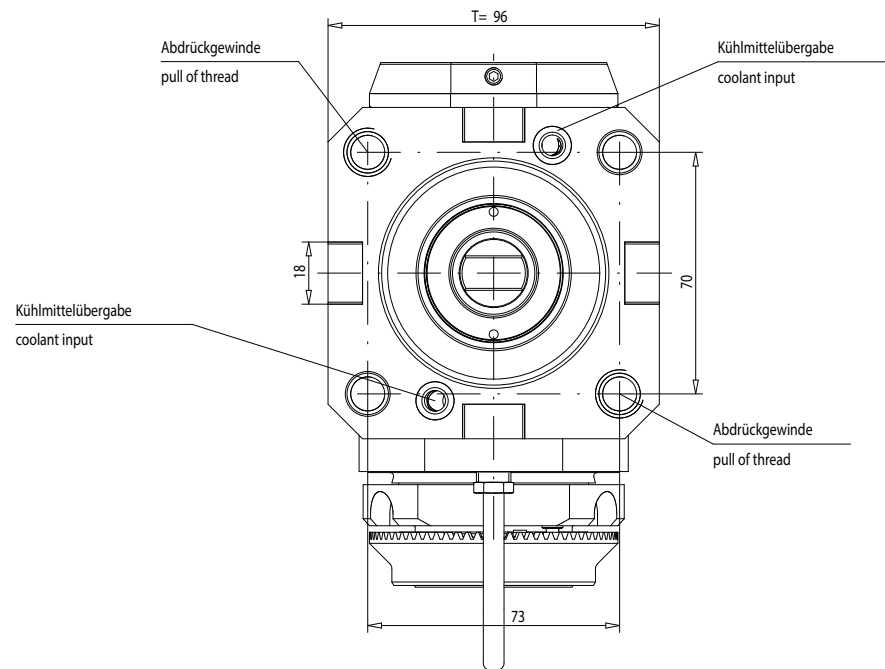
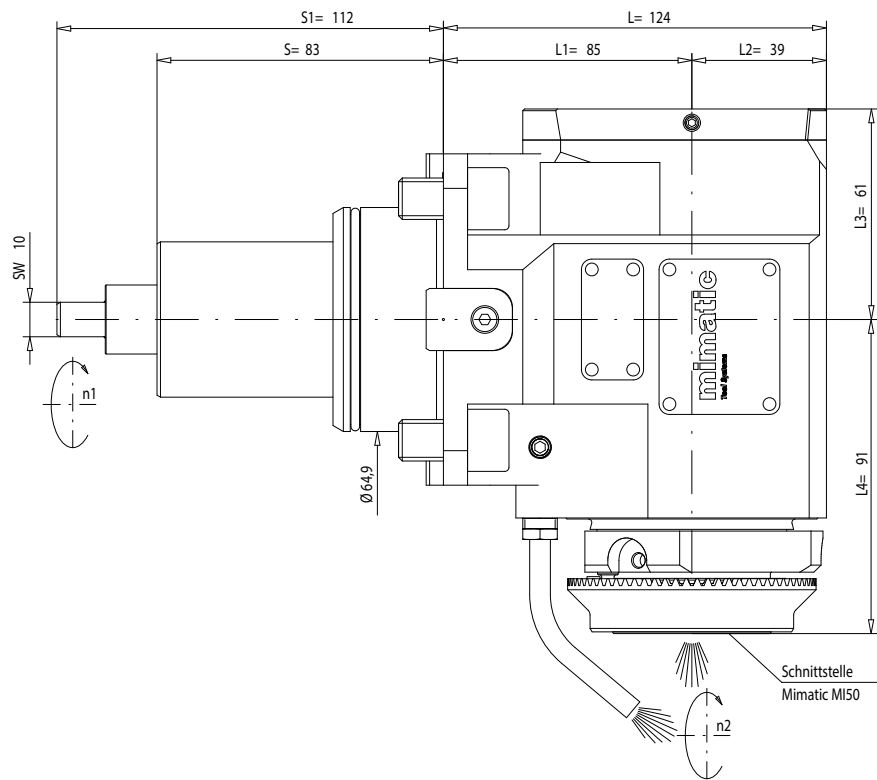




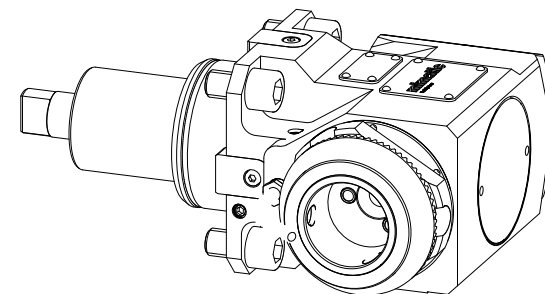
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 rpm
n2(max) = 10 000 rpm
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70 bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5 kg
weigh around 7,5kg



A196401		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018-01	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
					Maßblatt	
						
					mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
					AGW-BMT-C-65-MISO4-KD 1:1 L1=85 S1=112 KD	
					Blatt	
					BL	
Zug.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00055864	Ers. f.	Ers. d.

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH