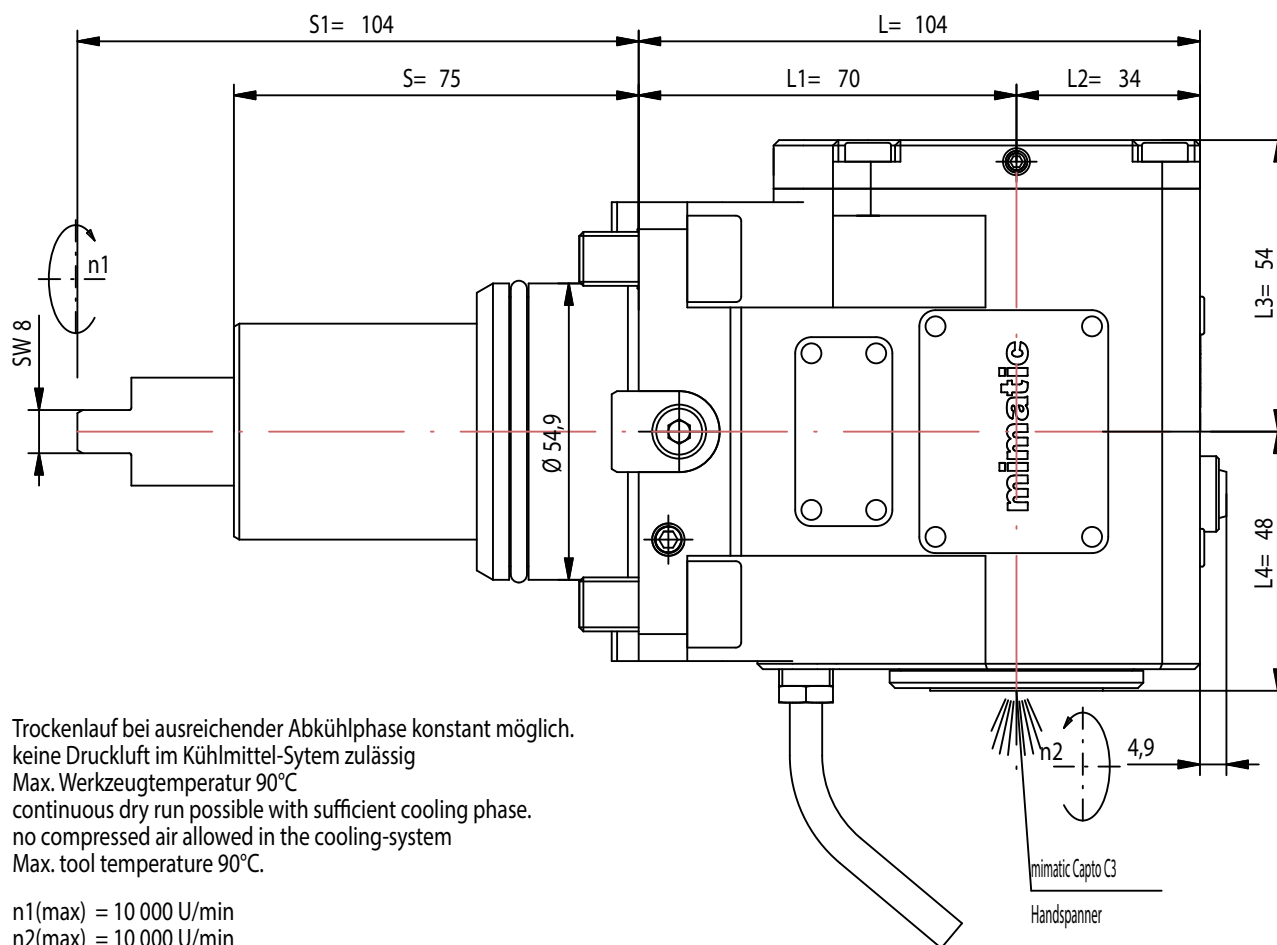




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min
n2(max) = 10 000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

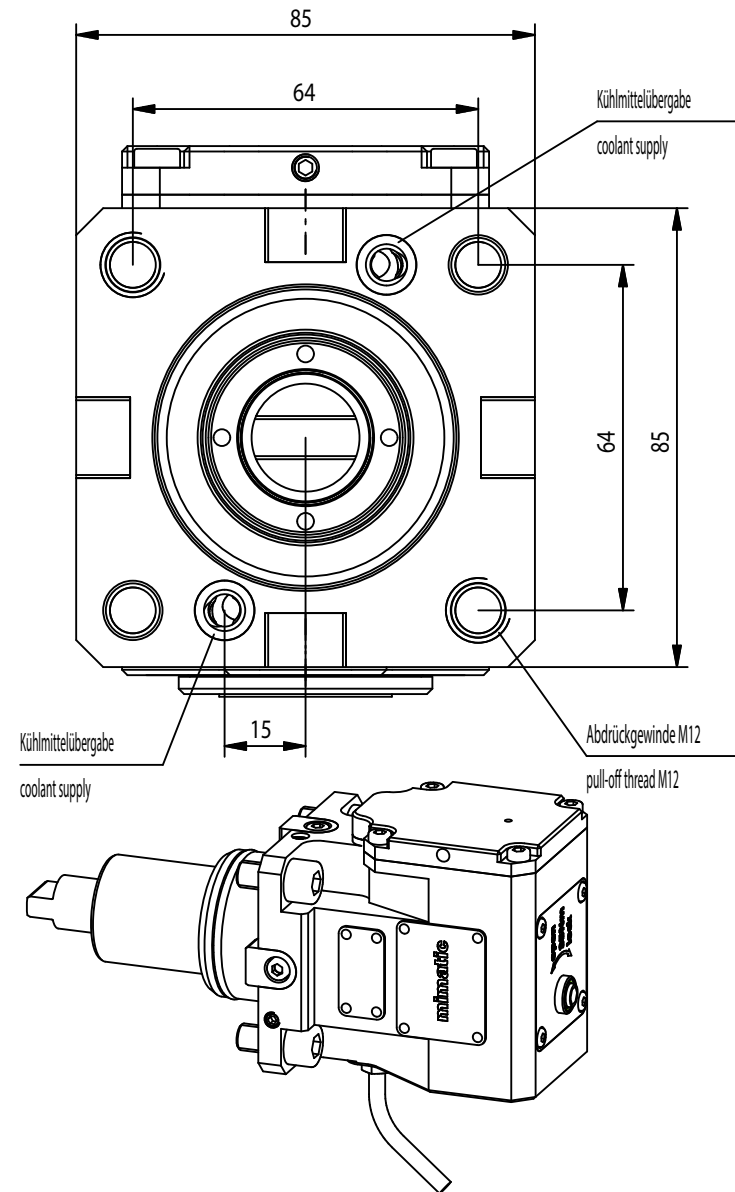
Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,8kg
weight around 4,8kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A197600				ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-BL		Maßstab 1:1				
manuelle Änderung								Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt		
						Bearb.	26.11.2021	Krapp		mimatic[®] Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90				
						Gepr.	18.08.2022	Flipp						
						F/M/Q								
						CAD: C:00172451.SZA								
						Zeichnungs-Nr:				AGW-BMT-C-55-C3B-I-70				
						00058827								
01	Detailliert	22.07.2022	Flipp							Blatt				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00058827-Z				Ers. f.:				Ers. d.:	