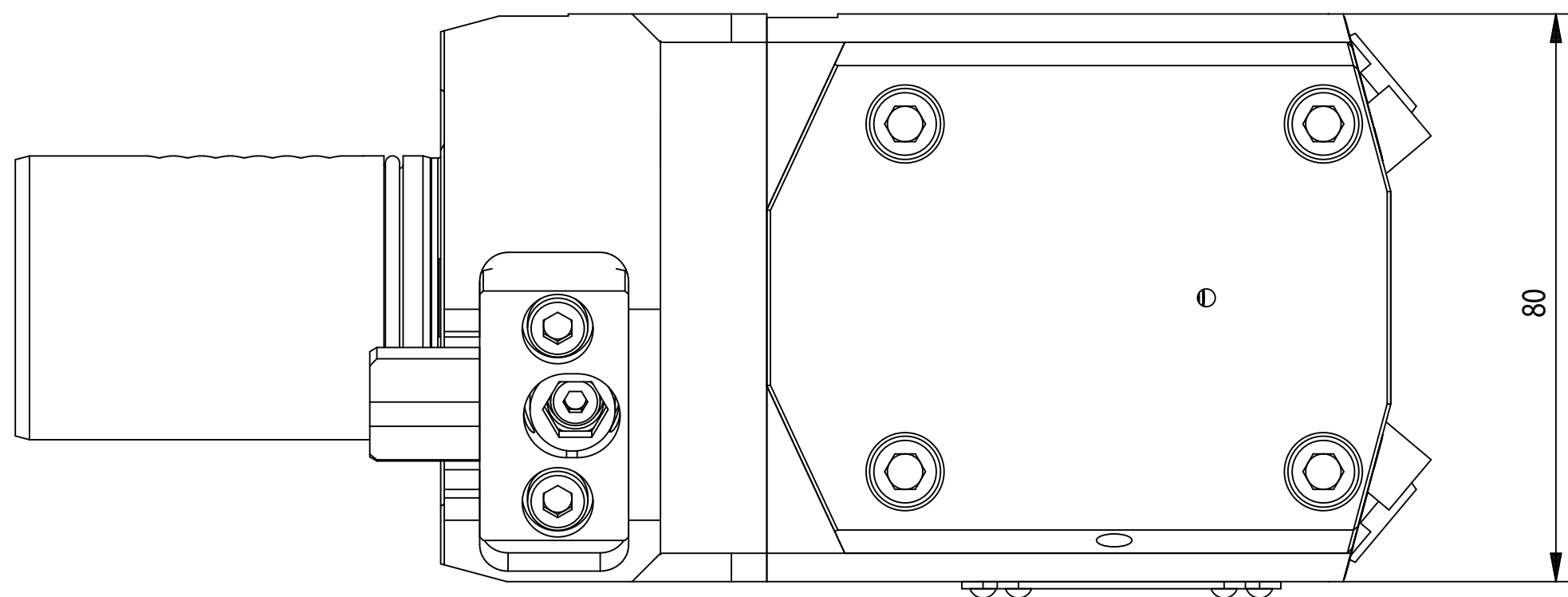
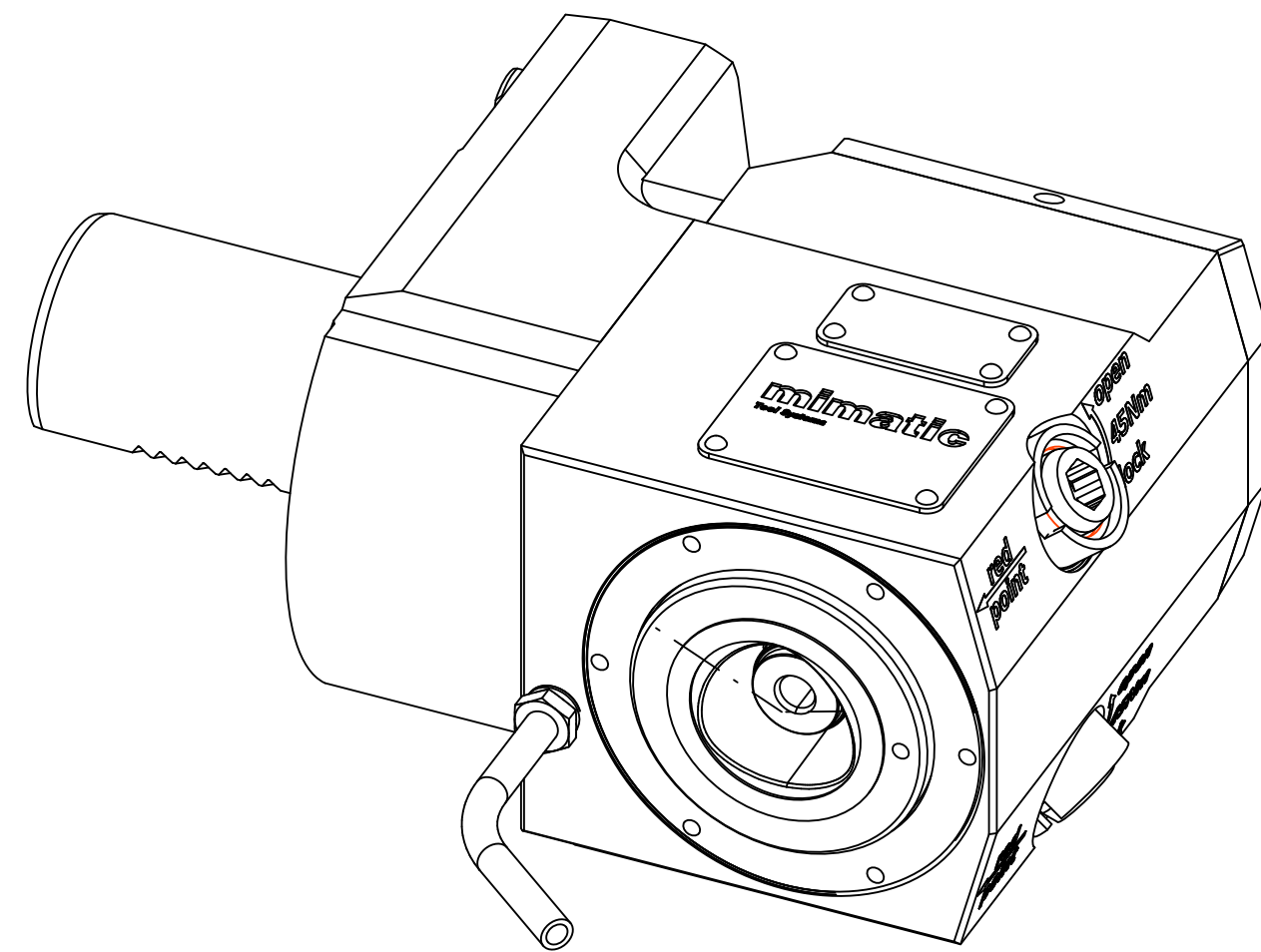
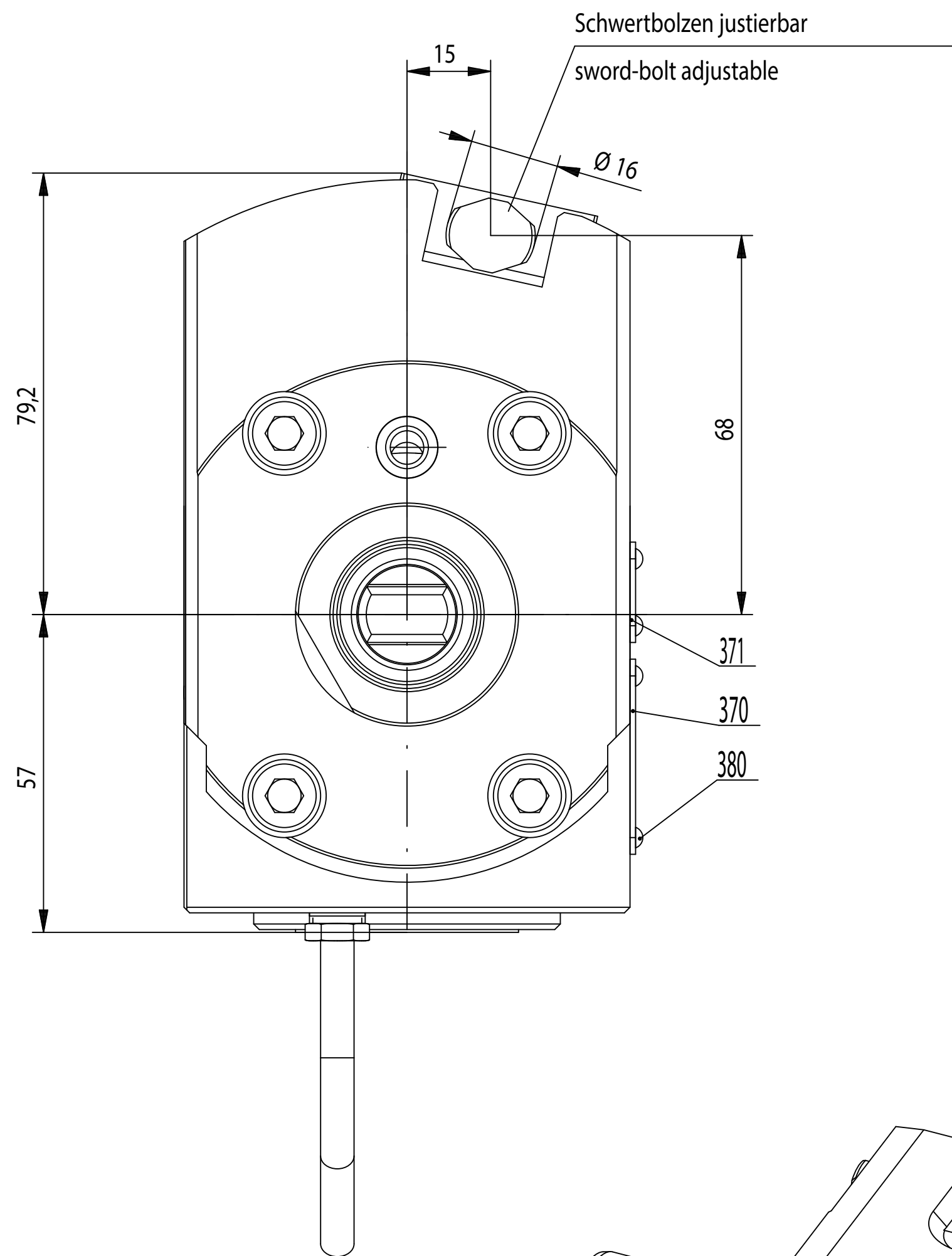
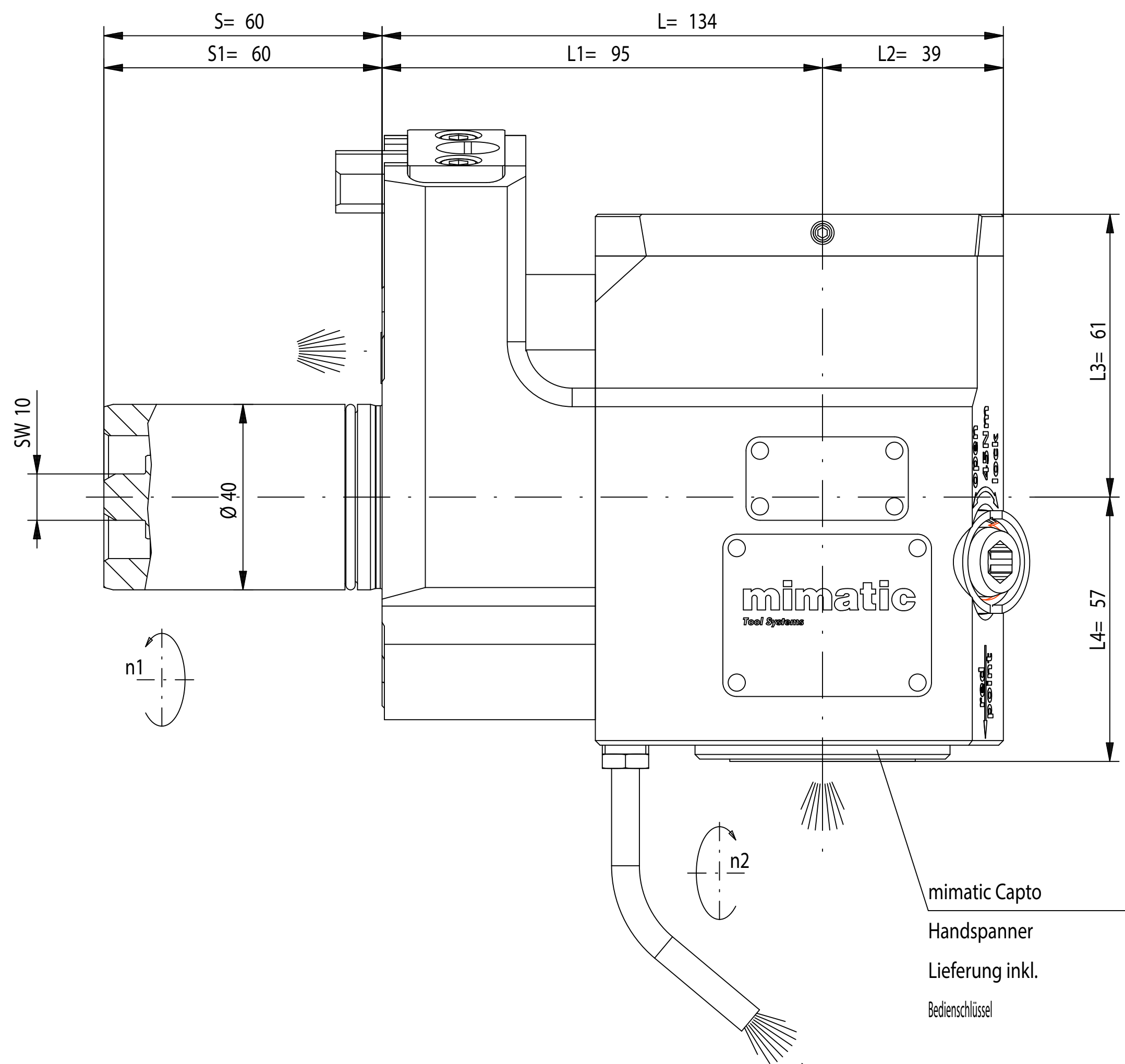




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg

A201127			ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWV-Bl.		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m				Werkstoff:	
manuelle Änderung								Maßblatt	
				Datum		Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	03.05.2023		Flipp			
			Gepr.	17.10.2023		Flipp			
			F/M/Q						
				CAD: C:00177079.SZA				mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3	
				Zeichnungs-Nr.:				AGW-MA-C-40-C4B-I-R	
				00061945				1:1 L1=95 S1=60 DU	
								Blatt	
								Bl.	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00057806	Ers. f:		Ers. d:	

Will not be replaced if changed!