

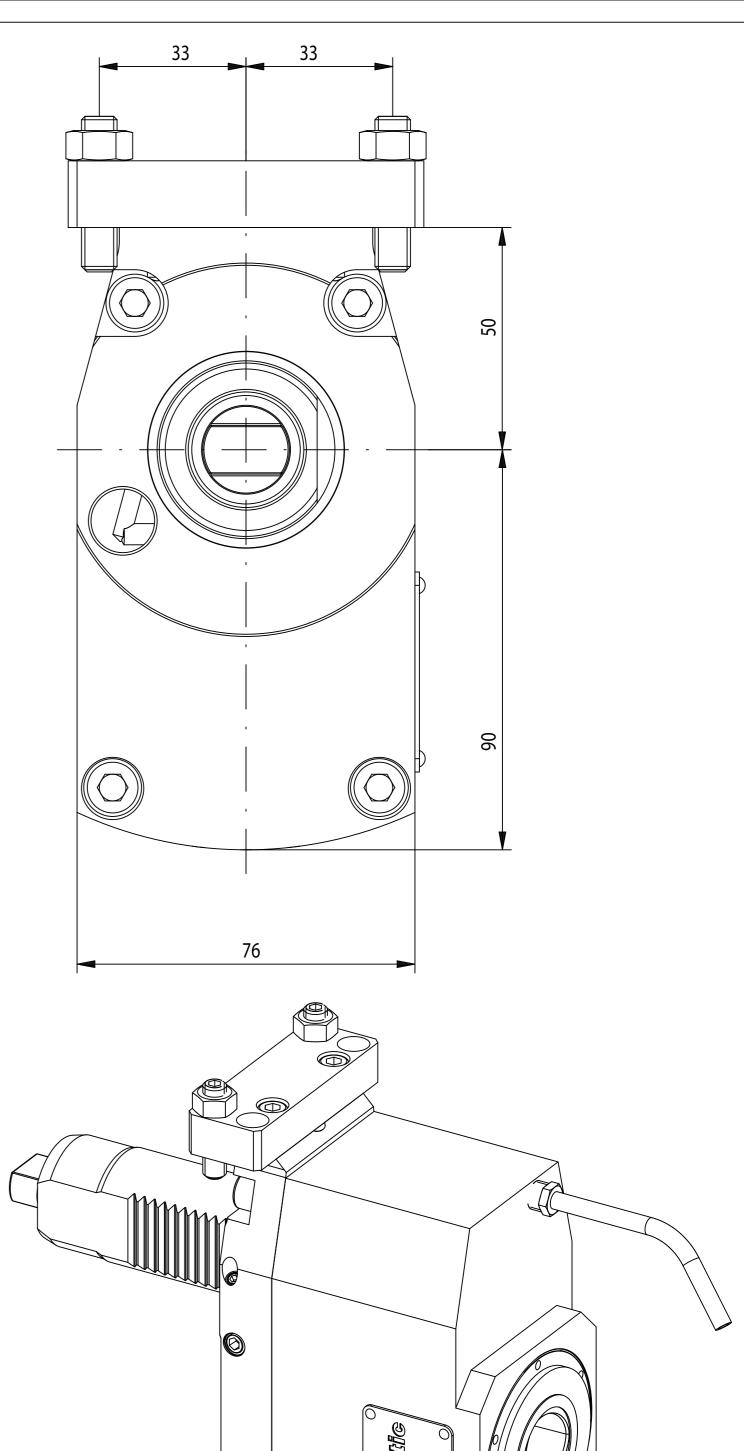
n1(max) = 5750 U/min n2(max) = 11500 U/min M (max) = 40 Nm i(n1/n2) = 1:2 Filterfeinheit: 0,05mm grade of filtration: 0,05mm

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,5kg weight around 5,5kg Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. no compressed air allowed in the cooling-system Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965) Fa. mimatic GmbH



A196999		ID-	ID-Nr.		Гоl.	ZWN-Bl.	Maßstab	1:1		
			ISO 2768-m			Werkstoff:				
	manuelle Änderung						Maßblat	t		
					Datum	Name			R R	
				Bearb.	15.02.2021	Breckwoldt			atic	
				Gepr.				Tool Systems		
				F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - We	stendstraße 3	
				CAD: C:00163089.SZA			GmbH Tel.:0831/5744			
	Zeichnungs-Nr.:						AGW-EM-B-40-C4B-I-12			Blatt
				00058463			L110 i=1:2 A=50 VL3/5			DI
ust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00049624		Ers. f.:	.27. 30 123/3	Ers. d.:	Bl.