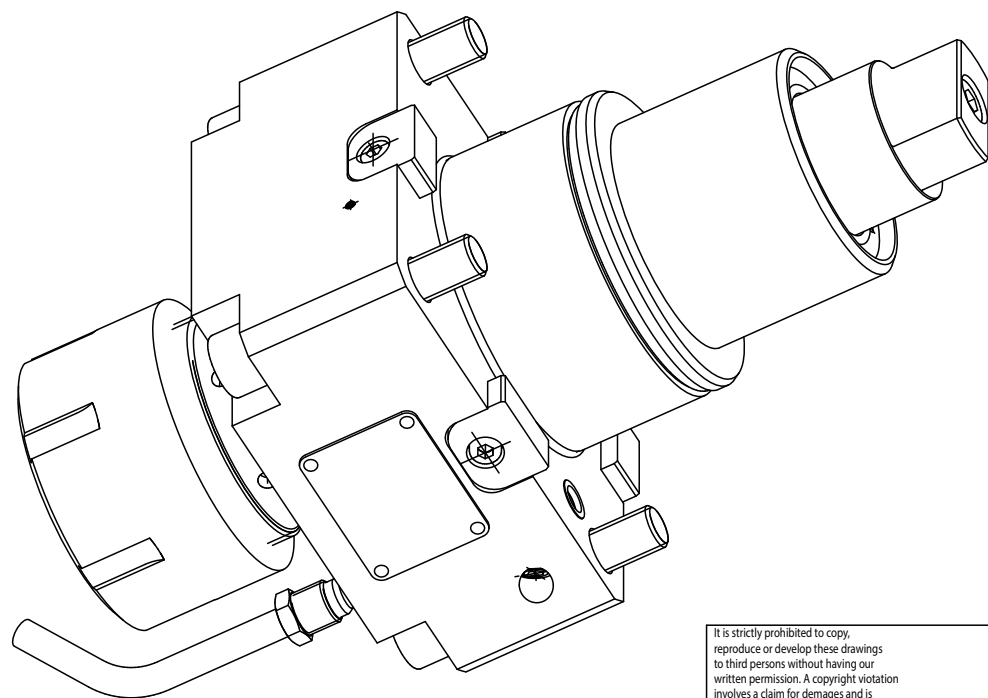
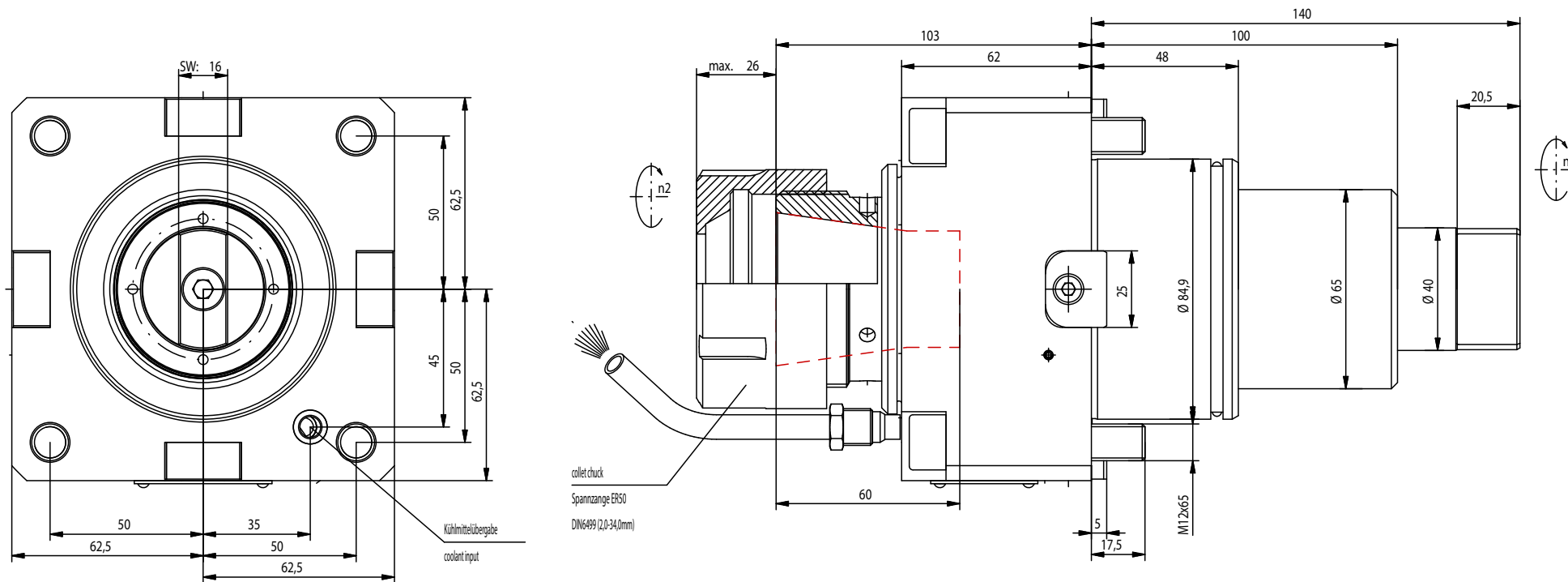




KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 200 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11kg
weigh around 11kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A193095		ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZiN-Nr.		Maßstab 1:1			
manuelle Änderung						Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt	
						Bearth. 14.05.2018		Ess		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90 mimatic GmbH	
						Gepr. 01.07.2022		Stall			
						F/M/Q					
						Cao: C.00172069.SZA					
						Zeichnungs-Nr.					
						00054096		AGW-BMT-A-85-ER50-E		Blatt	
01 Modell angep.		29.06.2022		Stall		Urspr. 00049250		1:1 L103 S1=140		B	
Zust. Änderung		Datum		Name		Urspr. 00049250		Ers. f.:		Ers. d.:	