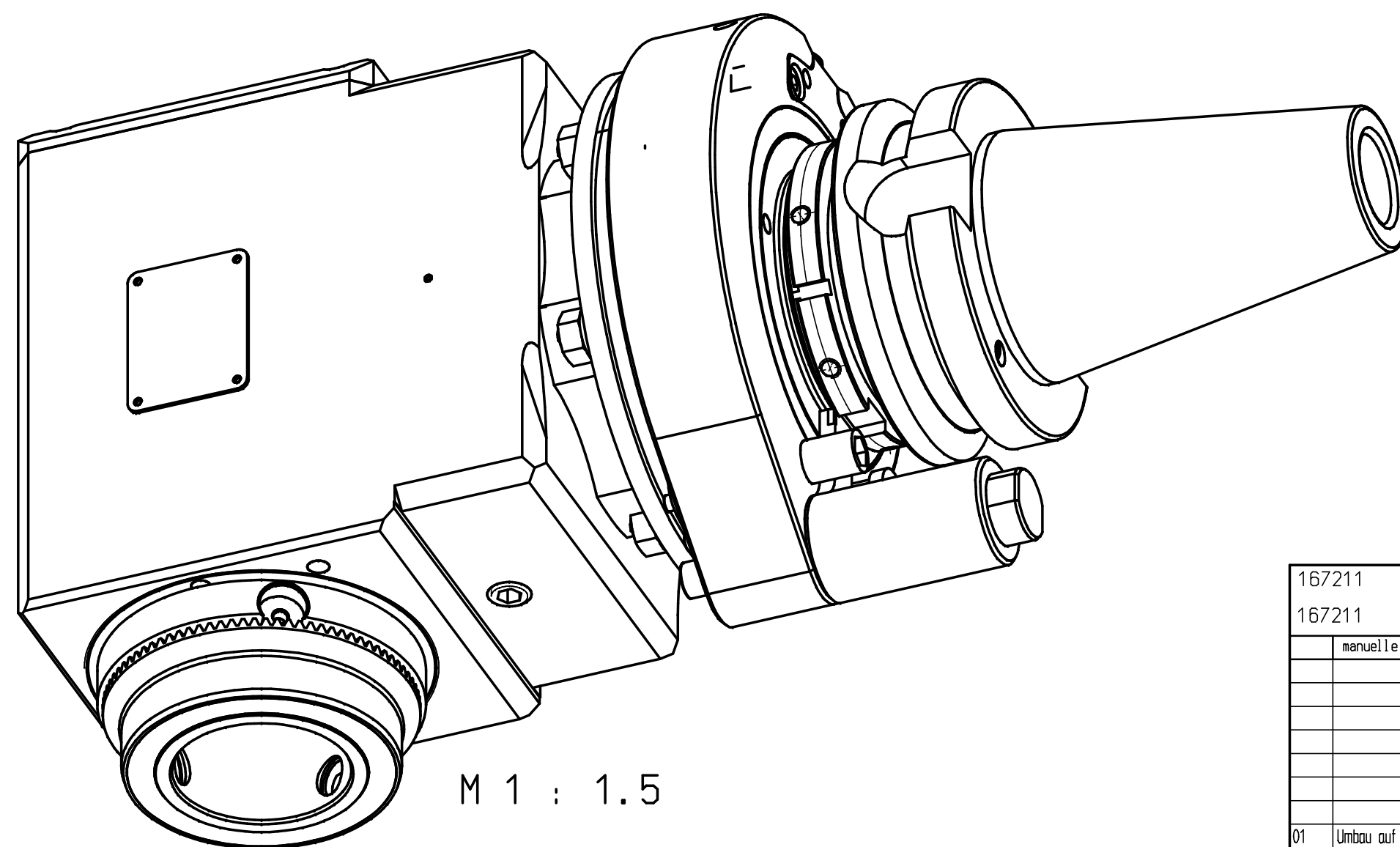
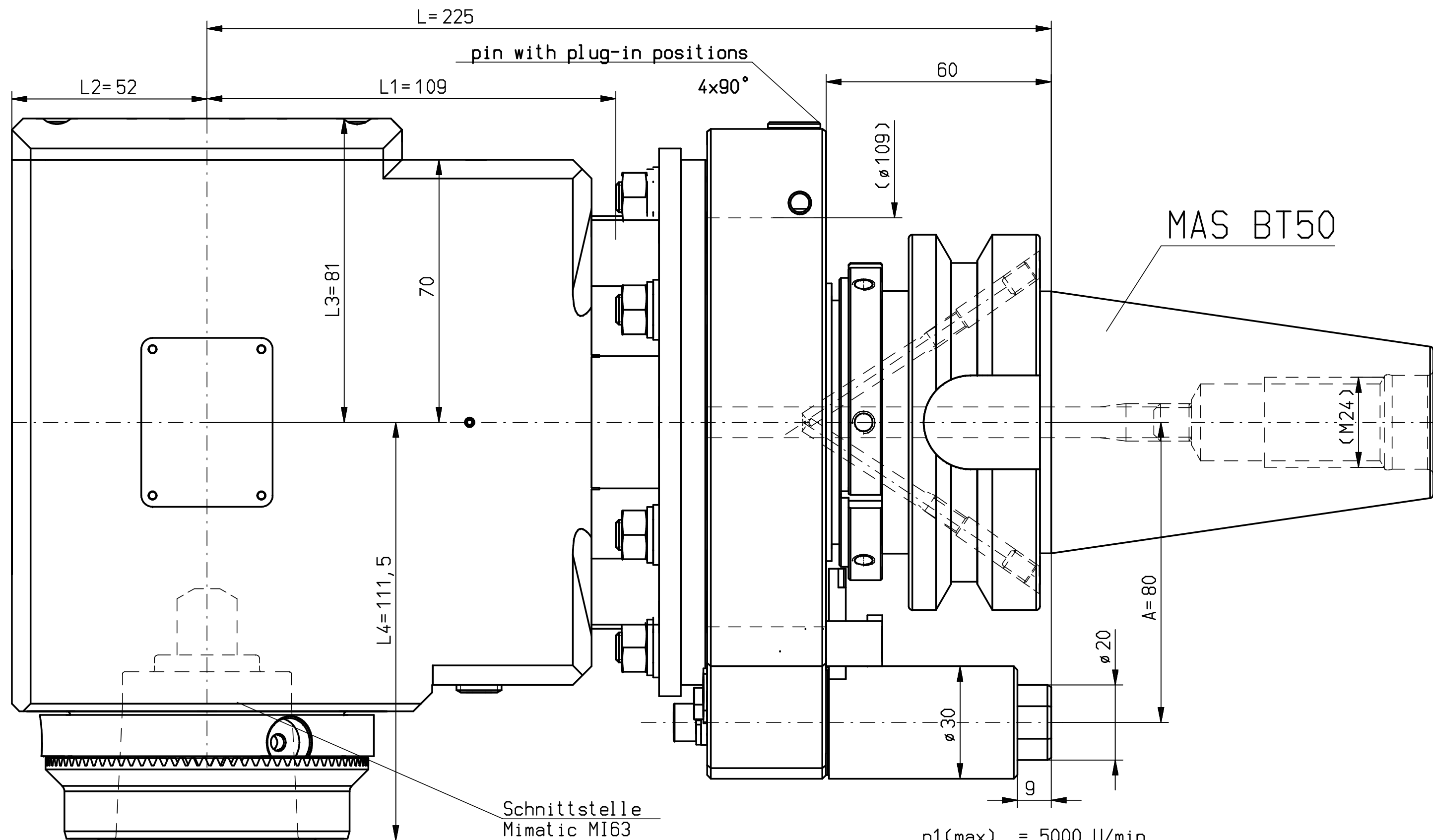
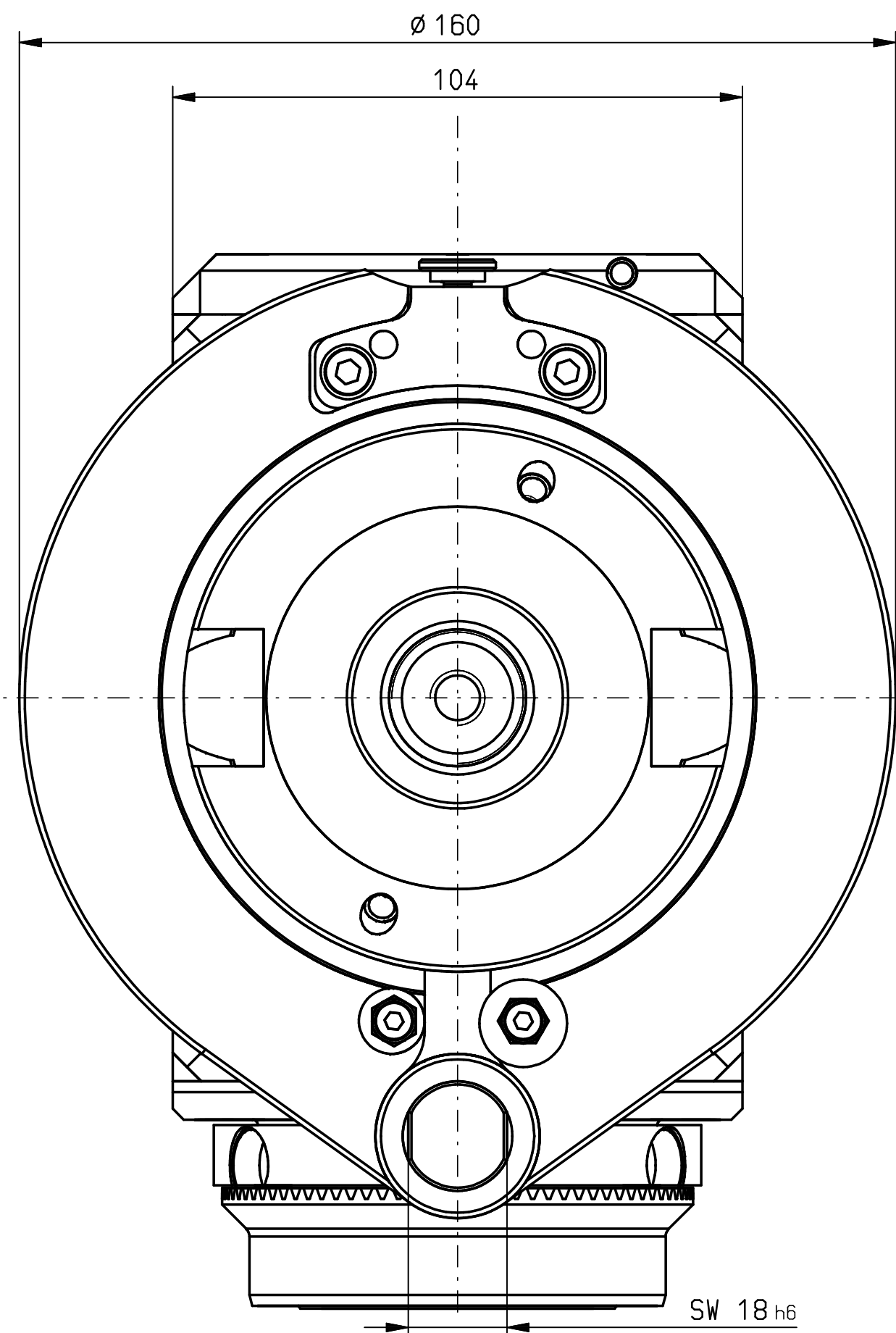




$n1(max) = 5000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 5000 \text{ U/min}$
 $M (max) = 150 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr

internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 17kg
 weight around 17kg

Kopf 360° drehbar
 head 360° adjustable

Achtung: Kein Trockenlauf! no dry run!

167211	Allg. Tol.	ZWN-1	Maßstab 1:1
167211	ISO 2768-m	01.12.2009	Werkstoff: Maßblatt
	manuelle Änderung		
	Datum	Name	
	Bearb. 14.04.2008	Krapp	
	Gepr. 01.12.2009	Gessner	
	Norm		
	cad. C: 00064377. SZA		
	Zeichnungs-Nr.:		
	00029874		
01	Umbau auf Einhandl	01.12.2009	Gessn
Zust.	Änderung	Datum	Name
		Urspr. 00029870	
		Ers. f.:	Ers. d.: Plotserver

mimatic
 Tool Systems

ZETTL 87488 Betzigau – Westendstraße 3
 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

WK-SW9-BT50-MI63-I

Blatt

Bl.