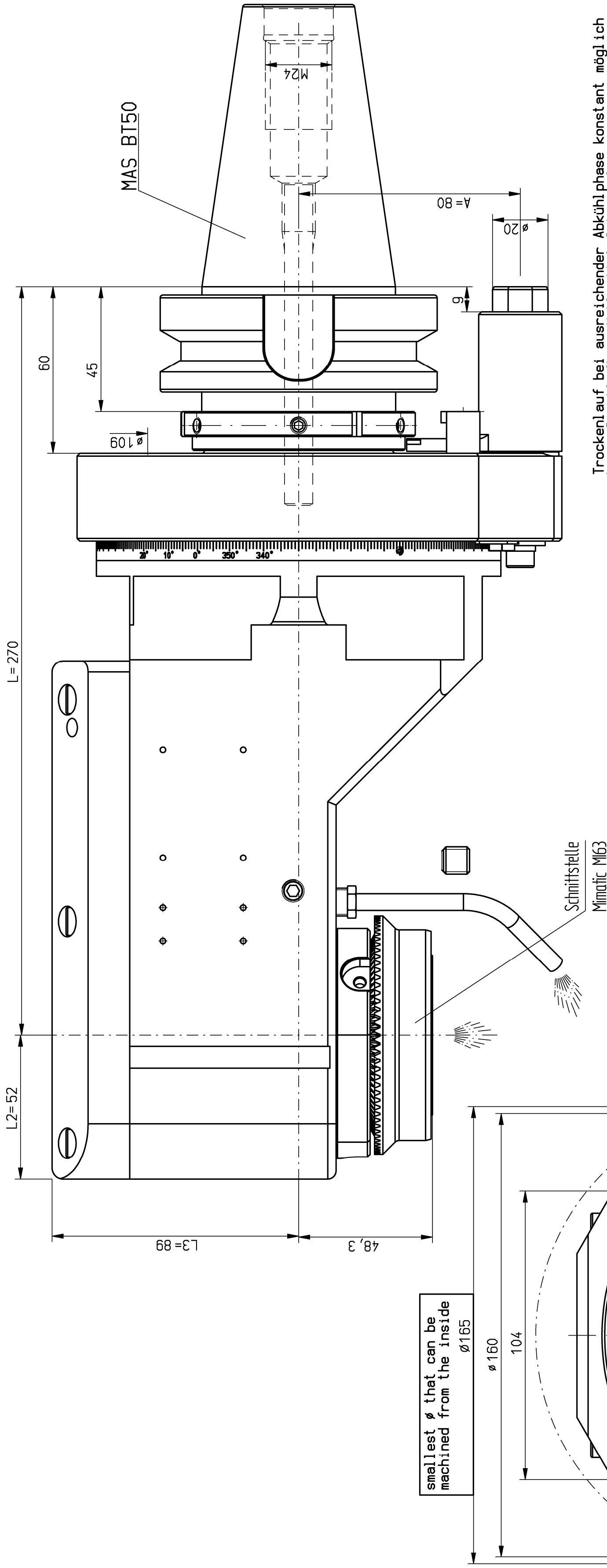




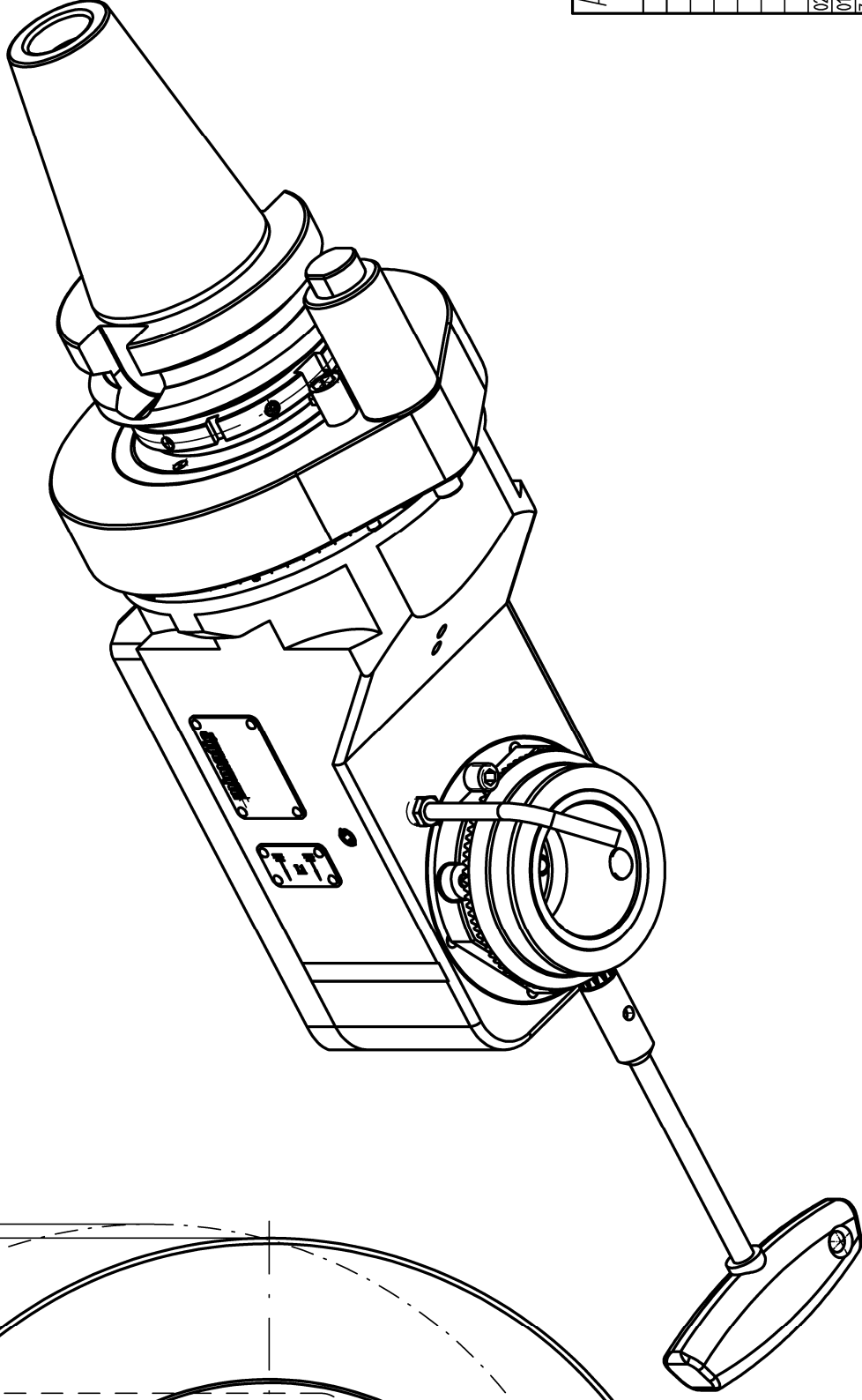
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 °C.

n1(max)	= 5 000	U/min
n2(max)	= 5 000	U/min
M (max)	= 150	Nm
i(n1/n2)	= 1 : 1	
p(max)	= 70	bar
Filterfeinheit:		max. 0,05mm
grade of filtration:		max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes
Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 19 kg
weigh around 19 kg



A162909		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZW-Bl.	Maßstab	1:1	21200776
manuelle Änderung				ISO 2768-m		Werkstoff:		
				26.02.2021		Maßblatt		
						 mimatic <i>Tool Systems</i> mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 Blatt		
						mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3		
						GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90		
						Blatt		
						WK-ZW9-BT50-M163-I		
						1:1 L1=270		
02	Texte	26.02.2021	Ess					
01	auf 30-Ref-B6 geü	03.05.2017	Hdzh					
Zust.	Änderung							
						Ers. f.: Ers. d.: plotserver		
						Urspr.: 00045725		
						00045725		