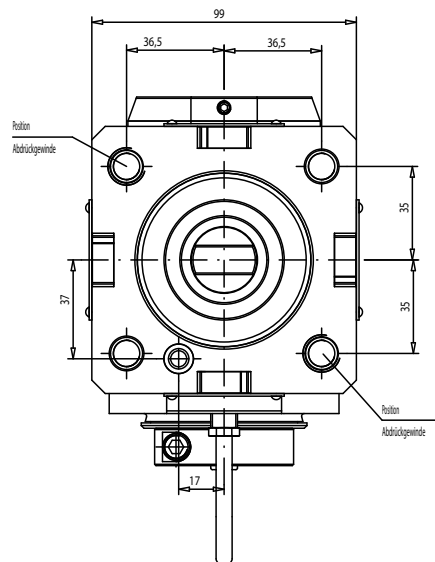
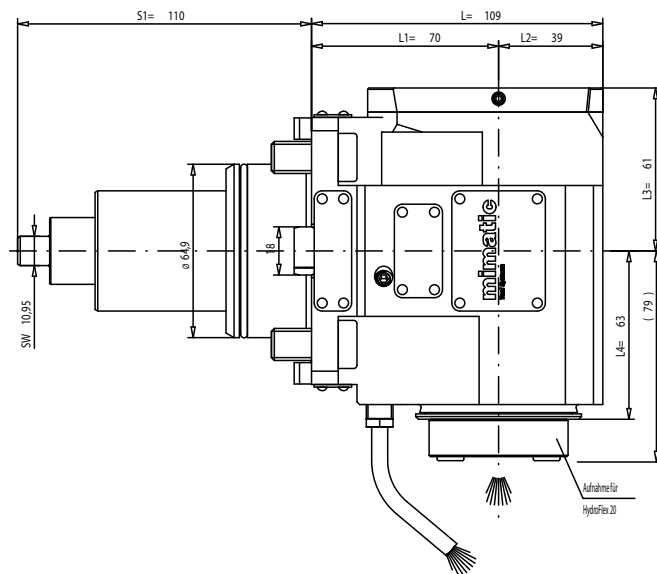
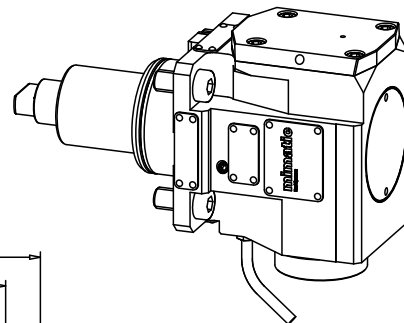
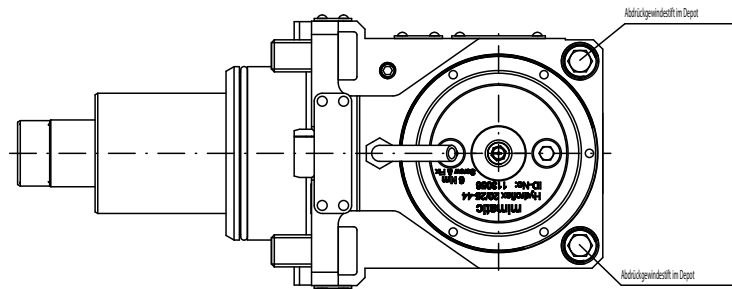




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 °C

n1(max) = 65000 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1:1
p(max) = 70 bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weighs around 8kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indicable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A188981		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018	Maßstab	1:1
ISO 2768-mK					Werkstoff:	
mimatic Fertigung					Maßblatt	
		Stand:	08.07.20	Gepr.		
		Gepr.	08.07.20	Gepr.		
		F.W.G.			mimatic GmbH	
					87488 Betzgau - Westendstraße 3	
					Tel. 09231/57444-0 Fax. -900	
					AGW-EM-C-65-HF20-1	
					L1=70 S1=110 i=1:1 VT4	
					Blatt	81
					Es. d.	