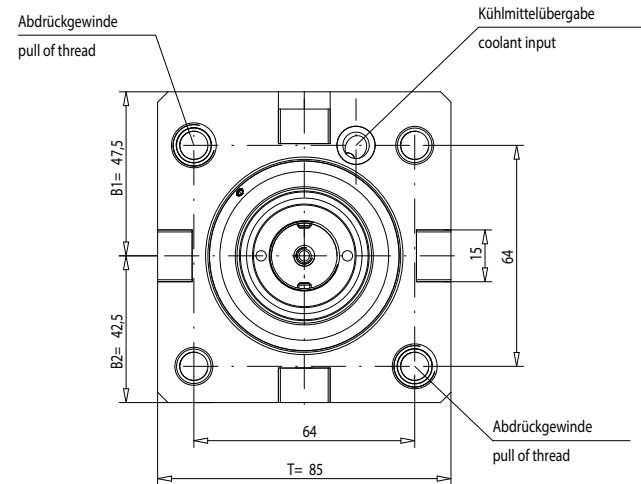
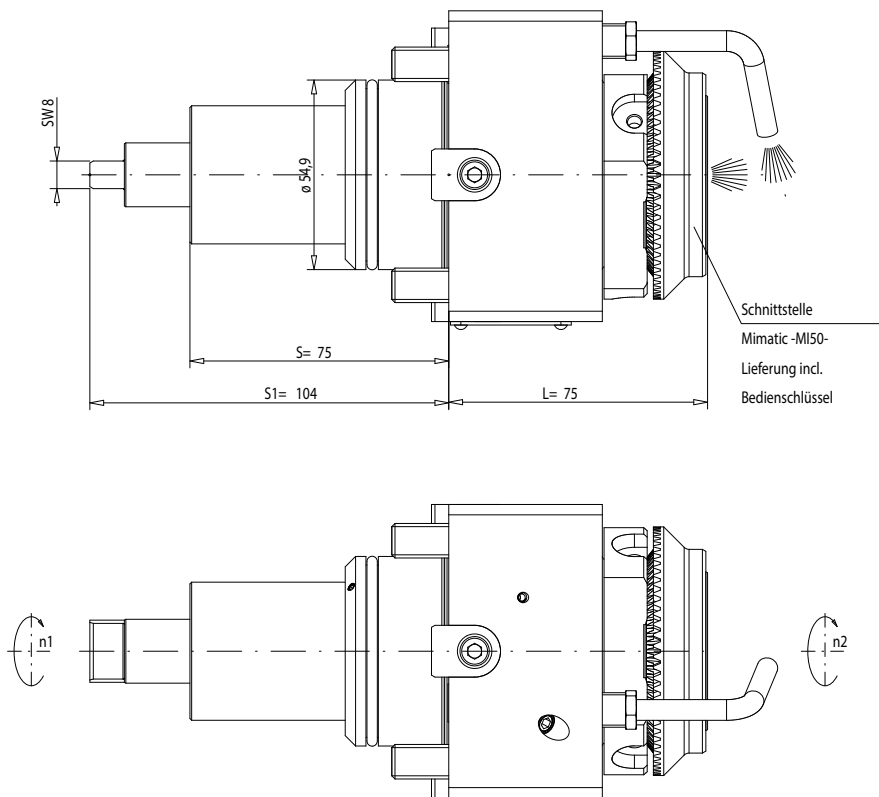




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,5kg
weigh around 4,5kg

A194474		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZiBt-Bl.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Forderung					Maßblatt	
		Datum	Name		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau · Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
		Bearb.	20.02.2019	Schmalz		
		Gepr.	20.02.2019	Schmalz		
		F/M/Q				
			cnc:00152242.52A		mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.		AGW-BMT-A-55-MI50-I	
			00055697		1:1 L=75 S1=104	Blatt
Zust.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00048622-2	Ers. f.	00048622
					Ers. d.	Bl.