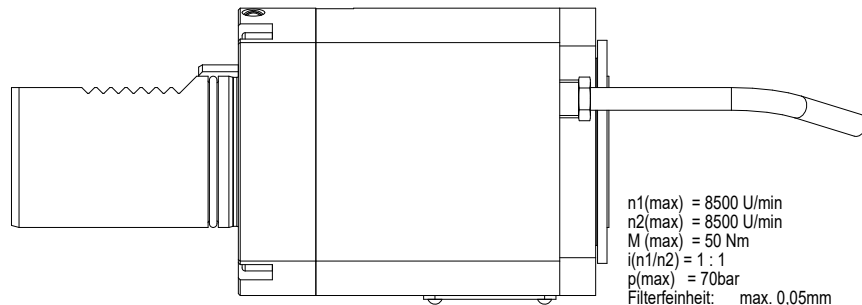
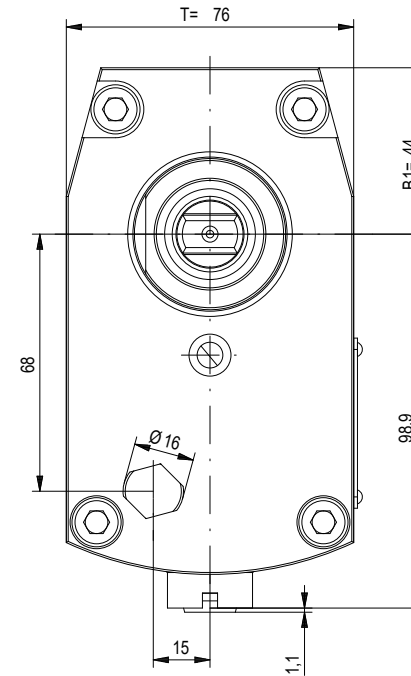
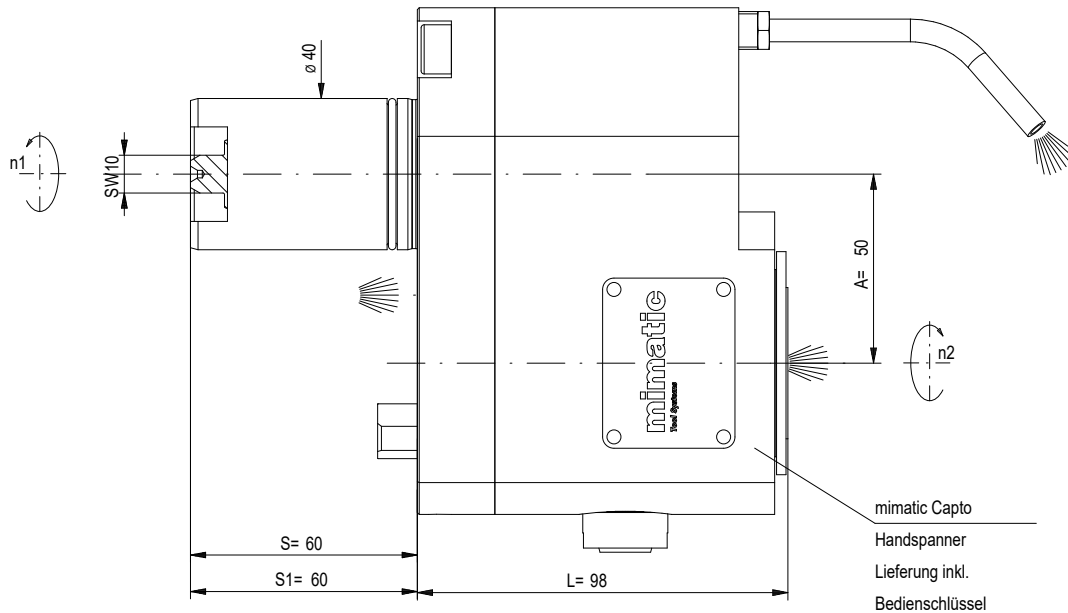


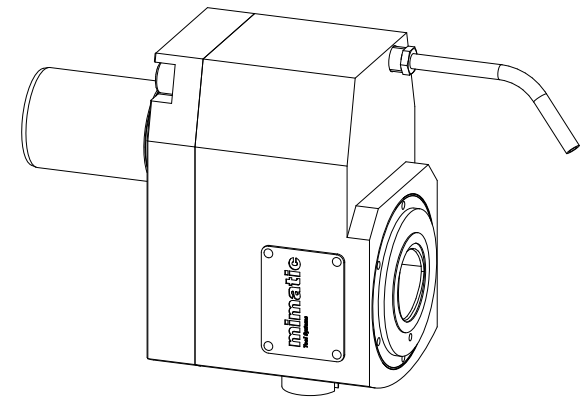


$n1(\max) = 8500 \text{ U/min}$
 $n2(\max) = 8500 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 50 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. $0,05 \text{ mm}$
 grade of filtration: max. $0,05 \text{ mm}$

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. $6,5 \text{ kg}$
 weigh around $6,5 \text{ kg}$



A196993		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1		
			ISO 2768-m			Werkstoff:		
manuelle Änderung				Datum	Name		 mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90 AGW-MA-B-40-C4B-I-R 1:1 L98 A50 MP610	
			Bearb.	25.09.2020	Brechweite			
			Gepr.	22.10.2020	Brechweite			
			FIM/Q					
			C00161554.SZA					
			Zeichnungs-Nr.:		00057467			
01	mimatic Capto Test g	22.10.2020	Brech	Urspr.	00056291			Blatt
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00056291	Ers. f.:		Ers. d.:

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C .

It is strictly prohibited to copy,
 reproduce or develop these drawings
 to third persons without having our
 written permission. A copyright violation
 involves a claim for damages and is
 indictable if it is premeditated done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
 weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
 zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
 verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
 strafbar
 (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH