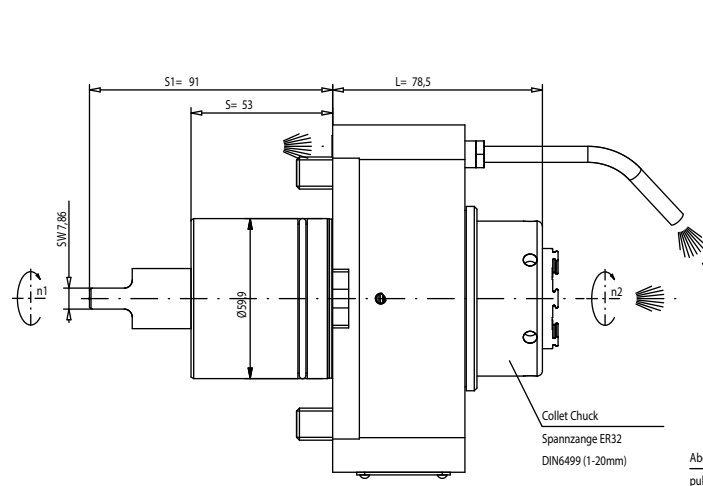
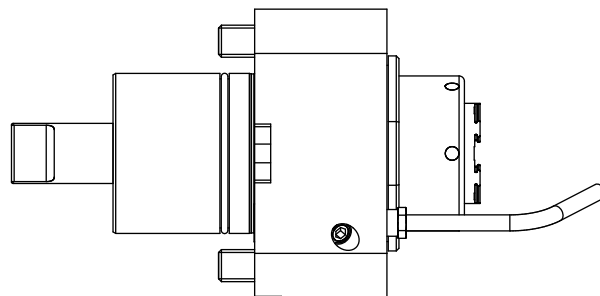
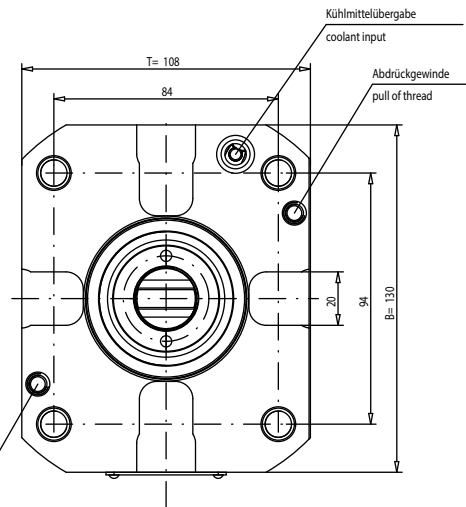




Abdrückgewinde
pull of thread



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

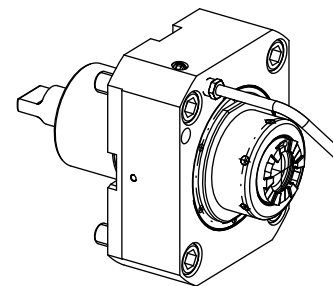
$n1(max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 7kg
weight around 7kg



A177632		D-Nr.		Allg.Tol.		2018		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-mK				Werkstoff:	
manueller Entwurf				Gezeichnet		Name		Maßblatt	
				Gepr.		F/MQ			