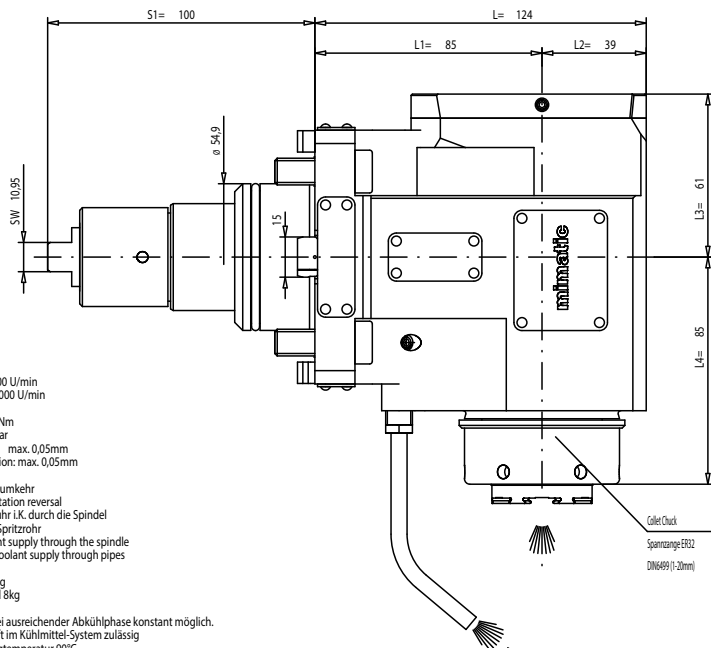
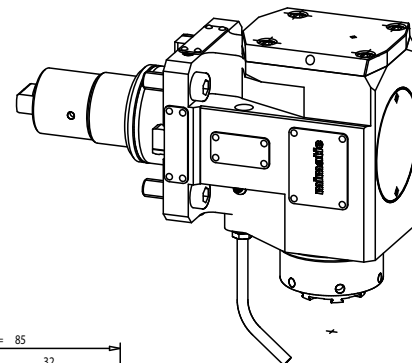
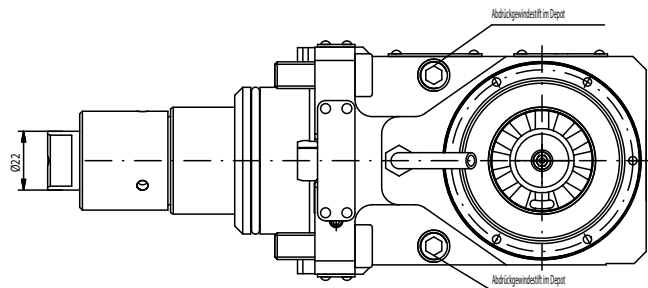


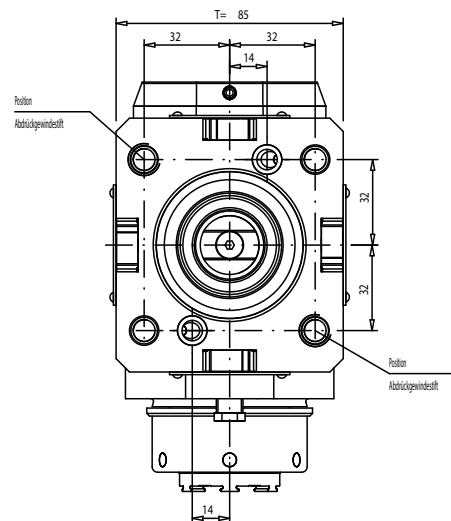


n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 13.000 U/min
i(n1/n2) = 1 : 2
M (max) = 70 Nm
p (max) = 70 bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.



A190509		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		2018	Maßstab 1:1		
monatliche Änderung						Werkstoff: Maßblatt		
			Seiten		Name			
			Gepr.					
			F/MQ					
			+C-001000891-3204					
			Zeichnungs-Nr.	00051673			mimatec 67468 Berglar, Hunsrückstr. 3 Tel. 0831-97444-0 Fax -50	
			Zeichnungs-Nr.	00051673				
			Zeichnungs-Nr.	00051673			AGW-EM-C-55-ER32-L1 L1=85 S1=100 1:2 VL4/VL6	
			Blatt				Blatt	