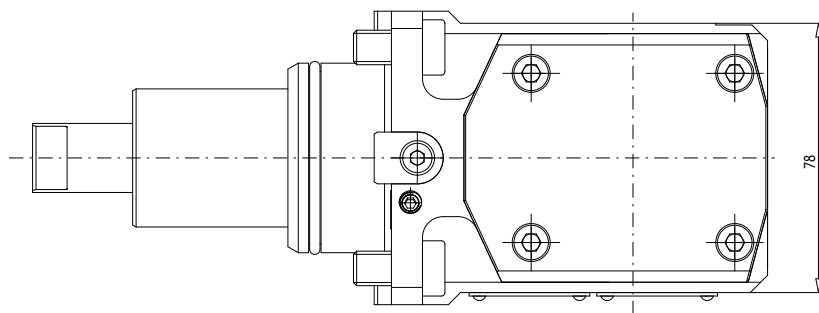
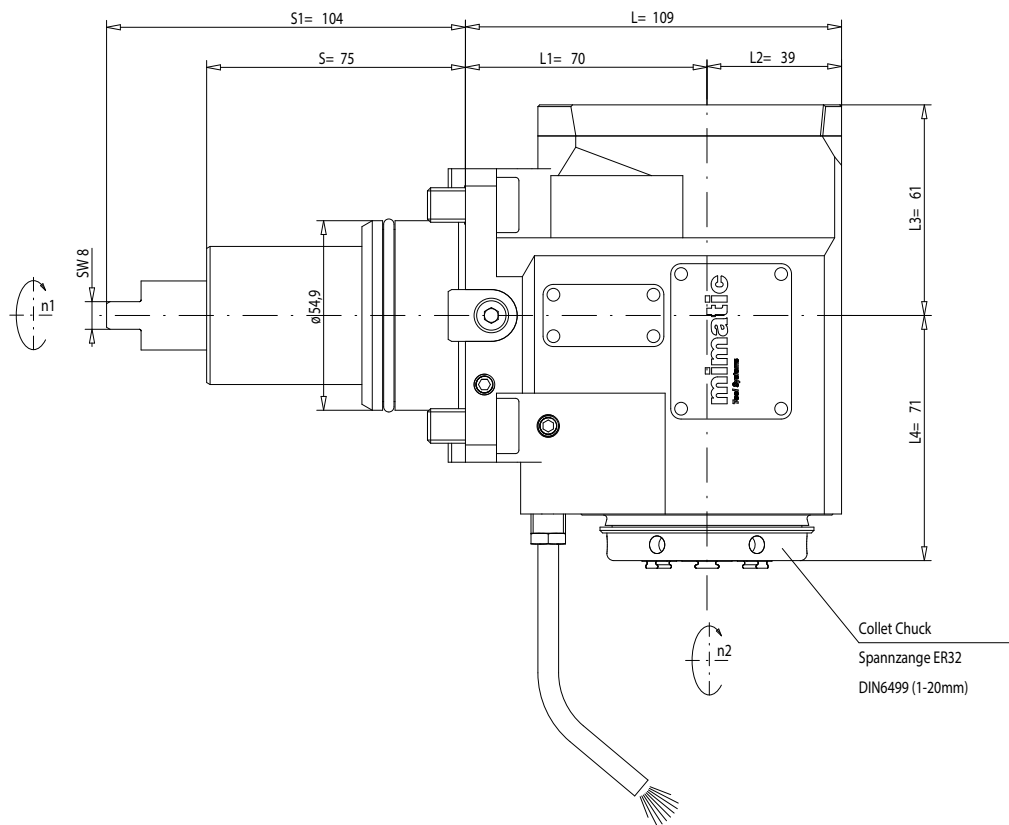




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

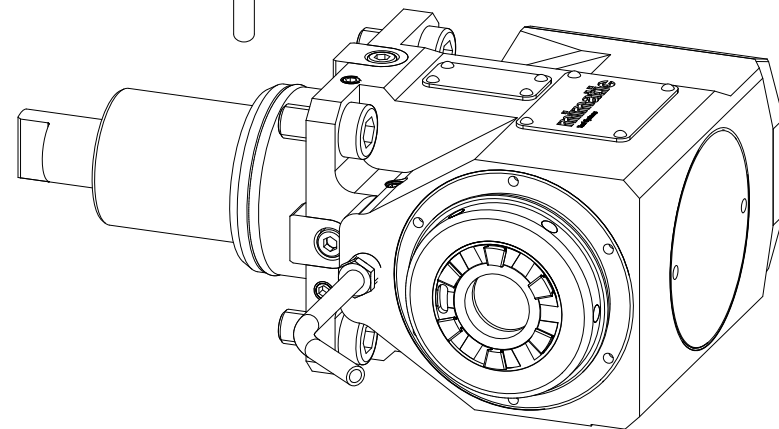
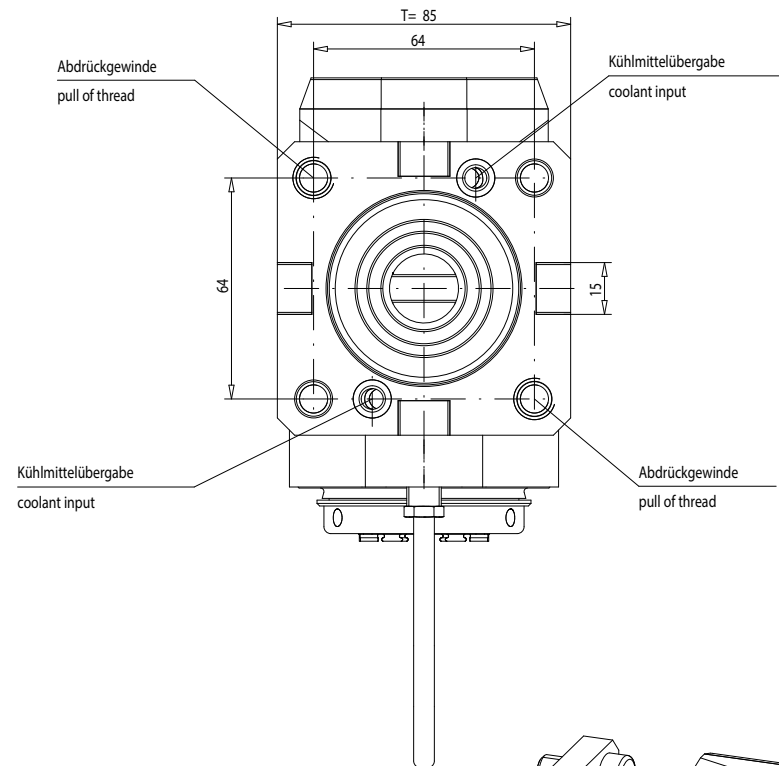
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 7,5kg
weigh around 7,5kg



A192245		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zielerk.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt	
			Bearb.	06.12.2017	Ess	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau · Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90 mimatic GmbH	
			Gepr.	09.10.2019	Schmalholz		
			F/M/Q				
			cnc: 00143463.52A			AGW-BMT-C-55-ER32-E	
02	Modifiziert	09.04.2018	Schma	00053303		1:1 L1=70 S1=104	
01	Ursprungszeichnung	06.12.2017	Ess	00048583/00050789		Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ers. E:		Ers. d:	