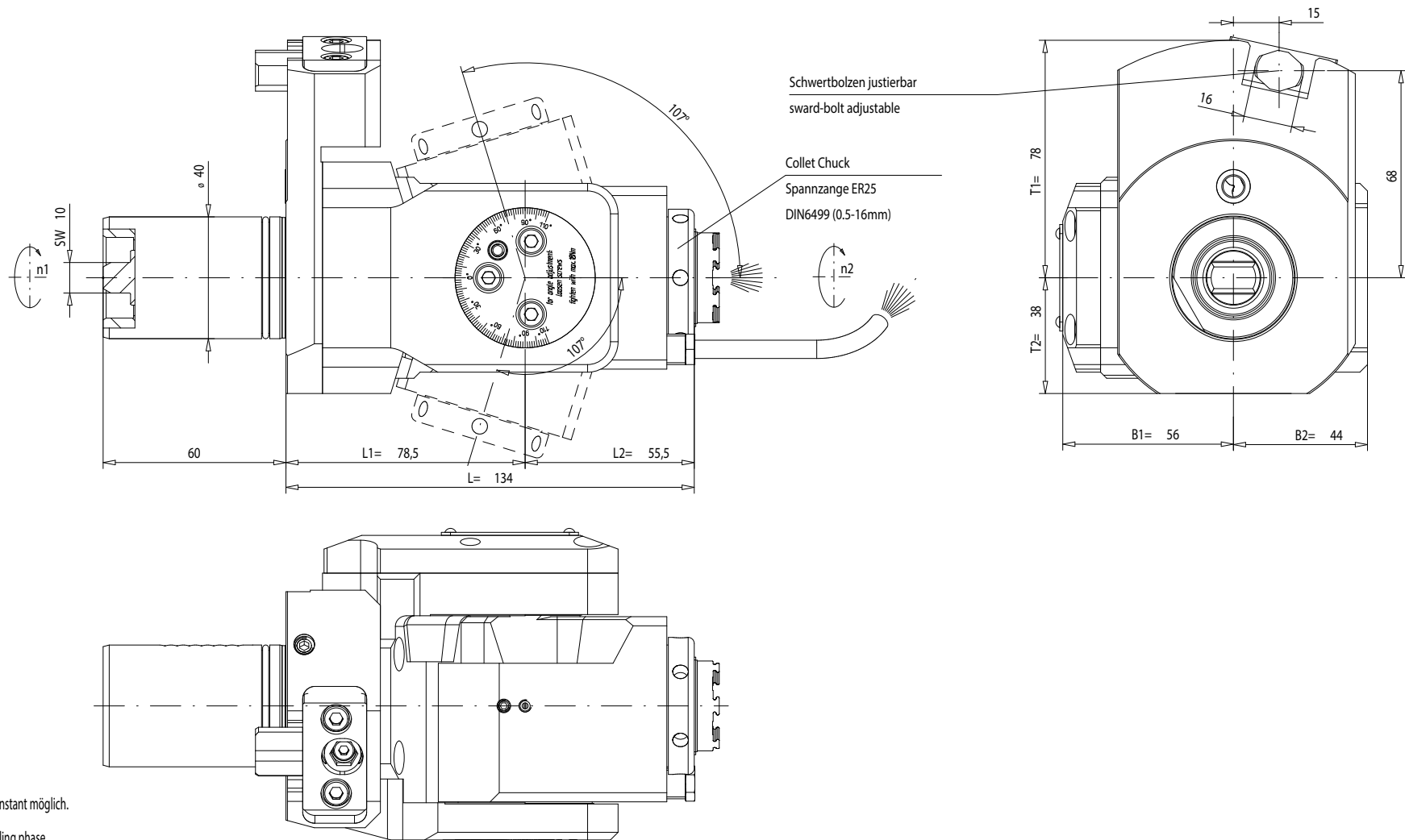




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90ÄC.

n1(max) = 6000 U/min
 n2(max) = 12000 U/min
 M (max) = 12 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 2
 p(max) = 70bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
 Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 6kg
 weighg around 6kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
 (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH

A191272		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt
			Bearb.	22.02.2019	Gesner	mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
			Gepr.	13.06.2019	Hölzheu		
			F/M/Q				
			cNC:00152723.SZA		mimatic GmbH		
			Zeichnungs-Nr.:		AGW-MA-O2-40-ER25-I		Blatt
			00053674		1:2 L1=78.5 S1=60 12Nm		Bl.
01	Teilakt	13.06.2019	hoch				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Anspr.	00052419	Ers. f.:	Ers. d.: