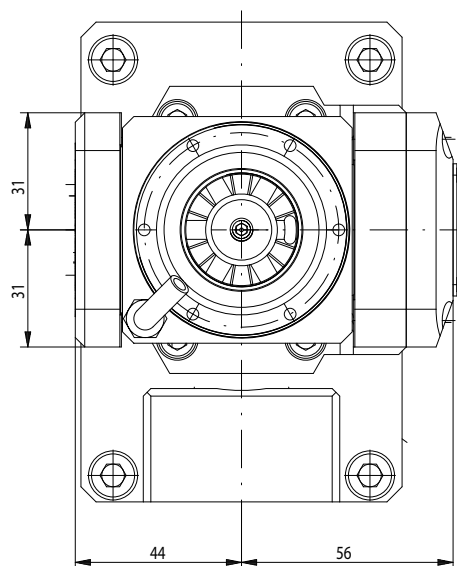
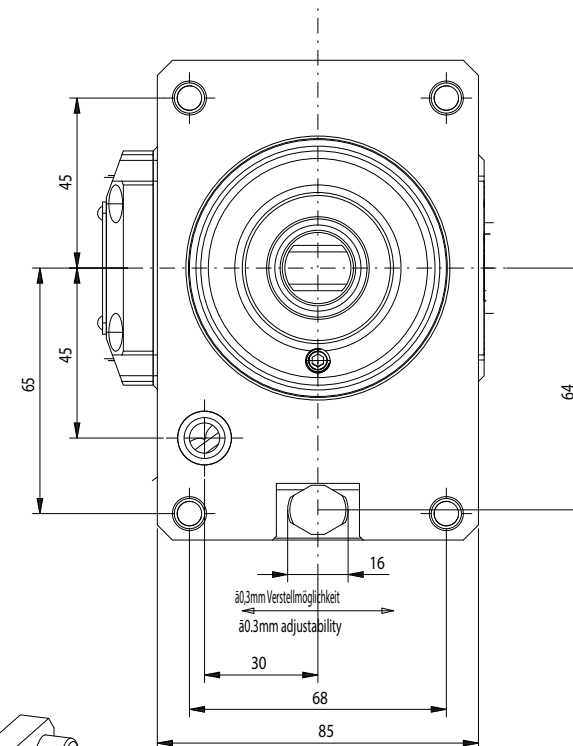
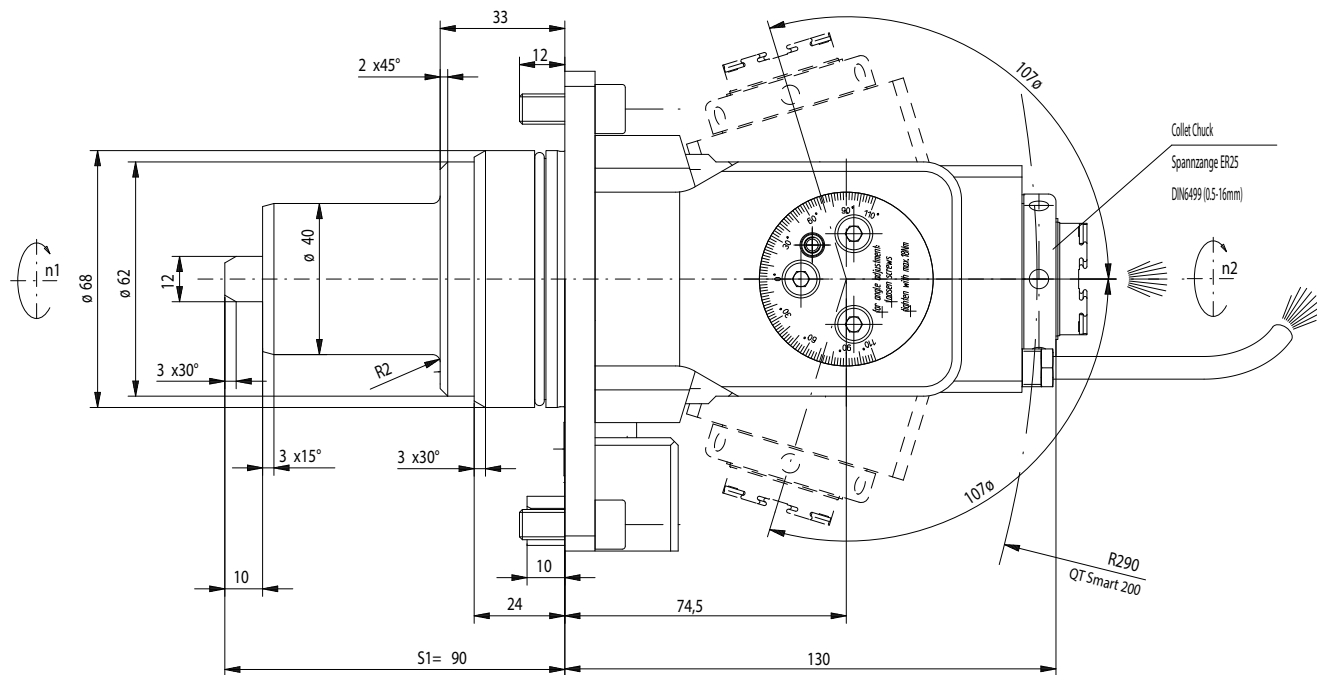




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 194°F (90°C)

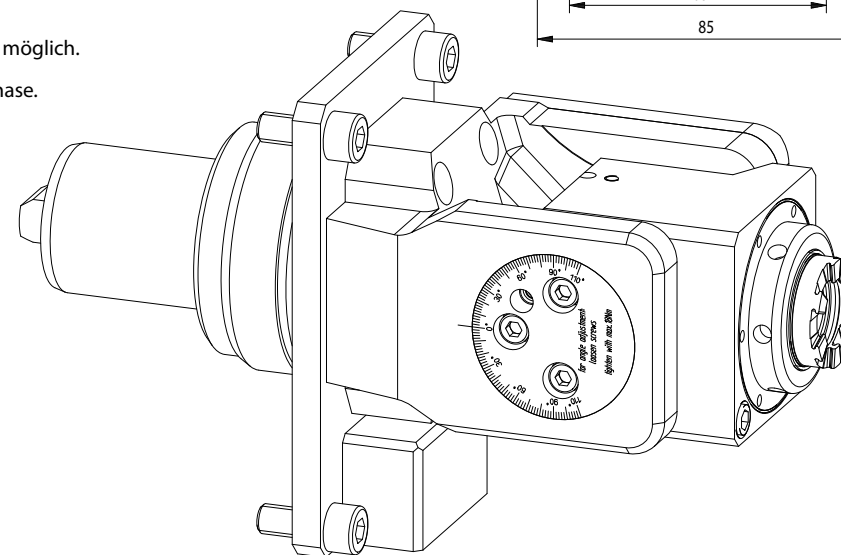
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 24 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° gedreht montierbar
head can also be mounted rotated 180°

Gewicht ca. 6,5 kg
weigh around 6,5 kg



A192836		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt	
			Bearb.	05.02.2019	Schmalholz	mimatic® Tool Systems mimatic GmbH 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-MA-02-68-ER25-I-24Nm 1:1 L130 S1=90	
			Gepr.	05.04.2019	Ess		
			F/M/Q				
			cnc:00151175.SZA				
			Zeichnungs-Nr.				
			00055176				
01	AgW Test aktualiser	05.04.2019	Ess				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Anspr.	00050868	Ers. f:	Ers. d:

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

Blatt

Bl.