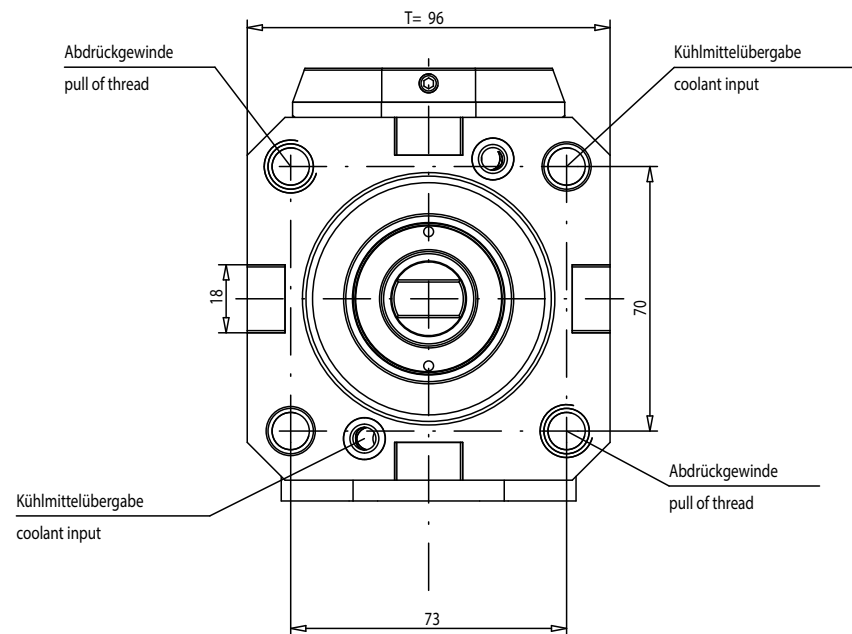
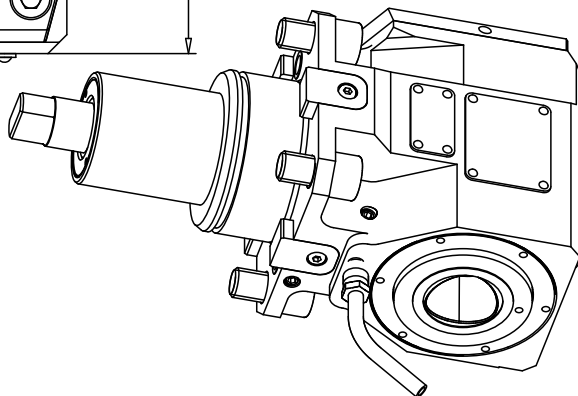
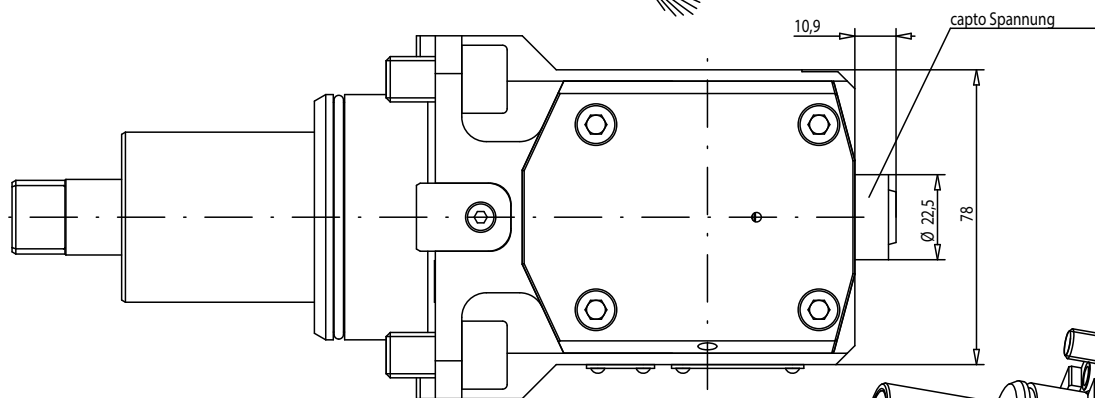
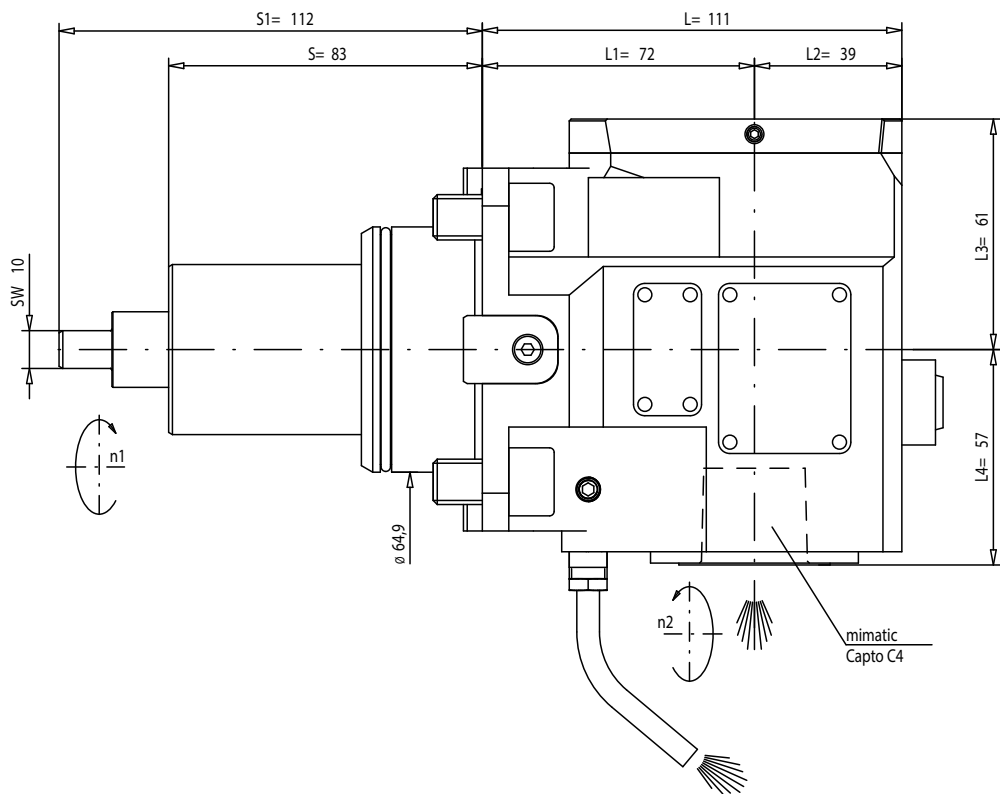




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 6.7kg
weigh around 6.7kg

A197603		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-Nr.		Maßstab		1:25:		
				ISO 2768-m				Werkstoff:				
		manuelle Änderung						Maßblatt				
						Datum		Name				
				Bearth.		01.12.2021		Kropp				
				Gepr.		23.12.2021		Stipp				
				F/M/Q								
				Oia		C00168805.SZA						
				Zeichnungs-Nr.				mimatic		87488 Betzigau - Westendstraße 3		
								GmHbl		Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90		
								AGW-BMT-C-65-C4B-I				Blatt
01		Gew.angepast		23.12.2021		Stipp		00059937				
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		52206/56733		
								Ers. f.:				Ers. d.:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH