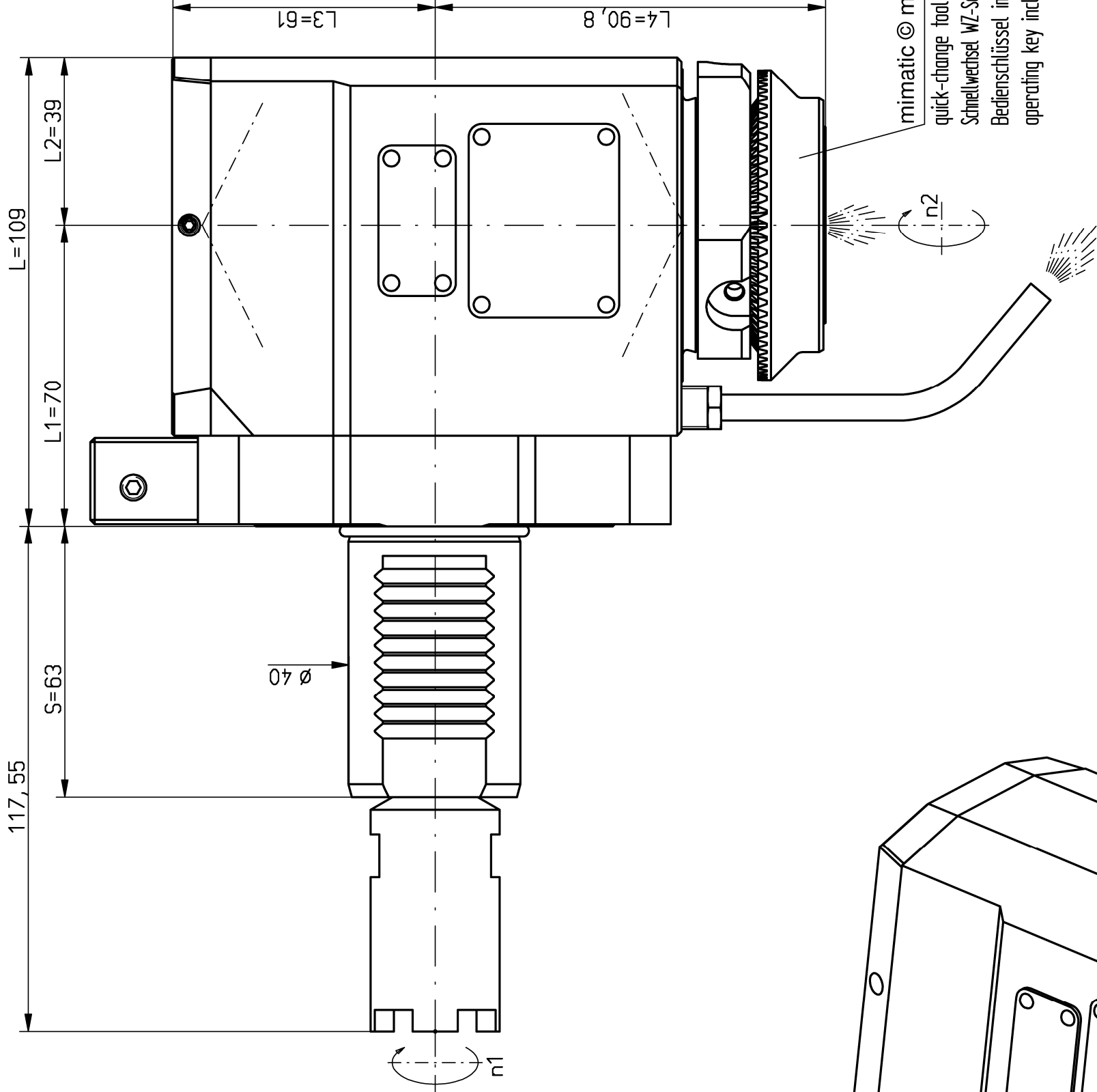
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6 500 rpm
n2(max) = 6 500 rpm
M(max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelfzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5 kg
weigh around 7,5 kg

Kopf auch um 180° gedreht montierbar
head also mountable rotated by 180° (right/left)



mimatic © mi-50
quick-change tool-interface
Schnellwechsel WZ-Schnittstelle
Bedienschlüssel im Lieferumfang enthalten
operating key included

A169593		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-B.	Maßstab	1:1
manuelle Änderung			ISO 2768-m			Werkstoff:	
			28.04.2023			Maßblatt	
						mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GebH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb. 14.10.2020	Holzheu			
			Gepr. 28.04.2023	Ess			
			F/M/Q				
				ow. C. 00177013. SZA		AGW-HA-C-40-MI50-I-KD S1=17.55 L1=70 i=1:1	
03 Strategie 102		28.04.2023	Ess	Zeichnungs-Nr.:		Blatt	
02 Melldat. aktualisier		14.02.2018	Gessn	00038010		Bl	
01 Standard 2005		15.10.2005	Schna				
Zust. Änderung		DaLun	Name	Urspr. 00019175		Ers. f.:	
						Ers. d.: Plot server	