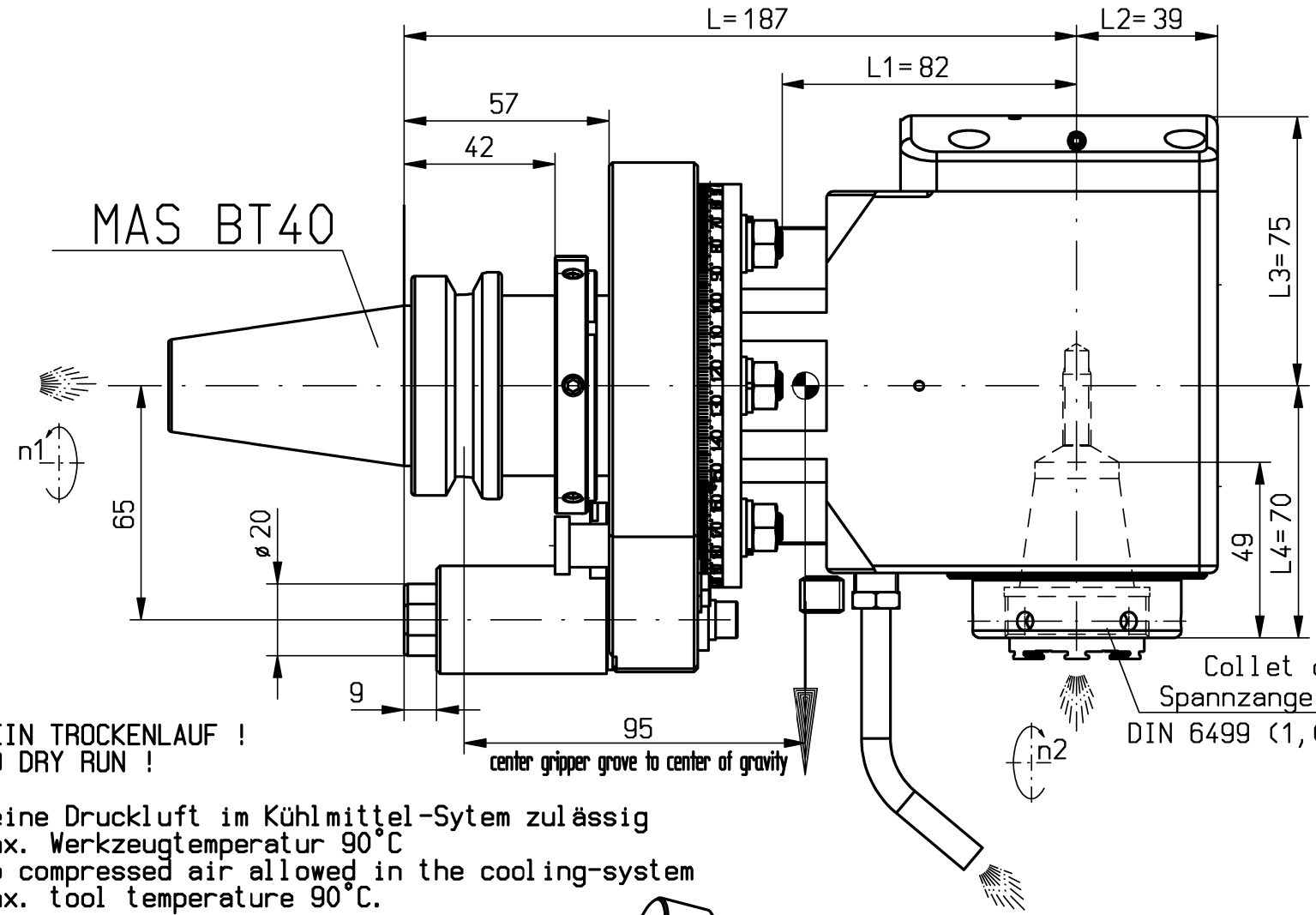
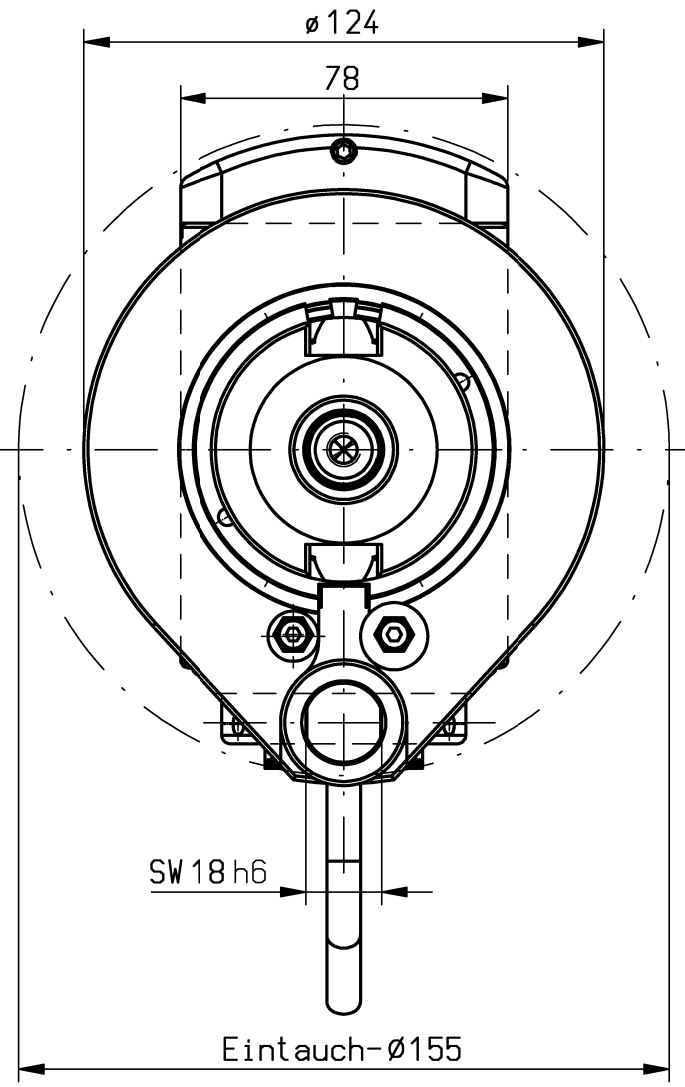




KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

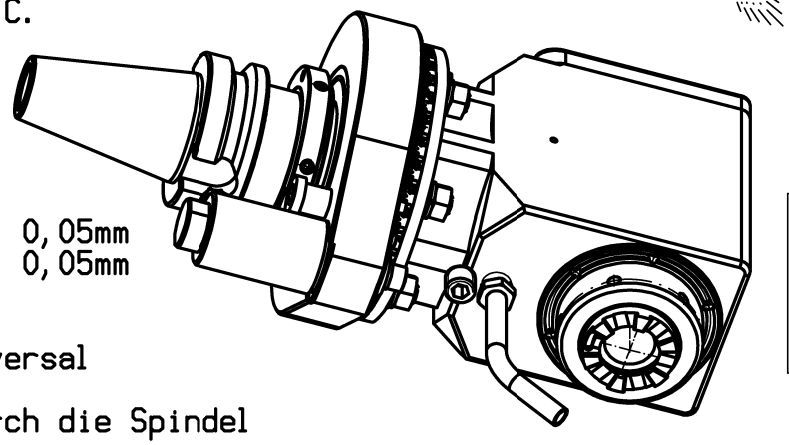
Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 8.5kg
weight around 8.5kg

tilting moment 8 Nm



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demages and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A105505	ID-Nr.			Allg. Tol. ISO 2768-m 09.02.2021	ZWN-Bl.	Maßstab 1:1.5	21200630
	manuelle Änderung					Werkstoff: Maßblatt	
					Datum / Name		
				Bearb.	15.03.2016	Krapp	
				Gepr.	08.02.2021	Holzheu	
				F/M/Q			
				CAD: C:00162955.SZA			
				Zeichnungs-Nr.: 00049349		WK-SW7-BT40-ER32-I	Blatt
						1:1 L187 L1=82	Bl.
01	auf passende BG geä.	08.02.2021	Holzh				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00022450		Ers. f.:	Ers. d.: plotserver

mimatic®
Tool Systems
mimatic GmbH 87488 Betzigau – Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90