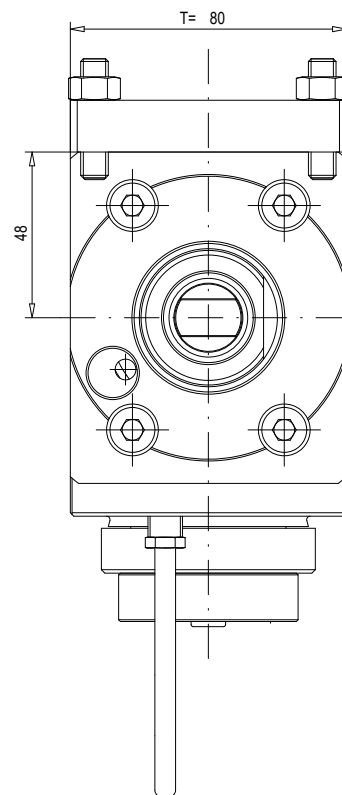
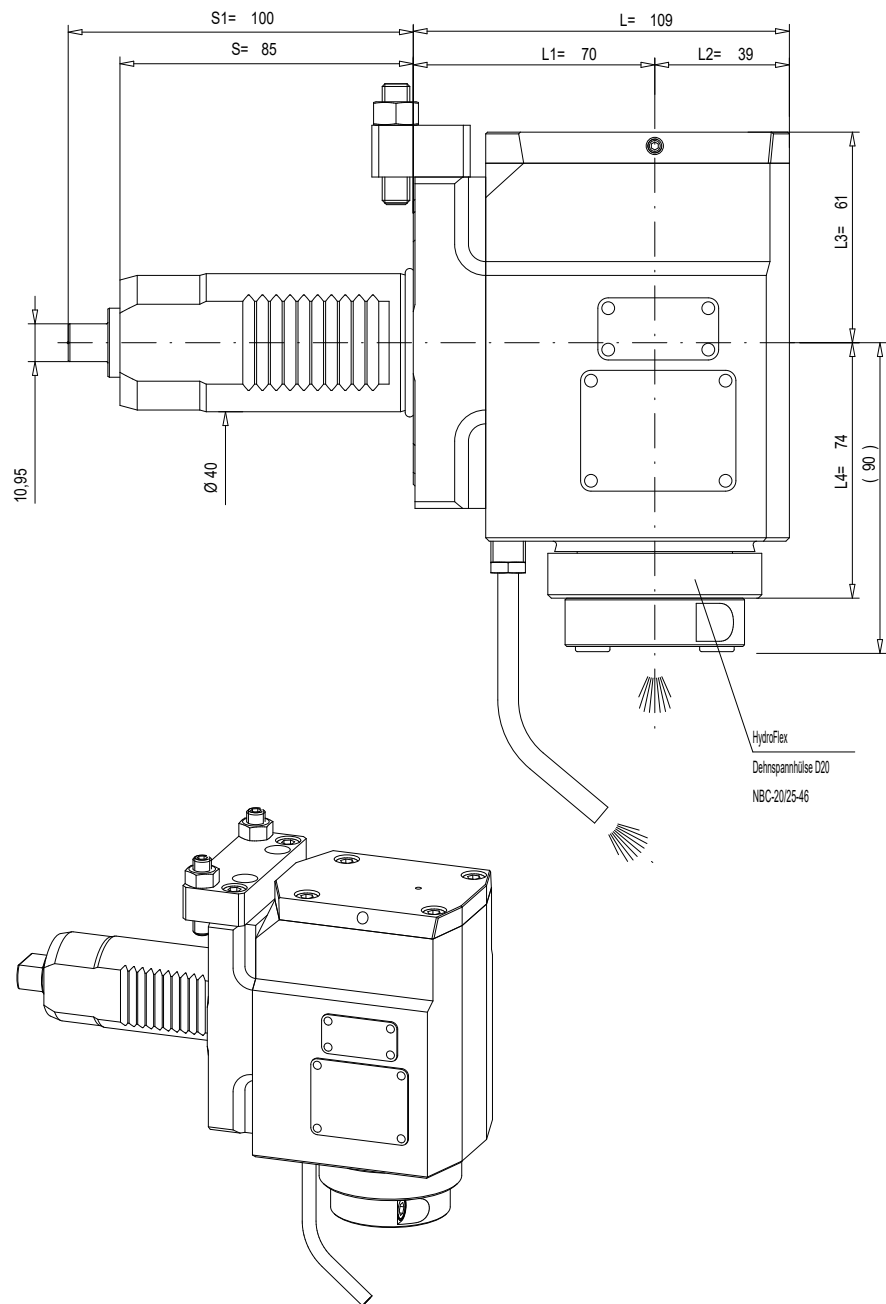




$n1(\max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(\max) = 13000 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 25 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 2$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5kg
 weight around 7,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
 head 180° adjusted mountable

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A124922		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018-01	Maßstab	1:1
A05.1612.7941.20			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung					Maßblatt	
					 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
05	Text auf alt. Standa	11.08.2020	Beck	010.05.2004	Finile	
04	L3+61	11.11.2016	Gessen	010.05.2004	Beckwolt	
03	L3+61 war 69	24.10.2016	Gessen	010.05.2004	Beckwolt	
02	Standard 2015	17.09.2015	Schma	010.05.2004	Beckwolt	
01	Gefüge aktualisiert	23.03.2009	Dier	010.05.2004	Beckwolt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00010403	
					Ers. f.	Ers. d.
					AGW-EM-C-40-HF20-I-12-DU	
					L1=70 S=85 i=1:2 VL3	
					Blatt	
					Bl.	