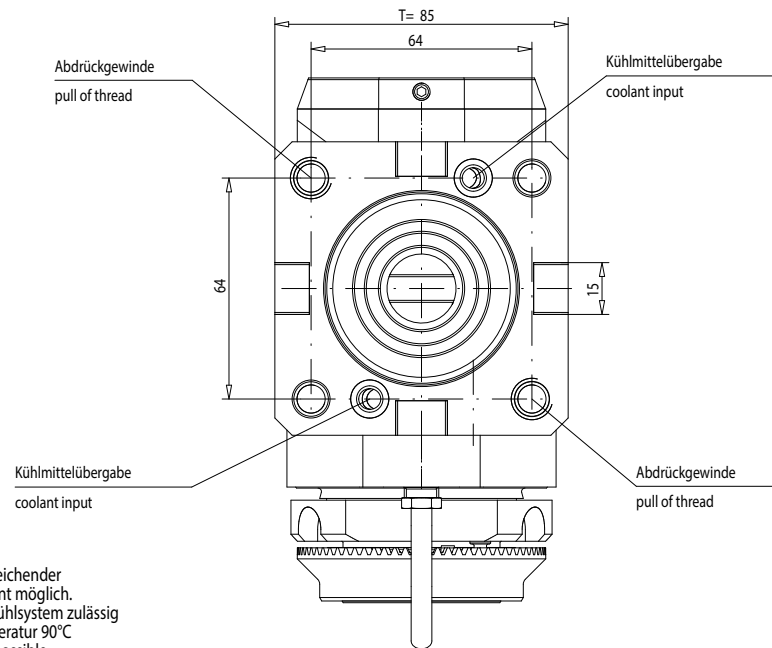
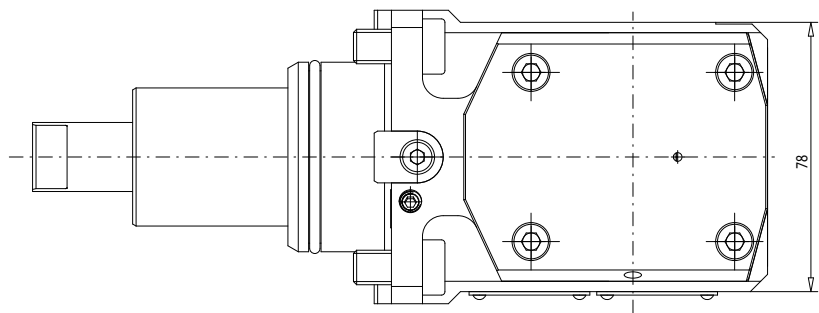
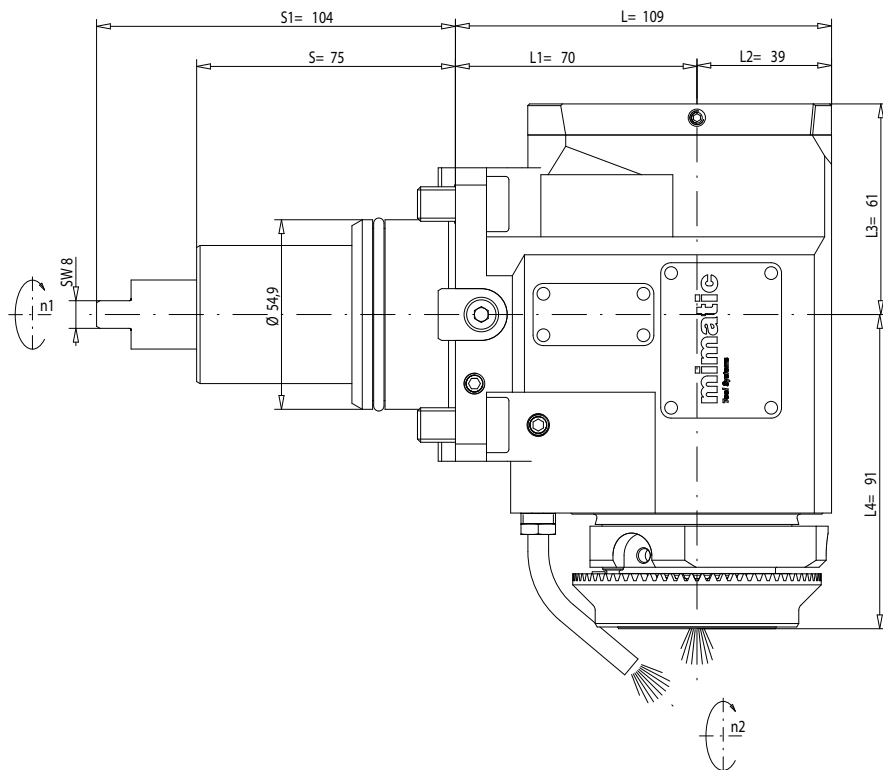




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 7,5kg
weigh around 7,5kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditated.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A196393		ID-Nr.	Altg.Tol.	ZMR-Nr.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Forderung					Maßblatt	
			Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic GmbH 87488 Betzigau · Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
		Bearb.	25.02.2010	Höhles		
		Gepr.	25.02.2010	Höhles		
		F/MQ				
			cnc 00158886.SZA		AGW-BMT-C-55-MI50-I	
			Zeichnungs-Nr.	00057226	1:1 L1=70 S1=104 KD	
Zug.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00053304	Ers. E.	Ers. d.