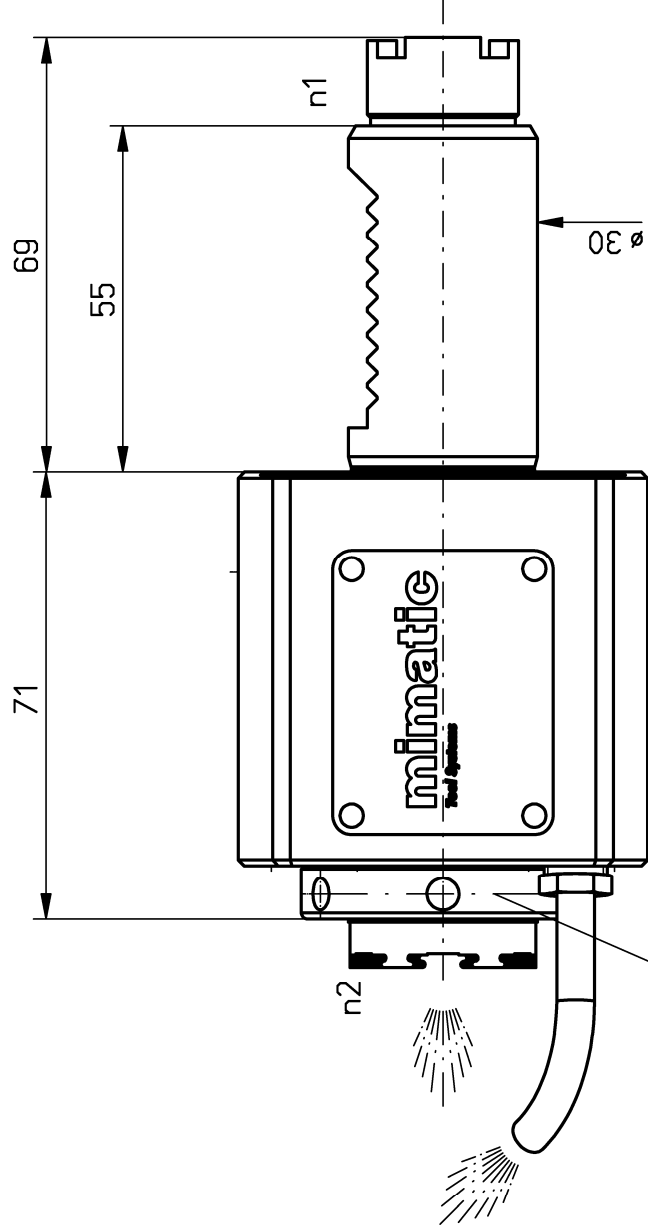
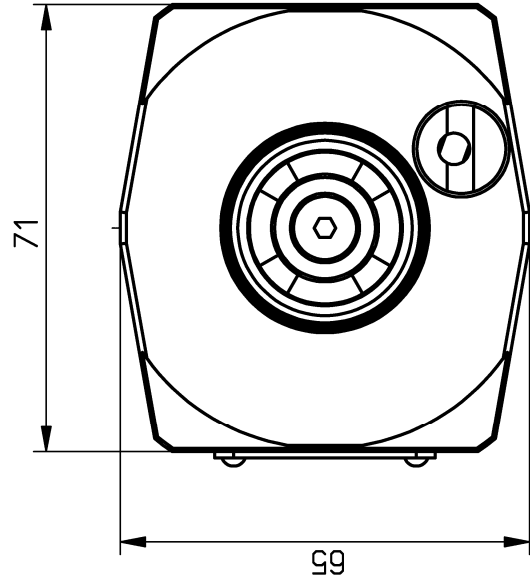




Collet chuck
Spannzange ER25
DIN 6499 (0,5-16)

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 40 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2.5kg
weight around 2.5kg

A133710		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-FB	Maßstab	1:1
A10000004			ISO 2768-m			Werkstoff:	
		manuelle Änderung	23.04.2019			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	05.02.2002	Fl		
			Gepr.	23.04.2019	Krupp		
			F/N/Q				
					cab. C: 00151416.SZA		
			Zeichnungs-Nr.:			AGW-OK-A-30-ER25-I 1:1 L71 LB200	
02	neue Bauart	17.04.2019	Krupp				
01	Art.Nr. geä.	13.08.2007	Ho				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 10452/1920		Ers. f.:	Bl.
						Ers. d.:	Plotserver