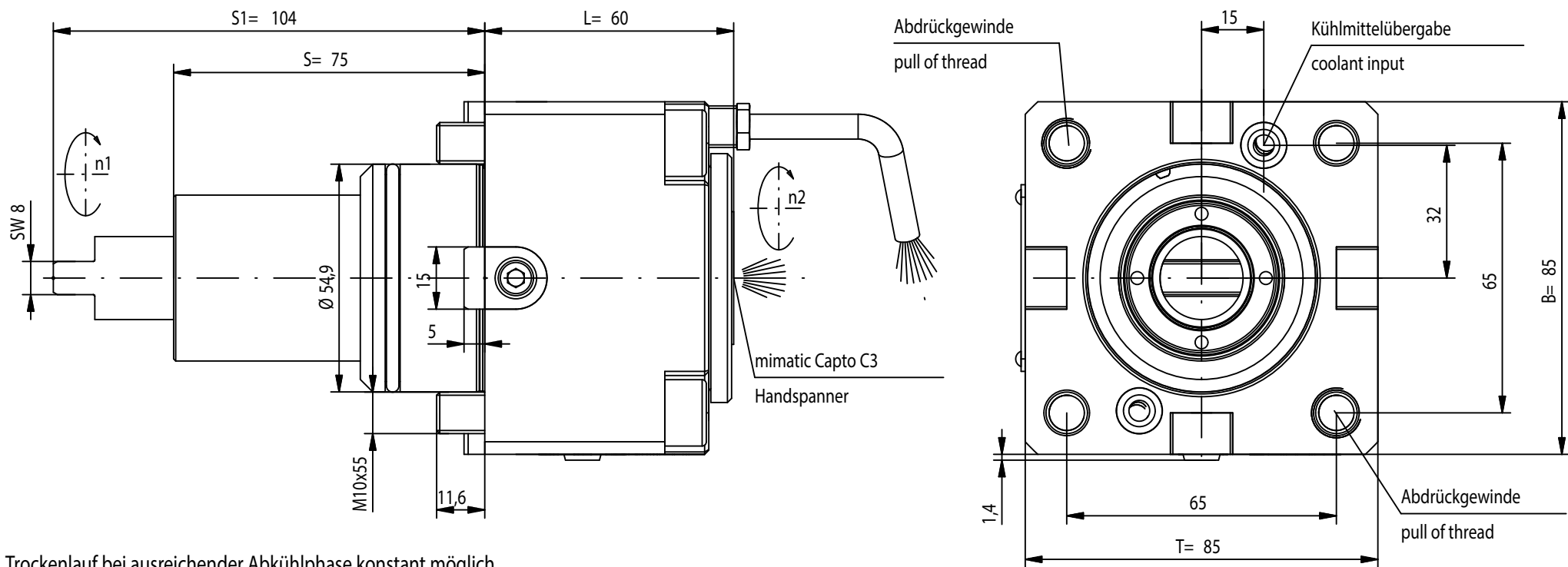




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min

n2(max) = 10 000 U/min

M (max) = 70 Nm

i(n1/n2) = 1 : 1

p(max) = 70bar

Filterfeinheit: max. 0,05mm

grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr

direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel

und e.K. über Spritzrohr

internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

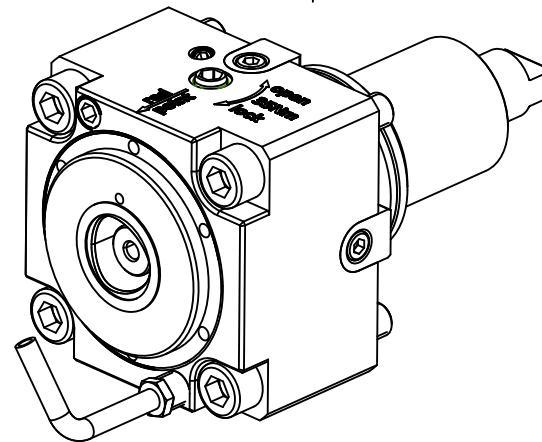
Gewicht ca. 3,8kg

weight around 3,8kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A197599				ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-Bl.		Maßstab 1:1	
						ISO 2768-m		Werkstoff:			
manuelle Änderung								Maßblatt			
						Datum		Name			
						Bearb. 28.04.2021		Schmalholz			
						Gepr. 18.08.2022		Flipp			
						F/M/Q					
						CAD: C:00172401.SZA		mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3			
						Zeichnungs-Nr.: 00058804		GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90			
								AGW-BMT-A-55-C3B-I			
								1:1 L=60 S1=104			
01				Detailliert		20.07.2022		Flip		Blatt	
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr. 00048622-Z		Ers. f. 00048622	
										Ers. d.	