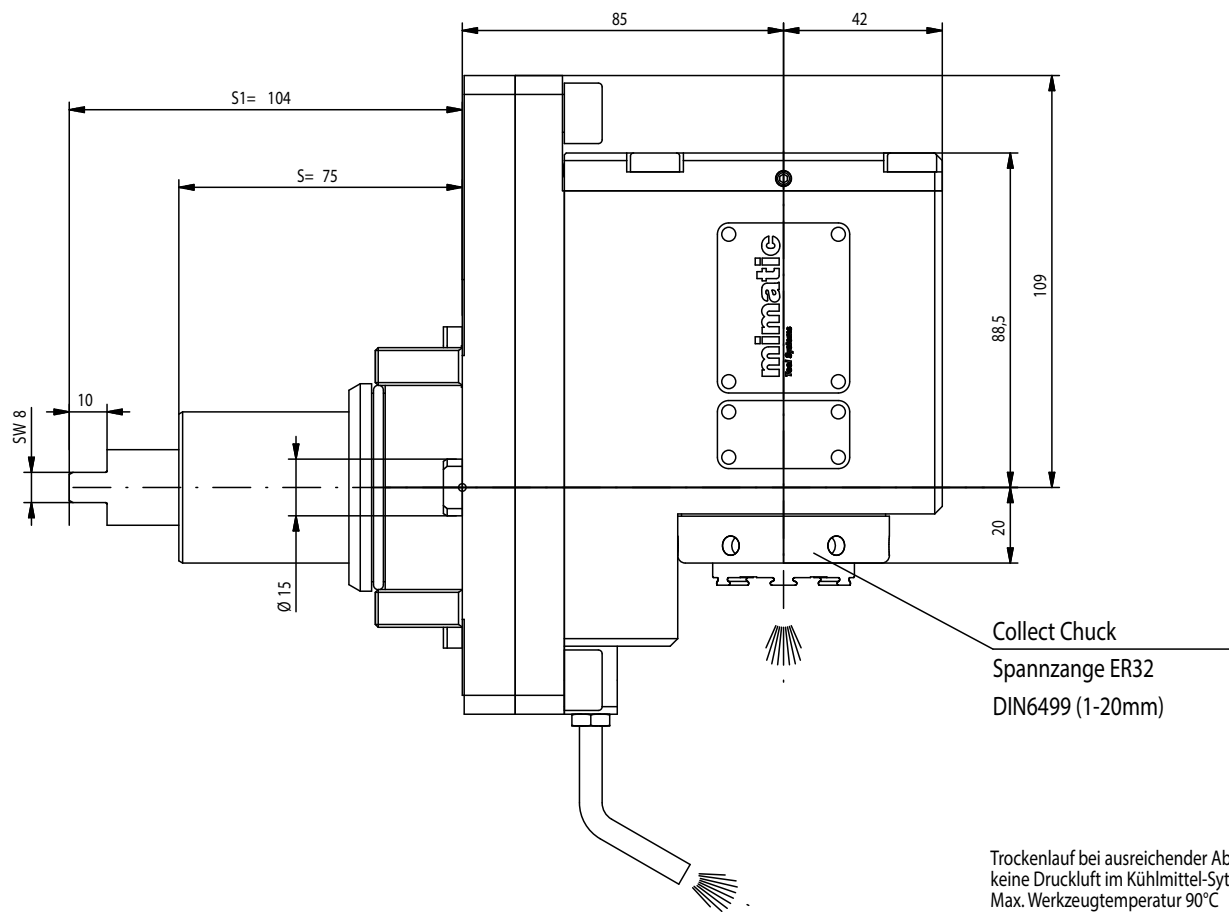




Collect Chuck
Spannzange ER32
DIN6499 (1-20mm)

