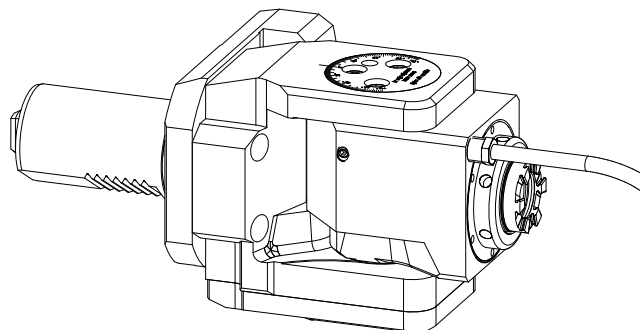
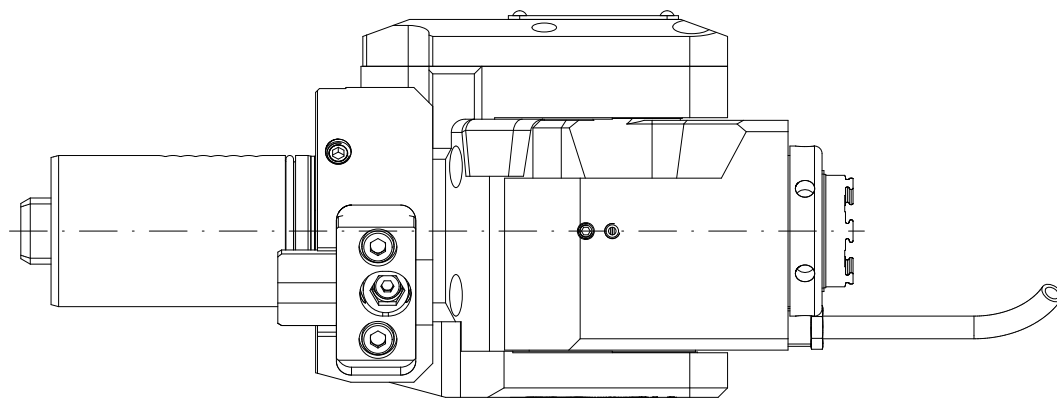
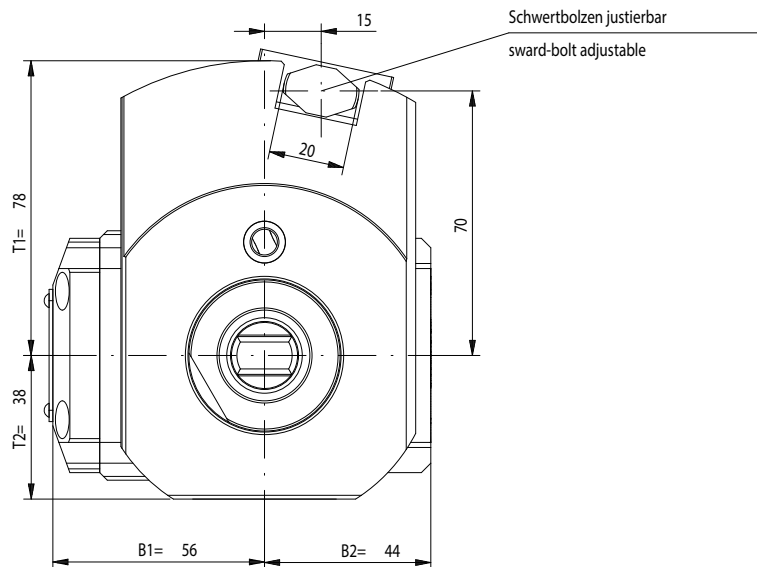




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 194°F (90°C)

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 24 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
and e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6 kg
weight around 6 kg

A191269		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWH-Nr.		Maßstab 1:1		
				ISO 2768-m				Werkstoff:		
manuelle Änderung						Datum		Maßblatt		
				Bearch.		04.04.2018		Gezeichnet		
				Gepr.		02.04.2019		Ess		
				F/M/Q						
						CNC00151069.SZA		 Tool Systems		
				Zeichnungs-Nr.:		00053918		mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
								AGW-MA-02-40-ER25-1		Blatt
(f) AGW Text aktual.		02.04.2019		Ess				1:1 L1=78.5 S1=78.24NM		
Zust.		Änderung		Datum		Name/Josor.		Ers.f.		E.d.s.

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH