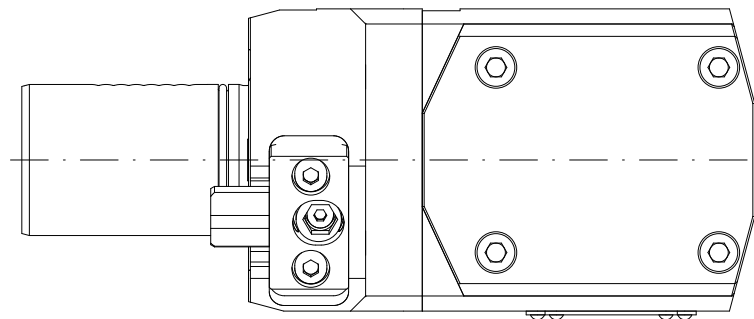
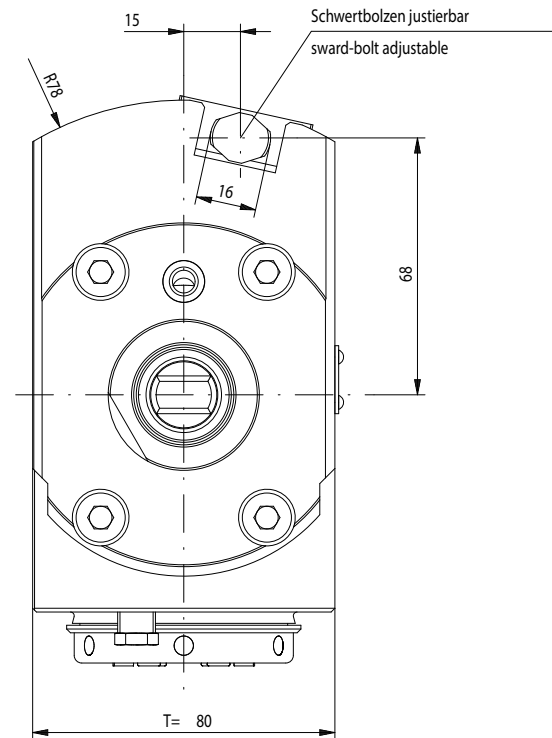
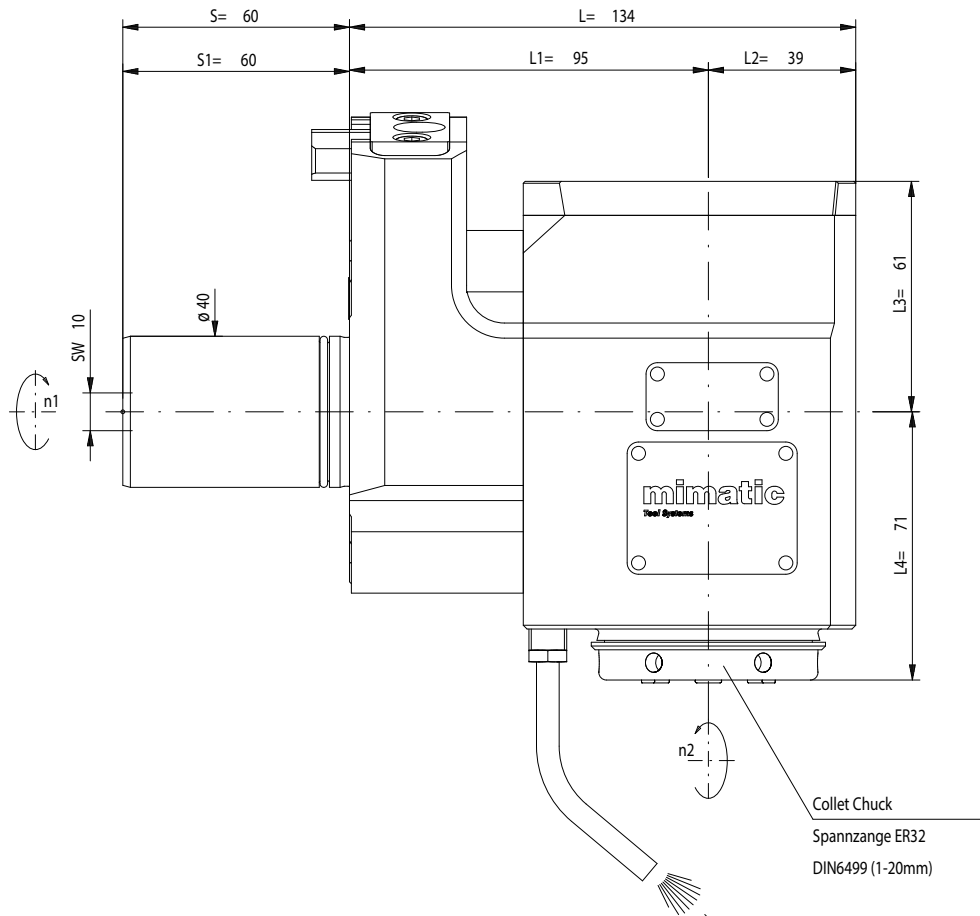




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.  
Max. Werkzeugtemperatur 90AC  
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.  
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 8.500 U/min  
n2(max) = 8.500 U/min  
M (max) = 70 Nm  
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr  
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr  
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8.5kg  
weigh around 8.5kg

|                   |                     |            |            |                  |            |          |
|-------------------|---------------------|------------|------------|------------------|------------|----------|
| A124651           |                     | ID-Nr.     | Allg.Tol.  | ZiN-Nr.          | Maßstab    | 1:1      |
| A05.1311.7840.505 |                     |            | ISO 2768-m |                  | Werkstoff: |          |
| manuelle Änderung |                     |            |            |                  | Maßblatt   |          |
|                   |                     |            |            | Datum            | Name       |          |
| 06                | Test alt.           | 25.02.2020 | Holz       | Bearb.           | 01.05.1998 | Holz     |
| 05                | Maßblatt alt.       | 22.02.2018 | Gesam      | Gepr.            | 25.02.2020 | Holz     |
| 04                | L3=61               | 08.06.2017 | Gesam      | F/MQ             |            |          |
| 03                | Standard 2015       | 25.06.2015 | Schma      | cnc.00157468.SZA |            |          |
| 02                | Ausrichtfläche dazu | 17.02.2011 | Gesam      | Zeichnungs-Nr.:  |            |          |
| 01                | Umbau auf Spindelag | 19.07.2006 | Dom        | 00003842         |            |          |
| Zug               | Änderung            | Datum      | Name       | Anspr.           | 00003842-Z | Ers. f.: |
|                   |                     |            |            |                  | Ers. d.:   |          |

**mimatic**  
Tool Systems

87488 Betzigau - Westendstraße 3  
Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90

mimatic GmbH

AGW-MA-C-40-ER32-E-R

1:1 L1=95 S1=60 DU

Blatt  
Bl.

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.  
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar  
( Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)  
Fa. mimatic GmbH