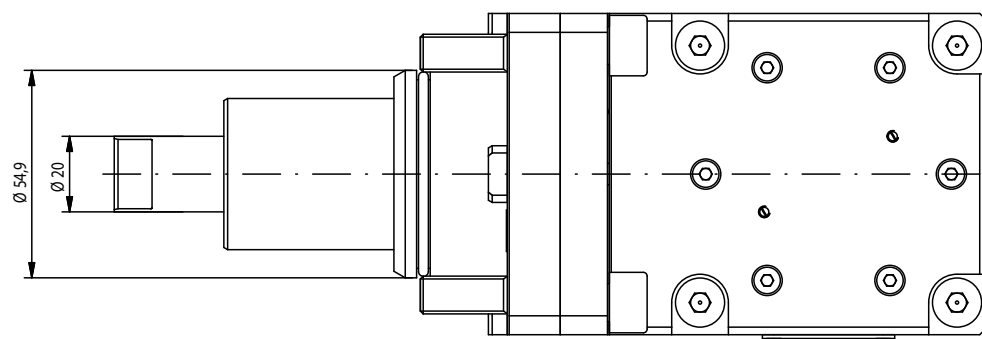
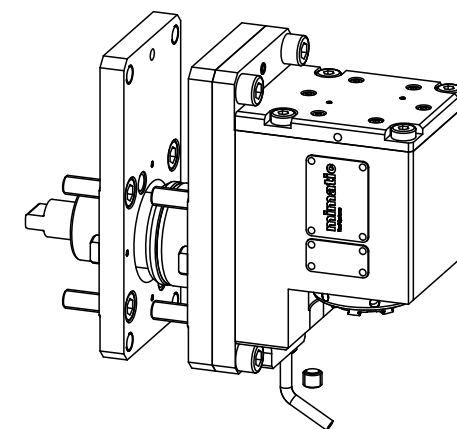
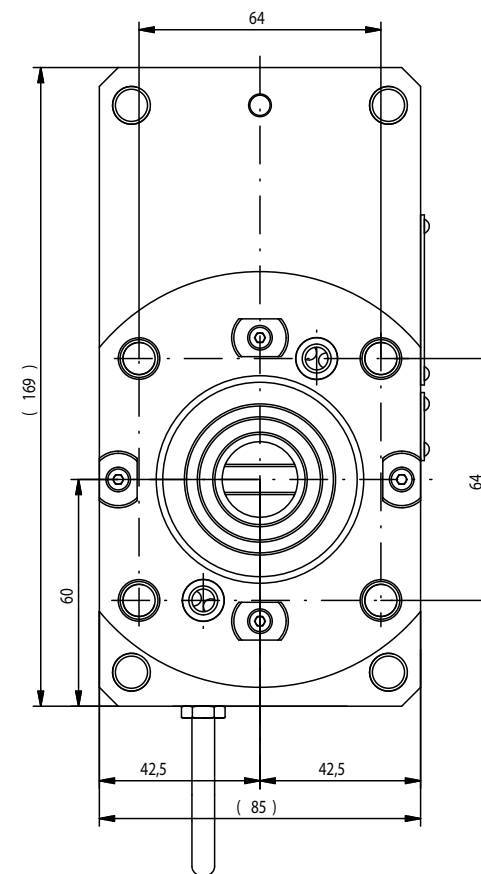
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9,5kg
weigh around 9,5kg



It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A191437			ID-Nr.		Allg.Tol.		ZiW-Nr.		Maßstab		1:1			
					ISO 2768-m				Werkstoff:					
			manuelle Änderung						Maßblatt					
							Datum		Name		mimatic® Tool Systems mimatic GmbH 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:--90			
					Bearb.		04.07.2017		Ess					
					Gepr.		07.12.2021		Flpp					
					F/M/Q									
							CAD: C:00168413.SZ/A				mimatic GmbH			
							Zeichnungs-Nr:				AGW-BMT-D-55-ER32-I-85		Blatt	
							00052499				1:1 L1=85 S1=104			
01			Detail		06.12.2021		Flp							
Zust.			Änderung		Datum		Name		Urspr.		Ers. f.:		Ers. d.:	
									00024001/00052202					