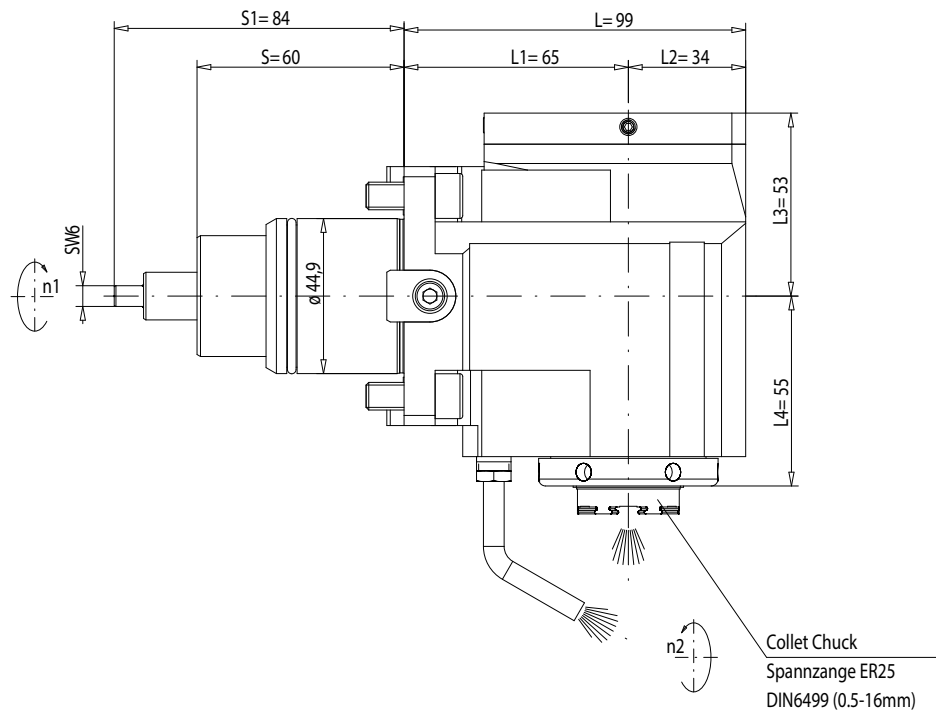


Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

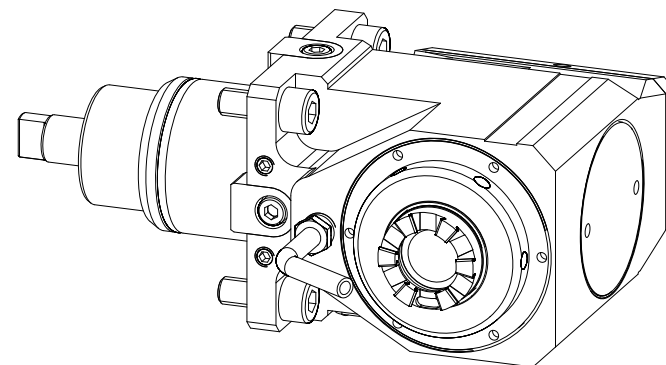
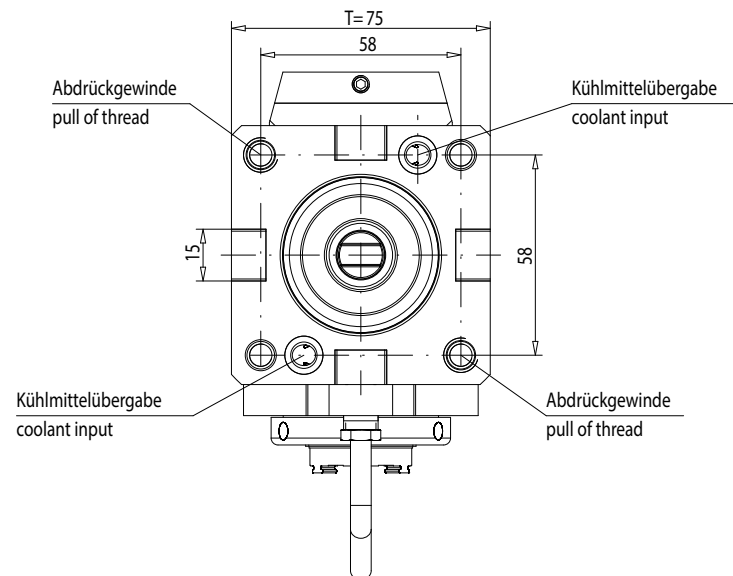
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 4,5kg
weight around 4,5kg



A192509		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zielerk.	Maßstab	1:1	18200697
			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt		
manuelle Änderung				Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau · Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90 mimatic GmbH AGW-BMT-C-45-ER25-I 1:1 L1=65 S1=84		
		Bearb.	20/07/2018	Simon				
		Gepr.	09/10/2019	Schmalholz				
		F/M/Q						
			cnc: 00143459.52A					
			Zeichnungs-Nr.					
			00053535					
(1)	Maßstab aktualisiere	09/04/2018	Schma					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Druck:	00049315	Ers. d.:		